



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

معاونت پژوهش و برنامه ریزی
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد شغل و آموزش

مسئول حفاظت و ایمنی

گروه شغلی بهداشت و ایمنی

شماره ملی شناسایی شغل

۰-۷۱/۹۷/۱/۳



نظرارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

شماره ملی شناسایی شغل : ۰-۷۱/۹۷/۱/۳

شروع اعتبار : ۱۳۸۹/۳/۱

پایان اعتبار : ۱۳۹۲/۳/۱

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته بهداشت و ایمنی :

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد شغل و آموزش :

- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مرکزی

فرآیند اصلاح و بازنگری :

این استاندارد به موجب عکس العمل های مشروط مراکز اجرایی آموزش (خصوص) در موارد نامتناسب بودن محتوا در مقایسه با تنوع مهارت ها در حوزه صنعت و خدمات و نیز عدم پوشش محتوا به تعدد و تنوع مشاغل صنعتی و خدماتی، تغییرات فناوری در کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته بهداشت و ایمنی دفتر و برنامه های درسی با شرکت آقایان مهران علی نژاد از استان مرکزی - ابراهیم بهمن خواه از آموزشگاه تواناگستر از تهران طی سال ۱۳۸۸ بازنگری گردید و در تاریخ ۱۳۸۹/۳/۱ تصویب و برای مدت سه سال اجازه اجرا دارد.

آدرس :

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالي ، نبش نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، شماره ۲۵۹

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷ تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۰



تهیه کنندگان استاندارد شغل

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک	رشته تحصیلی	سابقه تجربی مرتبط
۱	مهران علی نژاد	لیسانس	بهداشت حرفه ای	۱۲ سال
۲	احمد شیخ محمدی	لیسانس	بهداشت حرفه ای	۱۲ سال
۳	نادر گلشنی راد	لیسانس	بهداشت حرفه ای	۱۲ سال
۴	مرتضی سخائی	لیسانس	بهداشت حرفه ای	۱۴ سال
۵				
۶				
۷				
۸				
۹				
۱۰				

تهیه کنندگان استاندارد آموزش

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک	رشته تحصیلی	سابقه تجربی مرتبط
۱	مهران علی نژاد	لیسانس	بهداشت حرفه ای	۱۲ سال
۲	احمد شیخ محمدی	لیسانس	بهداشت حرفه ای	۱۲ سال
۳	نادر گلشنی راد	لیسانس	بهداشت حرفه ای	۱۲ سال
۴	مرتضی سخائی	لیسانس	بهداشت حرفه ای	۱۴ سال
۵				
۶				
۷				
۸				



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود .

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به اهداف یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مریبان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مریبان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگوش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

مالحظاتی است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد .



نام شغل: مسئول حفاظت و ایمنی

شرح شغل^۱

این شغل زیرگروه حفاظت و ایمنی و بهداشت محیط کار بوده که بایستی بعنوان مسئول حفاظت و ایمنی زیر نظر مدیریت، شایستگی انجام ارزیابی و کنترل مخاطرات را مطابق با قوانین و دستور العملهای قانونی و شرایط محیط کار داشته و با کلیه مشاغل و واحدهای کاری محیط کار در ارتباط می‌باشد.

ویژگی‌های کارآموز ورودی

حداقل میزان تحصیلات: دیپلم

حداقل توانایی جسمی: سلامت جسمانی و روانی کامل- نداشتن کورنگی

مهارت‌های پیش نیاز این استاندارد: کار با نرم افزار افیس

طول دوره آموزش

طول دوره آموزش : 200 ساعت

- زمان آموزش نظری : 70 ساعت

- زمان آموزش عملی : 130 ساعت

- کارورزی : - ساعت

- زمان پروژه : - ساعت

شیوه ارزشیابی

- آزمون تئوری ۲۰٪

- آزمون عملی ۷۰٪

- اخلاق حرفه ای ۱۰٪

صلاحیت‌های حرفه ای مربیان

لیسانس بهداشت حرفه ای یا حفاظت و ایمنی با ۲ سال سابقه کار مرتبط

آشنائی با الزامات استاندارد OHSAS 18001



استاندارد شغل^۲

– شایستگی های ^۳ شغلی

ردیف	توانایی ها
۱	توانایی دستورالعمل های مرتبط با ایمنی و حفاظت فنی جهت پیاده سازی مقررات قانون کار
۲	توانایی کنترل ایمنی و بازرگانی : سیستم ها - دستگاهها و تجهیزات الکترونیکی
۳	توانایی کنترل ایمنی و بازرگانی : سیستم ها - دستگاهها و تجهیزات حمل و نقل و انبارش
۴	توانایی کنترل ایمنی و بازرگانی : ماشین ابزار های صنعتی
۵	توانایی کنترل ایمنی و بازرگانی : مخازن تحت فشار و دیگرها بخار
۶	توانایی کنترل ایمنی و بازرگانی : انواع جوشکاری و ریخته گری
۷	توانایی پیشگیری - کنترل و مدیریت اطفاء حریق
۸	توانایی انتخاب و توزیع وسایل حفاظت فردی مناسب و متناسب با خطرات
۹	توانایی ثبت و تجزیه و تحلیل حوادث ناشی از کار
۱۰	توانایی بازرگانی از سیستم های گردش کار
۱۱	توانایی انجام ارزیابی ریسک و اولویت بندی مخاطرات بر اساس الزامات OHSAS 18001
۱۲	توانایی سرپرستی واحد ایمنی و تشکیل و مدیریت تیم واکنش در شرایط بحرانی و اضطراری

2. Occupational Standard
3 Competency



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۱	۵	۶	توانائی نگارش و تدوین دستورالعملهای مرتبط با ایمنی و حفاظت فنی جهت پیاده سازی مقررات قانون کار و شرح وظایف قانونی
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
کتابهای : قانون کار و تامین اجتماعی - استاندارهای بهداشت - نمونه ائی از دستور العمل های ایمنی			۱ ۱ ۲ ۲	دانش : - شرح وظایف قانونی مسؤول حفاظت فنی و ایمنی - قوانین مرتبط با شرح وظایف - اصول نگارش دستورالعمل های ایمنی مرتبط با محیط کار - وظایف قانونی پیمانکاران از نظر ایمنی - مندرج در قراردادهای پیمان
کلاس عملی	۱/۵	۱/۵	۱	مهارت : - پیاده سازی قوانین کار مرتبط با ایمنی در محیط کار - پیگیری انجام وظایف شغلی - تدوین دستورالعمل های ایمنی برای همه مشاغل - فراهم نمودن شرایط و امکانات اجرای دستورالعمل های ایمنی - نظارت بر رعایت قوانین ایمنی و حفاظتی توسط پیمانکار
انجام بازدیدی کوتاه از واحد بازرگانی اداره کار و امور اجتماعی منطقه جهت آشنائی با وظایف و موارد قانونی مورد بازرگانی توسط بازرگان این واحد - تهییه گزارش کتبی از دیده ها و شنیده های بازدید - - نگارش ۵ دستورالعمل ایمنی برای پنج شغل				نگرش - حفظ وصیانت از سلامت نیروی انسانی - کاهش هزینه های ناشی از حوادث شغلی - افزایش وارتفا سطح ایمنی محیط کار
				ایمنی : رعایت قوانین ایمنی هنگام حضور در بازرگانی و کار عملی
				توجهات زیست محیطی : دفع صحیح ضایعات منتج از ثبت گزارشات و دستورالعمل های کار عملی



استاندارد آموزش

– برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :	
	نظری	عملی	جمع		
	۱۳	۶	۷		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				
انواع وسایل حفاظت فردی انواع برچسبها و تابلوهای هشدار دهنده	دانش : - مفاهیم و اصطلاحات مختص برق - انواع سیستمهای توزیع و کنترل برق - ابزار و نگهداری تجهیزات برقی - خطر ناشی از کار با وسایل برقی - انواع اتصال کوتاه برق گرفتگی و تاثیرات آنها بر انسان - روش‌های پیشگیری از برق گرفتگی - انواع سیستمهای ارتینگ و صاعقه گیر				
کلاس عملی	مهارت : - قطع برق اضطراری تجهیرات توزیع و مصرف برق - این نمودن تابلوها و تجهیزات برقی از خطر برق گرفتگی - ارت کشی و سایر اصول اینمن سازی در برابر برق گرفتگی - نصب علائم هشدار دهنده و آموزش اصول اینمنی در برق				
ارائه گزارش از یک کارگاه صنعتی به انتخاب کارآموز در محل زندگی و یا کار در خصوص میزان استفاده از وسایل حفاظتی - نوع و مرغوبیت انها و مطالب آموزش داده شده از طرف کار آموز به افراد شاغل در آن کارگاه	نگرش : - پیشگیری و کاهش حوادث و خسارات ناشی از برق گرفتگی - حفظ و صیانت از نیروی انسانی و سرمایه				
	ایمنی : - استفاده از وسایل حفاظت فردی متناسب با برق - نصب برچسبهای هشدار دهنده در مناطق خطر برق گرفتگی				
	توجهات زیست محیطی : جلوگیری از نشتی برق به عنوان یک منبع انرژی				



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۸	۱۲	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتبط</p>			
فیلمهای آموزشی مرتبط با موضوع	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع ماشین ابزارهای صنعتی شامل: فرز - تراش - دریل - سنگ سنباده - برش - پرس و خطرات احتمالی کار با ماشین ابزار فوق - روشهای کنترل مخاطرات ایمنی و حفاظتی - بازرسی و بازبینی ایمنی ماشین ابزار فوق <p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - پیدا کردن نقاط خطرناک ماشین ابزار و کار با آنها - طراحی حفاظت موثر برای نقاط خطر ساز ماشین ابزار - تدوین دستورالعملهای ایمنی متناسب با هر یک از ماشین ابزارها - طراحی فرمها و چک لیست بازرسی ایمنی ماشین ابزار 			
کلاس عملی	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - پیشگیری و کاهش حوادث ناشی از کار با ماشین ابزار - کاهش هزینه های مستقیم و غیر مستقیم ناشی از وقوع حوادث - صیانت از نیروی انسانی و حفظ نیروی متخصص <p>ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از وسائل حفاظت فردی هنگام حضور در محل کار <p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - دفع مناسب خایجات مکانیکی کار با ماشین ابزار 			
این ماشین ابزار و بازدید از نحوه کار آنها و اشنائی با خطر یابی و اصول علمی پیشگیری برای هر خطر - ارائه گزارش کتبی از بازدید به تفکیک هر دستگاه و خطرات هریک از آنها نگارش دستور العمل انجام کار ایمن برای هریک از دستگاهها				



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی کنترل ایمنی و بازرسی سیستمها - دستگاه ها و تجهیزات حمل و نقل و انبارش
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
چک لیستهای نمونه برای بازرسی از دستگاههای حمل و نقل و انبارش - جداول استاندارد - یاری سیم بکسل و قلاب ..	۱	۲	۱	دانش : - انواع سیستم های حمل و نقل و انبارش - خطرات محتمل از کار با تجهیزات حمل و نقل و عملیات انبارش - روشهای پیشگیری از خطرات و حوادث شغلی در حین حمل و نقل و انبارش - اصول بازرسی و کنترل ایمنی وسایل حمل و نقل و انبارش
کلاس عملی	۳	۳	۳	مهارت : - طراحی حفاظ برای نقاط و وسایل خطرناک تجهیزات حمل و نقل و انبارش - طراحی فرم و چک لیستهای بازرسی و کنترل هنگام حمل و نقل و انبارش - تهییه الزامات و دستورالعمل های قانونی جهت پیشگیری و کنترل حوادث ناشی از حمل و نقل و انبارش
بازدید از تجهیزات حمل و نقل مثل لیفتراک - پالت تراک - جرثقیل سقفی - و انبار های مواد و قطعات - تهییه گزارش راننده لیفتراک و انباردار	۱			نگرش : - کاهش هزینه ها و خسارات حوادث ناشی از حمل و نقل و انبارش - حفظ صیانت از نیروی انسانی و سرمایه های تجهیزات حمل و نقل و انبار ها
تھییه یک دستورالعمل برای راننده لیفتراک و انباردار				ایمنی : - رعایت اصول ارگونومی هنگام بلند کردن بار سنگین - رعایت دستورالعملهای هنگام حضور در فرایند حمل و نقل و انبارش - استفاده از کلاه ، کفش و لباس ایمنی مناسب هنگام انجام کار
	توجهات زیست محیطی : - دفع مناسب خسایعات ناشی از حمل و نقل و انبارش مواد در محیط کار			



استاندارد آموزش

– برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۶	۸	۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
انواع کپسول های اطفاء ، انواع لباس و وسایل حفاظت فردی اطفاء ، نمونه سنسورهای اعلام و اطفاء ، حریق		۲	۲	دانش : - انواع مواد سوختنی - حریق - عوامل بروز حریق - انواع کپسول های اطفاء - روشهای اطفاء حریق - انواع تجهیزات اعلام و اطفاء حریق
تجهیزات لازم تیم اطفاء ، حریق فیلمهای آموزشی		۲	۲	مهارت : - کار با انواع کپسول های اطفاء حریق - رهبری و مدیریت تیم اطفاء حریق - آموزش اصول اطفاء حریق به دیگران - کار با وسایل حفاظت فردی حین اطفاء حریق
کلاس عملی				نگرش :
حضور در یک مرکز خدمات ایمنی و اتش نشانی منطقه و بازدید از تجهیزات مربوط به اطفاء حریق				- پیشگیری و کاهش هزینه های ناشی از بروز حریق و خسارت به محیط زیست - حفظ سرمایه نیروی انسانی و منابع مادی در محیط کار - ایجاد احساس امنیت در پرسنل شاغل از بروز حریق
انجام یک عملیات اطفاء حریق توسط کارآموزان و ارائه گزارش کتبی از بازدید و عملیات اطفاء				ایمنی : - استفاده از کپسول های مناسب با نوع حریق بوجود آمده - نصب تابلوهای هشدار دهنده پیشگیری از حریق - استفاده از وسایل حفاظتی مناسب هنگام اطفاء حریق
				توجهات زیست محیطی : - جمع آوری ضایعات بعد از اطفاء حریق



استاندارد آموزش

– برگه‌ی تحلیل آموزشی –

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	نظری	عملی	جمع	
	۲	۵	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد صرفی و منابع آموزشی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتبط</p>			
چک لیست + فایل بایکانی - کلاس عملی کار آموز از محیط کار . یا زندگی خود یک کارگاه صنعتی را انتخاب نموده و گزارشی از گردش کار و انواع خطرات و چک لیست کنترلی از ان محل تهیه مینماید			۰,۵ ۰,۵ ۰,۵ ۰,۵	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع گردشها و آزمون های هنگام کار - انواع خطرات منتج از فرایند های آزمون هنگام کار - اصول علمی و قانونی پیشگیری از خطرات هنگام کار - نحوه تهییه انواع آمارها و اصول گزارش نویسی <p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - پیدا کردن نقاط خطرناک و حادثه آفرین هنگام آزمون - طراحی حفاظ یا تدوین دستورالعمل ایمنی جهت پیشگیری از حوادث - طراحی انواع فرم و چک لیست بازرسی و گزارشات سیستمی در محیط کار - تهییه گزارش و آمارها و آنالیزهای مرتبط <p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - پیشگیری یا کاهش حوادث ناشی از کار و هزینه ها و عواقب مربوط به آن - حفظ و صیانت از سلامت نیروی کار و تجهیزات <p>ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت دستورالعملهای ایمنی در محیط کار - استفاده از وسایل حفاظت متناسب فردی هنگام حضور در محیط کار <p>توجهات زیست محیطی :</p>



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

عنوان توانایی :	زمان آموزش			توانایی ثبت - تجزیه و تحلیل حوادث ناشی از کار	
	جمع	عملی	نظری		
	۱۰	۶	۴		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتبط</p>				
رايانه - نرم افزار اکسل - جداول استاندارد محاسبه ضرایب حادثه - فرمهای رسمی گزارش حادثه	<p>دانش :</p> <p>- حوادث و تقسیم بندی آنها - انواع خطر - عوامل موثر بر بروز حادثه</p> <p>- آنالیز نتایج حادثه</p> <p>- انواع بازرگانی و فرمهای رسمی گزارش حادثه</p> <p>- نحوه محاسبه ضرایب حادثه</p>				
کلاس عملی	<p>مهارت :</p> <p>- ترسیم نمودارها و تهیه گزارش اینمنی و حوادث ناشی از کار</p> <p>- پیدا کردن رابطه معنی دار بین حوادث و علل آن</p> <p>- محاسبه ضرایب شدت - وقوع و شیوع حادثه</p>				
حل چند مثال در محاسبه ضرایب حادثه ارائه یک مقاله از پیش بینی هزینه های مستقیم و غیر مستقیم ناشی از وقوع یک حادثه	<p>نگرش :</p> <p>- کاهش هزینه های ناشی از وقوع حوادث</p> <p>- دسترسی آسان به مدارک و سوابق حوادث</p>				
	<p>ایمنی :</p> <p>- رعایت اصول ارگونومی</p>				
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>-</p>				



استاندارد آموزش

برگه‌ی تحلیل آموزشی

عنوان توانایی :	زمان آموزش			توانائی کنترل ایمنی و بازرسی انواع جوشکاری و ریخته گری
	نظری	عملی	جمع	
	۵	۶	۱۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
انبرو الکتروود جوشکاری فیلم آموزشی		۱ ۱ ۱ ۲		دانش : - فرایند تجهیزات جوشکاری و ریخته گری - انواع خطرات ناشی از کار با دسنگاههای جوش و ریخته گری - تجهیزات و وسائل حفاظت فردی جوشکاری و ریخته گری - راههای پیشگیری از حوادث ناشی از جوشکاری و ریخته گری
کلاس عملی				مهارت : - انجام بازرسی و کشف خطرات هنگام جوشکاری و ریخته گری - پیاده سازی اصول ایمنی جوشکاری و ریخته گری - نظارت بر استفاده از وسائل حفاظتی هنگام کار
حضور کارآموزان در یک کارگاه جوشکاری و ریخته گری و مشاهده نوع کار و پیش بینی خطرات کار ارائه گزارش کتبی از بازدید		۲ ۲ ۲		نگرش : - حذف یا کاهش خطرات ناشی از جوشکاری و یا ریخته گری حفظ و صیانت از سلامت نیروی کار و تجهیزات
				ایمنی : - استفاده از وسائل حفاظت فردی مناسب هنگام حضور در محل کار جوشکاری یا ریخته گری
				توجهات زیست محیطی : - دفع زباله ناشی از فرایند جوشکاری یا ریخته گری به صورت جداگانه و مناسب



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :	
	جمع	عملی	نظری		
	۱۶	۸	۸		
تجهیزات ، ابزار ، مواد محصرفی و منابع آموزشی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتبط</p>				
-دستورالعملها و چک لیستها - -۲- نصاوبر لازم از این تجهیزات -۳- شیرهای اطمینان و میکرو سوئیچهای مربوطه	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - اصول ایمنی دیگهای بخار و مخازن تحت فشار - تجهیزات و قسمتهای حساس دیگهای بخار و مخازن تحت فشار - جداول استاندارد ایمنی مخازن تحت فشار و دیگهای بخار - اصول کلی تستهای ایمنی لازم <p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - فراهم کردن شرایط مناسب ایمنی برای کار با مخازن فشار و دیگهای بخار - انجام بازدیدهای دوره ای مشخص از قسمتهای حساس - تهییه و تکمیل چک لیستهای کنترلی - انجام هماهنگی برای انجام تستهای قانونی <p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - پیشگیری یا کاهش حوادث ناشی از کار و هزینه ها و عواقب مربوط به آن - حفظ و صیانت از سلامت نیروی کار و تجهیزات <p>ایمنی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت اصول ایمنی در هنگام کار و بازدید از این تجهیزات - استفاده از وسایل حفاظت فردی لازم هنگام کار با این تجهیزات <p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جلوگیری از آلودگی هوا با تنظیمات درست این تجهیزات 				
کلاس عملی					
بازدید از کارگاه دارای مخزن تحت فشار و دیگ بخار و آشنائی با نحوه کار و خطرات احتمالی و ارائه گزارش کتبی از مشاهدهات بازدید					



استاندارد آموزش

برگه‌ی تحلیل آموزشی

عنوان توانایی :

توانائی انجام ارزیابی ریسک و اولویت بندی مخاطرات بر اساس الزامات OHSAS 18001

	زمان آموزش			دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
	نظری	عملی	جمع	
	۵۷	۵۰	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
استانداردها و الزامات قانونی OHSAS 18001 انواع جداول و فرم‌های لازم برای ارزیابی ریسک کلاس عملی		۱ ۱ ۱ ۱ ۱ ۱		دانش : - تعاریف: خطر - ریسک - حادثه - حد تماس مجاز - آنالیز خطر-شدت و وقوع و احتمال حادثه - انواع ریسک - سطوح ریسک و مراحل کنترل مخاطرات - الزامات و استانداردهای قانونی ایمنی و نحوه دسترسی به انها - حدود تماسهای مجاز - کار با جداول ارزیابی ریسک - متدها و روشهای مختلف ارزیابی ریسک - الزامات قانونی ارزیابی ریسک - مخاطرات محیط کار
کار آموزان میباشد یک کارگاه صنعتی را در محل کار یا زندگی خود انتخاب نمایند و انرا مطابق یکی از روشهای ارزیابی ریسک در فرم‌های استاندارد کاملاً مورد ارزیابی قرار داده و سپس مخاطرات را اولویت بندی نموده و کل گزارش را مدون شده به مرتب تحويل نمایند		۵ ۵ ۳۵ ۵		مهارت : - تهیه فرم‌های لازم برای انجام ارزیابی ریسک - تشکیل تیم ارزیابی ریسک - انجام ارزیابی ریسک مطابق با اصول استاندارد - انجام اولویت بندی اقدامات و مخاطرات منتج از ارزیابی ریسک
این گزارش بعنوان کلاس عملی این توانائی محسوب میگردد				نگرش : - پیشگیری یا کاهش حوادث ناشی از کار و هزینه ها و عواقب مربوط به آن - حفظ و صیانت از سلامت نیروی کار و تجهیزات
				ایمنی : - رعایت اصول ایمنی در هنگام حضور در فرایندها و قسمتهای مختلف برای ارزیابی - استفاده از وسایل حفاظتی لازم هنگام ارزیابی در محیط کار
				توجهات زیست محیطی :
				-



استاندارد آموزش
– برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانائی تشکیل و مدیریت تیم های واکنش در شرایط بحرانی و اضطراری
	نظری	عملی	جمع	
	۱۴	۸	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دستورالعملها و چک لیستها و نصاوبری لازم از این تجهیزات شیر های اطمینان و میکرو سوئیچهای مربوطه		۱	۱	دانش : - تعاریف بحران – فاجعه و شرایط اضطراری - بندهای استاندارد مدیریت شرایط اضطراری و بحران در OHSAS 18001 - ارتباطات و عوامل موثر ان - اصول کلی موثر بر یادگیری - انگیزش و رضایت شغلی در رابطه با پیاده سازی موازین اینمنی - متقادع سازی در مدیریت امور - نقاط ضعف و ایجاد شرایط اضطراری در محیط کار
کلاس عملی		۱	۱	مهارت :
کارآموzan مبایست برای یک کارگاه فرضی انواع شرایط اضطراری را پیش بینی کرده و برنامه ریزی کنند که برای هر وضعیت از ابتدا تا انتها چند نفر چه کارهایی بایستی انجام دهند تا در کمترین زمان بحران کنترل گردد و بصورت مدون و مكتوب گزارش را به موبی تحويل دهند		۱	۱	دانش : - متقادع سازی و افزایش رضایت شغلی همکاران مرتبط با مسئولیت سازمانی - ارتقا سطح آگاهی و انگیزشی افراد مرتبط و اجرائی قوانین و دستورالعملهای اینمنی - مدیریت بحران و شرایط اضطراری با کمک تیم مدیریت بحران - کار با تجهیرات مرتبط با مدیریت شرایط اضطراری و بحران - انتخاب تیم مدیریت بحران و شرایط اضطراری و تهیه لوازم مورد نیاز مدیریت مانورهای برنامه ریزی شده - آنالیز نتایج مانورها و برنامه ریزی برای ارتقا سطح آمادگی برای شرایط بحرانی
نگرش :	-- پیش بینی شرایط نا اینمن و اضطراری و مراحل کنترل آن در کوتاهترین زمان - پیشگیری یا کاهش خسارت ناشی از وقوع حوادث و شرایط اضطراری - حفظ و صیانت از سلامت نیروی کار و تجهیزات			
ایمنی :	- رعایت اصول اینمنی در حین حضور در محیط کار برای تشخیص و پیش بینی شرایط بحرانی - استفاده از وسایل حفاظت فردی مناسب در شرایط بحرانی			
توجهات زیست محیطی :	- جلوگیری از آلودگی محیط زیست در هنگام مانور و دفع درست ضایعات ناشی از اجرای آن			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی

	زمان آموزش			عنوان توانایی :	
	جمع	عملی	نظری		
	۱۱	۶	۵		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتبط</p>				
انواع وسایل حفاظت فردی انواع برچسبها و تابلوهای هشدار دهنده	<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انواع وسایل حفاظتی - انواع کاربرد وسایل حفاظتی - زمان تعویض و تحویل و جمع آوری متناسب با مواجهه - تکنیک های آموزشی موثر و اصول تدوین برنامه آموزشی استفاده از وسایل حفاظتی 				
کلاس عملی	<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب و تحویل وسایل حفاظت فردی متناسب با خطرات محیط کار - تعیین زمان تعویض به موقع آنها و تدوین جدول استاندارد مربوطه - آموزش موثر بر لزوم استفاده از وسایل حفاظتی 				
ارائه گزارش از یک کارگاه صنعتی به انتخاب کارآموز در محل زندگی و یا کار در خصوص میزان استفاده از وسایل حفاظتی - نوع و مرغوبیت انها و مطالب آموزش داده شده از طرف کار آموز به افراد شاغل در آن کارگاه	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - کسب اطمینان از استاندارد بودن وسایل حفاظتی تهیه شده - جلوگیری یا کاهش خسارات و صدمات شغلی به بدن افراد شاغل - کاهش شدت حوادث ناشی از کار - صیانت از نیروی انسانی و حفظ نیروی متخصص 				
	<p>ایمنی :</p> <p>استفاده از وسایل حفاظت فردی حین حضور در کارگاه کار عملی</p>				
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- توجه به دفع صحیح وسایل حفاظت فردی مستعمل</p>				



- برگه استاندارد تجهیزات ، مواد ، ابزار -

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	ویدئو پرژکتور	۱	
۲	رایانه	۱	
۳	انواع گوشی حفاظتی داخل گوش و رو گوشی	۱	
۴	انواع کلاهها و شیلد های حفاظتی	۱	
۵	انواع عینک های حفاظتی	۱	
۶	انواع دستکش های حفاظتی	۱	
۷	انواع ماسک های حفاظتی	۱	
۸	انواع کفش ایمنی	۱	
۹	انواع لباس کار حفاظتی	۱	
۱۰	انواع پیش بند حفاظتی	۱	
۱۱	گتر حفاظتی	۱	
۱۲	کمر بند حفاظتی	۱	
۱۳	پوشش های حفاظت بدن در برابر حریق	۱	
۱۴	انواع شیلنگ های اطفاء حریق	۱	
۱۵	انواع نازل های اطفاء حریق	۱	
۱۶	فایر باکس کامل اطفاء حریق	۱	
۱۷	انواع کیپسول های اطفاء حریق	۱	
۱۸	وسایل اندازه گیری کمیتهای برق	۱	
۱۹	انواع برچسبها و علائم و تجهیزات هشدار دهنده	۱	
۲۰	انواع سیم و کابل و فیوز	۱	
۲۱	انبر و الکترود جوشکاری	۱	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .

- مواد به ازاء یک نفر کارآموز محاسبه شود .



- منابع و نرم افزار های آموزشی

ردیف	شرح
۱	کتاب آئین نامه حفاظت و بهداشت کار
۲	کتاب استانداردهای بهداشت کار
۳	کتاب قانون کار و تامین اجتماعی
۴	کتاب الزامات OHSAS 18001
۵	فیلمهای آموزشی مرتبط با استاندارد
۶	فرمehای رسمی مرتبط از وزارت بهداشت و کار و امور اجتماعی