



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت کار و امور اجتماعی

## استاندارد مهارت و آموزشی

# قابساز چوبی

## گروه برنامه ریزی درسی صنایع چوب

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۵/۰۵/۰۱

کد استاندارد: ۹-۵۴/۳۶/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان  
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و  
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم  
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲  
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸  
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران  
تقاضا دارد پیشنهادات و  
نظرات خود را درباره  
این سند آموزشی به  
نشانی‌های مذکور اعلام  
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان  
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -  
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم  
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷  
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۳۶۳  
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR



<b>تعریف مفاهیم سطوح یادگیری</b>	
آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/اصول: به مفهوم مبانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار	
<b>مشخصات عمومی شغل:</b>	
قابساز چوبی کسی است که بتواند از عهده انتخاب انواع چوب و صفحات چوبی جهت مصارف کاربردی، خط کشی و اندازه گذاری روی چوب، اندازه گیری ابعاد و زوایای قطعات، بکارگیری انواع ابزار و ماشین آلات درودگری، انتخاب انواع شیشه جهت مصارف کاربردی، ساخت و رنگ آمیزی انواع قابهای چوبی برآید.	
<b>ویژگی های کارآموز ورودی:</b>	
حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره راهنمایی	
حداقل توانایی جسمی: متناسب با شغل مربوطه	
مهارت های پیش نیاز این استاندارد: ندارد	
<b>طول دوره آموزشی:</b>	
طول دوره آموزش	: ۲۸۲ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۶۴ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۲۱۸ ساعت
- زمان کارآموزی در محیط کار	: - ساعت
- زمان اجرای پروژه	: - ساعت
- زمان سنجش مهارت	: - ساعت
<b>روش ارزیابی مهارت کارآموز:</b>	
۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵٪	
۲- سنجش عملی: ۷۵٪	
۱-۲- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰٪	
۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی: ۶۵٪	
<b>ویژگیهای نیروی آموزشی:</b>	
حداقل سطح تحصیلات: لیسانس مرتبط	



ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت نکات حفاظت و بهداشت کار
۲	توانایی انتخاب انواع چوب و صفحات چوبی جهت مصارف کاربردی آن
۳	توانایی بستن قطعه کار به گیره و میز کار و سرویس و نگهداری میز
۴	توانایی خط کشی و اندازه گیری روی چوب
۵	توانایی اندازه گیری ابعاد و زوایای قطعات با شکل هندسی منظم و غیرمنظم
۶	توانایی سوهانکاری و چوبساز کاری قطعات چوبی
۷	توانایی چکش کاری قطعات چوبی
۸	توانایی برشکاری چوب با استفاده از انواع اره های دستی
۹	توانایی رنده کاری سطوح قطعات چوبی با استفاده از انواع رنده های دستی
۱۰	توانایی برشکاری چوب توسط ماشین اره فلکه (نواری)
۱۱	توانایی برشکاری چوب با دستگاه اره گرد دستی برقی
۱۲	توانایی گندگی قطعات چوبی
۱۳	توانایی رنده کاری سطوح قطعات چوبی با استفاده از ماشین کف رند
۱۴	توانایی سوراخکاری چوب با استفاده از انواع دریل های دستی و دستی برقی
۱۵	توانایی فرم دادن چوب با انواع ماشینهای فرز
۱۶	توانایی ساخت انواع اتصال چوبی
۱۷	توانایی اتصال قطعات و صفحات چوبی بوسیله انواع میخ و پیچ
۱۸	توانایی منگنه زنی (اگراف زنی) چوب با دستگاه منگنه زن دستی و بادی
۱۹	توانایی گونیا کردن قطعات چوبی
۲۰	توانایی اتصال قطعات چوبی توسط چسب
۲۱	توانایی روکش کاری قطعات چوبی
۲۲	توانایی موتناژ چهارچوب چوبی
۲۳	توانایی نصب انواع زهوار و گل تزئینی کنده کاری شده بر روی چوب
۲۴	توانایی پرداخت کاری و سنباده کاری چوب
۲۵	توانایی بتونه کاری و رنگ کاری چوب
۲۶	توانایی نصب انواع یراق آلات فلزی بر روی چوب
۲۷	توانایی انتخاب انواع شیشه جهت مصارف کاربردی آن
۲۸	توانایی ساخت انواع قاب چوبی



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۲	۸	۴	<p><b>توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت نکات حفاظت و بهداشت کار</b></p> <p>آشنایی با مفاهیم پیشگیری از حوادث و رعایت حفاظت و بهداشت کار</p> <p>آشنایی با عوامل فیزیکی و شیمیایی زیان آور</p> <p>- استفاده از وسایل ایمنی فردی طبق دستورالعمل</p> <p>- توضیح و نشان دادن علائم و دستورالعمل های ایمنی و رعایت آن</p> <p>- صدا</p> <p>- گرما</p> <p>- سرما</p> <p>- رطوبت</p> <p>- نور و اشعه های زیان بار</p> <p>- گرد و غبار</p> <p>- گازهای شیمیایی</p> <p>آشنایی با عوامل مختلف آتش زا و راههای جلوگیری و کنترل آتش سوزی</p> <p>- اطفاء حریقهای مصنوعی بطور آزمایشی طبق دستورالعمل های مربوطه</p> <p>آشنایی با اصول جابجایی اجسام سنگین در محیط کار</p> <p>آشنایی با مفهوم خستگی و عوامل ایجاد آن</p> <p>آشنایی باموارد انضباط عمومی و مقررات کارگاهی</p> <p>- استفاده از سیلندر و کپسول آتش نشانی، شن آب بطور آزمایشی طبق دستورالعمل های مربوطه</p> <p>-مقررات انضباط عمومی در کارگاه</p>	<p>۱</p> <p>۱-۱</p> <p>۱-۲</p> <p>۱-۳</p> <p>۱-۴</p> <p>۱-۵</p> <p>۱-۶</p>



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>-مقررات انضباط فردی</p> <p>-نظافت و بهداشت عمومی و فردی در محیط کارگاه</p> <p>شناسایی وسایل و تجهیزات ایمنی</p> <p>آشنایی با علائم و دستورالعمل های ایمنی</p> <p>آشنایی با وسایل و اصول پیشگیری و مبارزه با آتش سوزی</p> <p>- کنترل و بررسی ماشین از نظر دارا بودن سیستم اتصال به زمین</p> <p>-آشنایی با خطرات برق گرفتگی ناشی از فقدان سیم اتصال موثر بدنه دستگاه به زمین (سیستم ارت)</p> <p>-نحوه حفاظت در مقابل قسمتهای گردنده ماشین آلات طبق دستورالعمل</p> <p>آشنایی با جعبه کمکهای اولیه و وسایل آن</p> <p>شناسایی اصول پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت نکات حفاظت و بهداشت کار</p> <p>- استفاده از جعبه کمکهای اولیه بطور آزمایشی طبق دستورالعمل مربوطه</p>	<p>۱-۷</p> <p>۱-۸</p> <p>۱-۹</p> <p>۱-۱۰</p> <p>۱-۱۱</p> <p>۱-۱۲</p>
۱۴	۸	۶	<p><b>توانایی انتخاب انواع چوب و صفحات چوبی جهت مصارف کاربردی آن</b></p> <p>آشنایی با ساختمان چوب و خواص آن</p> <p>-ساختمان چوب</p> <p>-خواص فیزیکی چوب</p> <p>- خواص شیمیایی چوب</p> <p>- خواص مکانیکی چوب</p>	<p>۲</p> <p>۲-۱</p>



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>آشنایی با چوب درختان سوزنی برگ و پهن برگ و کاربرد آنها در قابسازی</p> <p>- اختلاف بین چوبهای درختان پهن برگ و سوزنی برگ</p> <p>- انواع چوب صنعتی و غیرصنعتی و کاربرد آنها</p> <p>- مرغوبیت و کیفیت کاربردی انواع چوب سوزنی برگ و پهن برگ</p>	۲-۲
			<p>شناسایی اصول تشخیص ما کروسکوپی (ظاهری) چوب</p> <p>- برش چوب و تهیه انواع مقاطع عرضی، ممارسی و شعاعی چوب</p> <p>- برشهای عرضی، مماسی و شعاعی چوب و اختلاف آنها</p> <p>- نقوش و رنگ چوب</p>	۲-۳
			<p>آشنایی با مفهوم خشک کردن چوب، روشها و کاربرد آن</p> <p>- چوب خشک کنی در هوای آزاد</p> <p>- چوب خشک کنی در کوره</p>	۲-۴
			<p>شناسایی معایب چوب و انواع آن</p> <p>- گره های مرده و زنده</p> <p>- شکاف یخ زدگی</p> <p>- ماهک (ماه گرفتگی)</p> <p>- اختر گسیختگی</p> <p>- ترک طولی</p> <p>- رگه های معدنی و صمغی</p> <p>- چوب فشاری در سوزنی برگان</p> <p>- چوب کششی در پهن برگان</p>	۲-۵
			<p>شناسایی اصول درجه بندی چوب</p>	۲-۶
			<p>شناسایی اصول تشخیص و انتخاب انواع اوراق فشرده چوبی</p>	۲-۷



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>- انواع تخته خرده چوب (نئوپان) و کاربرد آن</p> <p>-انواع تخته چند لایه و کاربرد آن</p> <p>-انواع تخته فیبر و کاربرد آن</p> <p>آشنایی با اصول اولیه اقتصاد و قوانین بازارچوب</p> <p>-مفهوم عرضه چوب ، فرآورده ها و مصنوعات چوبی در بازار</p> <p>-مفهوم تقاضای چوب ، فرآورده ها و مصنوعات چوبی در بازار</p> <p>-مفهوم قیمت چوب ، فرآورده ها و مصنوعات چوبی در بازار</p>	۲-۸
۳	۲	۱	<p><b>توانایی بستن قطعه کار به گیره و میز کار و سرویس و نگهداری میز</b></p> <p>۳-۱ شناسایی میز کار</p> <p>-تشریح قسمتها و مشخصات میز کار</p> <p>-اندازه استاندارد ابعاد میز کار</p> <p>-قسمتهای مختلف میز کار</p> <p>۳-۲ شناسایی انواع گیره</p> <p>- تشریح انواع گیره و قسمتهای مختلف آن</p> <p>-گیره رومیزی</p> <p>- گیره بغل دستگاه</p> <p>- گیره کله دستگاه</p> <p>۳-۳ آشنایی با ابزار و مواد مورد نیاز جهت سرویس و نگهداری میز کار</p> <p>- روغن گریس</p> <p>-روغندان</p> <p>۳-۴ شناسایی اصول سرویس و نگهداری میز کار</p> <p>- شرح اصول سرویس و نگهداری میز کار</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول بستن قطعه کار به گیره - بستن قطعه کار به گیره های میز کار	۳-۵
۳	۲	۱	<b>توانایی خط کشی و اندازه گیری روی چوب</b> -آشنایی با مفاهیم خط کشی و اندازه گذاری و کاربرد آنها -آشنایی با وسایل اندازه گذاری و خط کشی (مداد) خط کش مدرج 'گونیا' متر 'سوزن خط کشی' خط کش تیره دار 'پرگار' -اندازه گیری قطعه کار برحسب واحدهای انگلیسی و SI توسط وسایل اندازه گیری شناسایی واحدهای اندازه گیری طول و سطح در سیستمهای SI و انگلیسی شناسایی اصول خط کشی و اندازه گذاری قطعه کار -خط کشی و اندازه گذاری قطعه کار طبق دستورالعمل	۴ ۴-۱ ۴-۲ ۴-۳ ۴-۴
۵	۴	۱	<b>توانایی اندازه گیری ابعاد و زوایای قطعات با شکل هندسی منظم و غیرمنظم</b> آشنایی با واحدهای اندازه گیری ابعاد و زوایا و تبدیل آنها به یکدیگر آشنایی با وسایل اندازه گیری ابعاد و زوایا (متر، خط کش، گونیا، نقاله) شناسایی اصول اندازه گیری ابعاد و زوایای قطعات با شکل هندسی منظم و غیرمنظم - اندازه گیری ابعاد و زوایای قطعات توسط مترنواری، خط کش مدرج، نقاله و گونیا بر حسب اینچ، فوت، یارد، متر، دسی متر، سانتی متر و میلی متر طبق دستورالعمل	۵-۱ ۵-۲ ۵-۳





زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۷	۶	۱	<p><b>توانایی سوهانکاری و چوبساز کاری قطعات چوبی</b></p> <p>۶-۱ آشنایی با مفهوم سوهانکاری و چوبساز کاری چوب</p> <p>۶-۲ آشنایی با انواع سوهان و کاربرد آنها</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- سوهان دوسر صاف کج</li> <li>- سوهان سه پهلوی سه گوش</li> <li>- سوهان سه پهلوی صاف</li> <li>- سوهان نیمگرد</li> <li>- سوهان دم کاردی</li> <li>- سوهان دم موشی</li> <li>- سوهان گرد</li> </ul> <p>۶-۳ شناسایی قسمتهای مختلف سوهان</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- تشریح قسمتهای مختلف انواع سوهان</li> <li>- دسته</li> <li>- بدنه</li> <li>- آج</li> </ul> <p>۶-۴ شناسایی اصول سوهانکاری چوب</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- سوهانکاری قطعات چوبی طبق دستورالعمل</li> </ul> <p>۶-۵ آشنایی با انواع چوبساز و کاربرد آنها</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- چوبساز تخت</li> <li>- چوبساز نیمگرد</li> <li>- چوبساز نیمگرد زبر</li> <li>- چوبساز رنده</li> </ul> <p>۶-۶ شناسایی قسمتهای مختلف چوبساز</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			- تشریح قسمتهای مختلف چوبساز - دسته - بدنه - آج شناسایی اصول چوبساز کاری چوب - چوبساز کاری قطعات چوبی طبق دستورالعمل شناسایی اصول تمیز کردن سوهان و چوبساز - نظافت و نگهداری سوهان و چوبساز طبق دستورالعمل	۶-۷ ۶-۸
۳	۲	۱	<b>توانایی چکش کاری قطعات چوبی</b> ۷-۱ آشنایی با انواع وسایل اهرم کننده -انواع گزانبر -انواع پیچ گوشتی -دیلم میخ کشی ۷-۲ آشنایی با انواع چکش و کاربرد آنها - چکش چوبی - چکش فولادی - چکش لاستیکی ۷-۳ - شناسایی اصول چکش کاری قطعات چوبی - تمرین گرفتن چکش در دست -کشیدن میخ - میخکوبی و ضربه زدن با چکش طبق دستورالعمل	
۸	۷	۱	<b>توانایی برشکاری چوب با استفاده از انواع اره های دستی</b> آشنایی با مفهوم برشکاری چوب و کاربرد آن	۸-۱



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<ul style="list-style-type: none"> <li>- برشکاری طولی</li> <li>- برشکاری عرضی</li> <li>- قوس بری</li> </ul> <p>۸-۲ شناسایی انواع اره های دستی و اصول کاربرد آنها</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- نمایش قسمتهای مختلف انواع اره های دستی و تشریح اصول کاربرد آنها</li> <li>- کمان اره</li> <li>- اره دم روباهی</li> <li>- اره نوکی</li> <li>- اره پشت دار (ظریف بر)</li> <li>- اره گرات (اره فرنگ)</li> <li>- اره روکش بری</li> <li>- اره فارسی بر</li> </ul>	
			<p>۸-۳ آشنایی با ساختمان انواع اره های دستی</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- دسته</li> <li>- بدنه</li> <li>- تیغه</li> </ul>	
			<p>۸-۴ آشنایی با زوایای برش ' تیغه و تراشه تیغه اره</p>	
			<p>۸-۵ آشنایی با جنس آلیاژ و فلز بدنه</p>	
			<p>۸-۶ شناسایی اصول چپ و راست کردن انواع تیغه های اره</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- چپ و راست کردن تیغه های اره طبق دستورالعمل</li> </ul>	
			<p>۸-۷ شناسایی اصول تیز کردن انواع تیغه های اره</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- تیز کردن تیغه های اره طبق دستورالعمل</li> </ul>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>شناسایی اصول برشکاری طولی، عرضی و قوس بری قطعات چوبی طبق دستورالعمل</p> <p>- برشکاری طولی، عرضی و قوسی بری قطعات چوبی طبق دستورالعمل</p>	۸-۸
۸	۷	۱	<p><b>توانایی رنده کاری سطوح قطعات چوبی با استفاده از انواع رنده های دستی</b></p> <p>۹-۱ آشنایی با مفهوم رنده کاری چوب</p> <p>۹-۲ شناسایی انواع رنده های دستی و اصول کاربرد آنها</p> <p>-نمایش قسمتهای مختلف انواع رنده دستی و تشریح اصول کاربرد آنها</p> <p>-رنده دستگاه (رنده بلند)</p> <p>-رنده قاچی</p> <p>-رنده یک تیغ</p> <p>-رنده دو تیغ</p> <p>-رنده پرداخت</p> <p>-رنده خشی</p> <p>-رنده دو راهه</p> <p>-رنده بغل</p> <p>-رنده کنشکاف</p> <p>- رنده بال کبوتری</p> <p>- رنده کف گرد (کاس و سینه)</p> <p>۹-۳ آشنایی با ساختمان انواع رنده های دستی</p> <p>- تیغ رنده</p> <p>- شاخ</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<ul style="list-style-type: none"> <li>- کوله رنده</li> <li>- گوه</li> <li>- محافظ دست</li> <li>- کف رنده</li> <li>- شکاف رنده</li> <li>- دکمه جای ضربه</li> <li>- سوراخ پوشال</li> </ul>	۹-۴
			<p>شناسایی اصول تیزکردن تیغه های رنده های دستی</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- تیزکردن تیغه های رنده طبق دستورالعمل</li> </ul>	۹-۵
			<p>شناسایی اصول رنده کاری سطوح قطعات چوبی</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- رنده کاری سطوح قطعات چوبی طبق دستورالعمل</li> </ul>	۹-۶
			<p>شناسایی اصول کنترل ضخامت قطعه چوبی رندیده شده</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- کنترل نمودن ضخامت قطعه چوبی رندیده شده توسط گونیا، متر و خط کش مدرج طبق دستورالعمل</li> </ul>	
۸	۷	۱	<p><b>توانایی برشکاری چوب توسط ماشین اره فلکه (نواری)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>۱۰-۱ آشنایی با مفهوم برش کاری چوب و کاربرد آن</li> <li>۱۰-۲ آشنایی با ماشین اره فلکه و انواع آن</li> <li>۱۰-۳ شناسایی قسمتهای مختلف ماشین اره فلکه و نحوه عملکرد آنها</li> <li>- تشریح و نمایش قسمتهای مختلف ماشین اره فلکه طبق دستورالعمل</li> <li>- اسکلت ماشین</li> <li>- فلکه ها</li> <li>- حفاظها</li> <li>- گونیا</li> </ul>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			- میز -تسمه ها -محورهای گردشی -دهانه برش -پیچهای تنظیم فلکه ها و صفحه میز -تیغه اره -الکترو موتور ۱۰-۴ آشنایی با زوایای برش ' تیغه و تراشه تیغه اره ۱۰-۵ آشنایی با جنس آلیاژ و فلز بدنه و تیغه اره ۱۰-۶ شناسایی اصول چپ و راست کردن تیغه های اره - چپ و راست کردن تیغه های اره طبق دستورالعمل ۱۰-۷ شناسایی اصول تیز کردن انواع تیغه های اره فلکه - تیز کردن تیغه های اره طبق دستورالعمل ۱۰-۸ شناسایی اصول جوش دادن - جوش دادن تیغه اره فلکه طبق دستورالعمل ۱۰-۹ شناسایی اصول تنظیم ماشین اره فلکه - راه اندازی و تنظیم ماشین اره فلکه طبق دستورالعمل ۱۰-۱۰ شناسایی اصول برشکاری طولی ' عرضی و قوسی بری چوب با ماشین اره فلکه (نواری) - برشکاری طولی ' عرضی و قوسی بری قطعات چوبی طبق دستورالعمل	
۶	۳	۳	<b>توانایی برشکاری چوب با دستگاه اره گرد دستی برقی</b> ۱۱-۱ آشنایی با دستگاه اره دستی برقی و کاربرد آن ۱۱-۲ شناسایی قسمتهای مختلف دستگاه اره گرد دستی برقی و نحوه عملکرد آنها	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			- تشریح و نمایش قسمتهای مختلف دستگاه اره گرد دستی برقی - حفاظ روی تیغه - الکتروموتور - کشویی گونیا - گونیای مدرج - حفاظ زیر تیغه - تیغه اره گرد ۱۱-۳ آشنایی با زوایای برش تیغه و تراشه تیغه اره ۱۱-۴ آشنایی با جنس آلیاژ و فلز بدنه و تیغه اره - تیز کردن انواع تیغه های اره گرد طبق دستورالعمل ۱۱-۵ شناسایی اصول تیز کردن انواع تیغه های اره گرد - تنظیم ماشین اره گرد برقی دستی طبق دستورالعمل ۱۱-۶ شناسایی اصول تنظیم ماشین اره گرد برقی دستی ۱۱-۷ شناسایی اصول برشکاری چوب با ماشین اره گرد برقی دستی - برشکاری چوب با ماشین اره گرد برقی دستی طبق دستورالعمل	
۸	۷	۱	<b>توانایی گندگی قطعات چوبی با استفاده از ماشین گندگی</b> ۱۲-۱ آشنایی با مفهوم گندگی (یک ضخامت نمودن) چوب و کاربرد آن ۱۲-۲ آشنایی با ماشین گندگی و انواع آن ۱۲-۳ شناسایی قسمتهای مختلف ماشین گندگی و عملکرد آنها - تشریح قسمتهای مختلف ماشین گندگی طبق دستورالعمل - اسکلت و چهارچوب ماشین - غلطک شیاردار جلو دهنده - غلطک ساده خارج کننده قطعه کار	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			- غلطک بالایی کم کننده اصطکاک - غلطک انتهایی میز - چرخ زنجیر حرکت دهنده غلطک خارج کننده - گیربکس تنظیم سرعت - میز یا صفحه متحرک ماشین - کفشک فشار دهنده ورودی - کفشک فشار دهنده خروجی - توپی - تیغه رنده - یاطاقان دوسر توپی گندگی - کلید استارت (خاموش و روشن کردن دستگاه) - فرمان تنظیم حرکت عمودی میز - اهرم تنظیم سرعت - نشانه جلوگیری کننده از پس زدن قطعه کار - محدودکننده خوراک دهی یا تراش - محل خروج پوشال و خرده چوب	
			آشنایی با زوایای تیغه رنده	۱۲-۴
			آشنایی با آلیاژ و فلز تیغه رنده	۱۲-۵
			شناسایی اصول نصب و تنظیم تیغه رنده بر روی توپی	۱۲-۶
			- تنظیم و نصب تیغه بر روی توپی رنده طبق دستورالعمل	
			شناسایی اصول تیز کردن تیغه های رنده	۱۲-۷
			- تیز کردن تیغه رنده طبق دستورالعمل	
			شناسایی اصول گندگی قطعات چوبی با استفاده از ماشین گندگی	۱۲-۸





زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			-گندگی (به یک ضخامت نمودن) قطعات چوبی طبق دستورالعمل	
۸	۷	۱	<p><b>توانایی رنده کاری سطوح قطعات چوبی با استفاده از ماشین کف رند</b></p> <p>۱۳-۱ آشنایی با مفهوم رنده کاری (یکنرو و یکرونمودن چوب) و کاربرد آن</p> <p>-تشریح و نمایش قسمتهای مختلف ماشین کف رند طبق دستورالعمل</p> <p>۱۳-۲ آشنایی با ماشین کف رند و انواع آن</p> <p>۱۳-۳ شناسایی قسمتهای مختلف ماشین کف رند و نحوه عملکرد آنها</p> <p>-اسکلت و چهارچوب ماشین</p> <p>-صفحه کارده</p> <p>-صفحه کارگیر</p> <p>-گونیا</p> <p>-توپی رنده</p> <p>-تیغه رنده</p> <p>-حفاظ روی توپی رنده</p> <p>-اهرم های کنترل صفحات کارده و کارگیر و گونیاى دستگاه</p> <p>-کلید استارت (روشن و خاموش کردن دستگاه)</p> <p>-فرمان مدرج میلیمتری تنظیم صفحه کارده</p> <p>-یاطاقان دوسرتوپی رنده</p> <p>-مجرای خروجی پوشال و خرده چوب</p> <p>۱۳-۴ آشنایی با زوایای تیغه رنده</p> <p>۱۳-۵ شناسایی اصول نصب و تنظیم تیغه رنده بر روی توپی</p> <p>- تنظیم و نصب تیغه بر روی توپی رنده طبق دستورالعمل</p> <p>۱۳-۶ شناسایی اصول تیزکردن تیغه های رنده</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			-تیز کردن تیغه های رنده طبق دستورالعمل -شناسایی اصول رنده کردن قطعات چوبی با استفاده از ماشین کف رند -راه اندازی و تنظیم دستگاه -رندیدن و یک نرویک رونمودن قطعات چوبی تحت زوایای مختلف طبق دستورالعمل	۱۳-۷
۵	۴	۱	<b>توانایی سوراخکاری چوب با استفاده از انواع دریل های دستی و دستی برقی</b> ۱۴-۱ آشنایی با مفهوم سوراخکاری چوب ۱۴-۲ آشنایی با انواع دریل های دستی و اجزای آنها -تنه مته شترگلو -دریل دستی ساده -دریل گیربکسی -قسمتهای مختلف دریل دستی -دسته -بدنه -سه نظام -چرخ دنده -ضامن بستن پیچ -ضامن باز کردن پیچ ۱۴-۳ آشنایی با انواع مته و کاربرد آنها -مته آهن -مته الماسه -مته چوب	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>آشنایی با انواع دریل‌های دستی برقی و اجزای آنها</p> <p>-موتور</p> <p>-جعبه دنده</p> <p>- کلید قطع و وصل</p>	۱۴-۴
			<p>شناسایی اصول سوراخکاری قطعات چوبی با انواع دریل‌های دستی و دستی برقی</p> <p>-اندازه گذاری قطعه چوبی</p> <p>-بستن قطعه چوبی به میز کار</p>	۱۴-۵
			<p>شناسایی اصول کنترل و اندازه گیری قطر و فواصل بین سوراخ‌های ایجاد شده در چوب</p> <p>-تمرین کنترل و دردست گرفتن دریل</p> <p>-سوراخکاری چوب در حالت‌های مختلف</p> <p>-کنترل و اندازه گیری قطر و فواصل بین سوراخ‌های ایجاد شده در چوب</p>	۱۴-۶
۱۹	۱۶	۳	<p><b>توانایی فرم دادن چوب با انواع ماشین‌های فرز</b></p> <p>آشنایی با مفهوم فرز کاری و فرم دادن چوب و کاربرد آن در قابسازی</p> <p>آشنایی با انواع ماشین‌های فرز و اجزای آنها</p> <p>-فرز دستی برقی</p> <p>-فرز میزی</p> <p>-اور فرز</p> <p>-کپی فرز</p> <p>شناسایی انواع تیغه ها و توپی های فرز کاربرد آنها</p> <p>-شرح و نمایش انواع تیغه ها و توپی های فرز و نحوه کاربرد آنها</p> <p>شناسایی اصول تنظیم و نصب تیغه ها و توپی های فرز بر روی دستگاه‌های مربوطه</p>	<p>۱۵</p> <p>۱۵-۱</p> <p>۱۵-۲</p> <p>۱۵-۳</p> <p>۱۵-۴</p>



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			- نصب تیغه ها و توپی های فرز بر روی دستگاه مربوطه شناسایی اصول استفاده از وسایل پیش برنده دستی و برقی در فرزکاری چوب -نصب وسایل پیش برنده برقی بر روی فرز میزی و تشریح کاربرد وسایل پیش برنده دستی در فرزکاری	۱۵-۵
			شناسایی اصول ساخت و استفاده از انواع شابلون در فرزکاری چوب	۱۵-۶
			شناسایی اصول انواع فرم دادن چوب با انواع ماشینهای فرز - راه اندازی ماشین - بستن تیغه فرز مناسب - قوس دار مرکزی -یک پایه یک طرفه -کنشکاف طولی در ضخامت -زبانه سرخود -نیمگرد زبانه دار -نیمگرد مرکزی -شانه ای - یک چهارم قوس داخلی -موجدار یک طرفه نیمگرد -نیمگرد بدون زبانه -لوله ای زبانه دار -دو راهه طولی -نیمگرد در ضخامت -یک چهارم گرد	۱۵-۷



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			-موجدار یک طرفه نیمگرد -کنشکاف عرضی -پنج کامل -پنج ناقص -قوس دار داخلی -نیمگرد داخلی -موجدار یکطرفه نیمگرد -دوراهه شیب دار یک طرفه -دوبله یکطرفه -پله ای دوطرفه زبانه دار -لبه شیبدار	
۲۰	۱۶	۴	<b>توانایی ساخت انواع اتصال چوبی</b> ۱۶-۱ آشنایی با مفهوم اتصال چوبی و کاربرد آن در قابسازی ۱۶-۲ آشنایی با نقشه کار ۱۶-۳ شناسایی اصول ساخت انواع اتصال چوبی -فارسی بر (۴۵ درجه) -گوشه ساده -دوبل (میخ چوبی) -گوشه فارسی با دوبل -فارسی با قلیف -فارسی با درز فرم دار -فاق و زبانه دوبل -فاق و زبانه یکطرفه فارسی	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>- نیم‌انیم                      - قلیف                      - گوشه با قلیف                      - گوشه با دوپل و زبانه جدا                      - گوشه فارسی، فاق و زبانه با دوراهه                      - گوشه ای انگشتی                      - کام و زبانه گوه دار                      - گوشه ای دم چلچله ساده                      - گوشه ای دم چلچله یکطرف مخفی                      - دم چلچله فارسی                      - گوشه ای کج با زبانه دم چلچله                      - گوشه ای صفحه ای مرکب                      - اتصال با پیچ                      - اتصال با میخ                      - کم و زبانه                      - ساخت انواع اتصال چوبی با استفاده از انواع اره ها رنده ها و دریل‌های دستی، ماشین رنده برقی دستی، اره گرد برقی دستی، کف رنده، گندگی و اره فلکه (نواری)</p>	
۴	۳	۱	<p><b>توانایی اتصال قطعات و صفحات چوبی بوسیله انواع میخ و پیچ</b></p> <p>شناسایی انواع میخ و پیچ                      - نمایش انواع میخ                      شناسایی اصول کاربرد انواع میخ کش</p>	<p>۱۷                      ۱۷-۱                      ۱۷-۲</p>



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۱۷-۳ -نمایش و شرح انواع میخ کش شناسایی انواع پیچ و کاربرد آن</p> <p>۱۷-۴ -نمایش و شرح انواع پیچ شناسایی انواع آچار و پیچ گوشتی و کاربرد آن</p> <p>۱۷-۵ -نمایش و شرح انواع آچار پیچ گوشتی شناسایی اصول اتصال قطعات و صفحات چوبی بوسیله انواع میخ و پیچ -میخ کاری و پیچ نمودن قطعات و صفحات چوبی طبق دستورالعمل</p>	
۳	۲	۱	<p><b>توانایی منگنه زنی (آگراف زنی) چوب با دستگاه منگنه زن دستی و بادی</b></p> <p>۱۸-۱ -آشنایی با مفهوم منگنه زنی و کاربرد آن در قابسازی</p> <p>۱۸-۲ -آشنایی با انواع دستگاههای منگنه زن</p> <p>-منگنه زن دستی</p> <p>-منگنه زن بادی</p> <p>-منگنه زن برقی</p> <p>۱۸-۳ شناسایی قسمتهای مختلف دستگاه منگنه زن</p> <p>-جای سوزن منگنه</p> <p>-اهرم فشاردهنده</p> <p>-ضامن پیچ تنظیم</p> <p>-اهرم ضربه زن</p> <p>۱۸-۴ شناسایی اصول تنظیم فشار پمپ باد</p> <p>- تنظیم فشار پمپ بادمگنه زن بادی</p> <p>۱۸-۵ شناسایی اصول سوزن گذاری و تغذیه دستگاه منگنه زن</p> <p>- سوزن گذاری دستگاه منگنه زن</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول منگنه زنی (آگراف زنی) قطعات چوبی - منگنه زنی (آگراف زنی) قطعات چوبی	۱۸-۶
۳	۲	۱	<b>توانایی گونیا کردن قطعات چوبی</b> آشنایی با مفهوم گونیا کردن و کاربرد آن در قابسازی شناسایی انواع گونیا - گونیای معمولی و کاربرد آن - گونیای فارسی و کاربرد آن - گونیای تاشو و کاربرد آن - گونیای مرکب و کاربرد آن شناسایی اصول گونیا کردن و کنترل زوایای قطعات و قاب چوبی - تمرین خط کشی چوب با انواع گونیا - کنترل زوایای قطعات برش خورده 'رنده شده و مونتاژ شده چوبی با استفاده از گونیا متر و خط کش مدرج - تصحیح زوایای کار و سطوح قطعات چوبی با استفاده از انواع رنده دستی 'چوبساز و سوهان	۱۹ ۱۹-۱ ۱۹-۲ ۱۹-۳
۴	۳	۱	<b>توانایی اتصال قطعات چوبی توسط چسب</b> آشنایی با مفاهیم چسبکاری و چسباندن چوب و کاربرد آنها در قابسازی شناسایی انواع چسبهای چوب و کاربرد آنها - نمایش و شرح انواع چسب چوب شناسایی انواع تنگ و پیچ دستی و کاربرد آنها - نمایش و شرح انواع تنگ و پیچ دستی - تنگ پیچی و متعلقات آن - تنگ بادی و متعلقات آن	۲۰ ۲۰-۱ ۲۰-۲ ۲۰-۳





زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>- پیچ دستی و متعلقات آن</p> <p>۲۰-۴ شناسایی اصول چسباندن قطعات چوبی توسط چسب و انواع تنگ و پیچ دستی</p> <p>- تهیه و آماده سازی انواع چسب چوب</p> <p>- چسبکاری قطعات چوبی</p> <p>- قراردادن قطعات چسب خورده درون تنگ و پیچ دستی</p>	
۴	۳	۱	<p><b>توانایی روکش کاری قطعات چوبی</b></p> <p>۲۱-۱ آشنایی با مفهوم روکش کاری و کاربرد آن در قابسازی</p> <p>۲۱-۲ آشنایی با انواع روکش های چوبی و مصنوعی</p> <p>- روکش های چوبی طبیعی</p> <p>- روکش های مصنوعی (لترن 'ملامینه)</p> <p>۲۱-۳ شناسایی اصول برشکاری روکشهای چوبی و مصنوعی</p> <p>- برش روکشهای چوبی و مصنوعی به ابعاد و اندازه مورد نظر</p> <p>۲۱-۴ شناسایی اصول درز نمودن روکشهای چوبی و مصنوعی</p> <p>- درز نمودن روکشهای چوبی و مصنوعی طبق نقوش</p> <p>۲۱-۵ شناسایی اصول چسباندن و پرس روکشهای چوبی و مصنوعی بر روی قطعات چوبی</p> <p>- چسباندن و پرس روکشهای چوبی و مصنوعی بر روی قطعات چوبی</p> <p>۲۱-۶ شناسایی اصول روکش کاری قطعات چوبی</p>	
۴	۳	۱	<p><b>توانایی مونتاژ چهارچوب چوبی</b></p> <p>۲۲-۱ آشنایی با مفهوم مونتاژچوب و کاربرد آن در قابسازی</p> <p>۲۲-۲ آشنایی با مواد وسایل و ابزار مونتاژکاری</p> <p>-میز کار</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			-گونیا -پیچ دستی -تنگ -چوب زیرسری -چکش (چوبی، لاستیکی، فلزی) - متر - آماده نمودن قطعات چوبی - خط کش مدرج - تراز - چسبکاری محل اتصال قطعات چوبی - توهم نمودن قطعات چوبی -میخ -پیچ -چسب چوب شناسایی اصول مونتاژ چهارچوب چوبی -قراردادن چوب زیرسری در دو طرف محل اتصال قطعات چوبی - بستن قطعات چوبی با پیچ دستی یا تنگ - کنترل گونیا نمودن چهارچوب چوبی	۲۲-۳
۲	۱	۱	<b>توانایی نصب انواع زهوار و گل تزئینی کنده کاری شده بر روی چوب</b> آشنایی با انواع زهوار و گل تزئینی کنده کاری شده و کاربرد آن در قابسازی آشنایی با چگونگی تهیه انواع زهوار و گل تزئینی	۲۳ ۲۳-۱ ۲۳-۲



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>شناسایی اصول نصب انواع زهوار و گل تزئینی کنده کاری شده بر روی چوب</p> <p>- آماده نمودن زیرکاربرش زهوار تزئینی به اندازه مورد نظر و تمرین نصب آن بر روی چوب</p> <p>- تمرین نصب گلهای تزئینی بر روی چوب</p>	۲۳-۳
۵	۴	۱	<p><b>توانایی پرداخت کاری و سنباده کاری چوب</b></p> <p>۲۴-۱ آشنایی با مفهوم پرداخت کاری و کاربرد آن در قابسازی</p> <p>۲۴-۲ آشنایی با وسایل پرداخت کاری</p> <p>- رنده پرداخت</p> <p>- لیسه</p> <p>۲۴-۳ شناسایی اصول تیزکردن لیسه</p> <p>- تیزکردن لیسه طبق دستورالعمل</p> <p>۲۴-۴ شناسایی اصول پرداخت کاری چوب</p> <p>- پرداخت کاری چوب طبق دستورالعمل</p> <p>۲۴-۵ آشنایی با مفهوم سنباده کاری چوب و کاربرد آن</p> <p>۲۴-۶ آشنایی با کاغذ سنباده و درجات آن</p> <p>۲۴-۷ آشنایی با تخته سنباده</p> <p>۲۴-۸ آشنایی با دستگاه سنباده چرخشی و اجزای آن</p> <p>۲۴-۹ شناسایی اصول سنباده کاری چوب</p> <p>- سنباده کاری چوب طبق دستورالعمل</p>	
۱۴	۱۲	۲	<p><b>توانایی بتونه کاری و رنگ کاری چوب</b></p> <p>۲۵-۱ آشنایی با مفهوم بتونه کاری و کاربرد آن در قابسازی</p> <p>۲۵-۲ آشنایی با بتونه و انواع آن</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			- بتونه روغنی - بتونه آبی آشنایی با مواد تشکیل دهنده بتونه - گل زرد - گل ماشی - گل اخگر - نیل پرتاووسی - دوده - مل - سریش - سینکا - لاجورد - روغن بزرگ	۲۵-۳
			آشنایی با کاردک بتونه کاری و انواع آن - تهیه بتونه طبق دستورالعمل	۲۵-۴
			شناسایی اصول تهیه بتونه	۲۵-۵
			شناسایی اصول بتونه کاری سطوح چوبی - بتونه کاری قطعه چوبی طبق دستورالعمل	۲۵-۶
			آشنایی با مفهوم رنگ کاری چوب و کاربرد آن در قابسازی	۲۵-۷
			آشنایی با رنگ و انواع آن - رنگهای روغنی و تینری و کاربرد آنها - رنگ آستری - اکلیل	۲۵-۸



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>آشنایی با انواع مواد پوششی و جلادهنده و کاربرد آنها</p> <p>- لاک و اکیل</p> <p>- کیلر</p> <p>- سیلر</p> <p>- پلی استر</p> <p>- نیم پلی استر</p> <p>- رقیق کننده های مواد پوششی</p>	۲۵-۹
			<p>آشنایی با وسایل و تجهیزات رنگ کاری دستی و کاربرد آنها</p> <p>- قلم مو و انواع آن</p> <p>- پیستوله رنگ پاش برقی دستی</p> <p>- پیستوله رنگ پاش بادی</p>	۲۵-۱۰
			<p>شناسایی اصول رنگ کاری سطوح چوبی</p> <p>- رنگ کاری سطوح چوبی طبق دستورالعمل</p>	۲۵-۱۱
۲	۱	۱	<p><b>توانایی نصب انواع یراق آلات فلزی بر روی چوب</b></p> <p>آشنایی با انواع یراق آلات فلزی و کاربرد آنها در قابسازی</p> <p>- میخ</p> <p>- پیچ</p> <p>- گیره</p> <p>- بست</p> <p>- لولا</p> <p>شناسایی اصول نصب انواع یراق آلات فلزی بر روی چوب</p> <p>- آماده نمودن زیرکار جهت یراق کوبی</p> <p>- یراق کوبی قطعات چوبی طبق دستورالعمل</p>	۲۶
			<p>۲۶-۱</p> <p>۲۶-۲</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۴	۳	۱	<b>توانایی انتخاب انواع شیشه جهت مصارف کاربردی آن</b>	<b>۲۷</b>
			۲۷-۱ آشنایی با انواع شیشه و کاربرد آن در قابسازی -شرح انواع شیشه مناسب قاب چوبی	
			۲۷-۲ شناسایی انواع شیشه	
			۲۷-۳ شناسایی ابعاد استاندارد انواع شیشه	
			۲۷-۴ آشنایی با الماس شیشه بری -برشکاری انواع شیشه طبق ابعاد قاب چوبی بوسیله الماس شیشه بری	
			۲۷-۵ شناسایی اصول برشکاری انواع شیشه	
۲۷-۶ شناسایی اصول نصب انواع شیشه بر روی قاب چوبی -نصب انواع شیشه بر روی قاب چوبی				
۹۶	۷۵	۲۱	<b>توانایی ساخت انواع قاب چوبی</b>	<b>۲۸</b>
			۲۸-۱ آشنایی با انواع تابلوهای تزئینی و کاربرد قاب در آنها -تابلوی رنگ و روغن -تابلوی گوبلن -تابلوی فرش -تابلوی آینه -تابلوی خط -تابلوی طلاکوب -تابلوی معرق -تابلوی منبت -تابلوی خاتم -سایر تابلوهای صنایع دستی شناسایی انواع مدل‌های قاب چوبی	۲۸-۲



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>-نمایش و شرح انواع مدل‌های قاب چوبی</p> <p>-قاب طرح ساده ' چهارگوش و گرد</p> <p>-قاب طرح استیل ' چهارگوش و گرد</p> <p>-قاب طرح خاتم ' چهارگوش و گرد</p> <p>-قاب طرح منبت ' چهارگوش و گرد</p> <p>شناسایی قسمت‌های مختلف قاب چوبی</p> <p>-نمایش و شرح قسمت‌های مختلف قاب چوبی</p> <p>-قید</p> <p>-زهوار</p> <p>-پشت بند</p> <p>-شیشه</p> <p>-گیره و بست فلزی</p>	۲۸-۳
			<p>شناسایی اصول انتخاب گونه چوبی مناسب ساخت قاب چوبی</p> <p>-انتخاب گونه چوبی مناسب ساخت قاب چوبی</p>	۲۸-۴
			<p>شناسایی اصول برش الوار چوبی به ابعاد مناسب</p> <p>-اندازه گذاری قطعات چوبی با وسایل اندازه گذاری</p>	۲۸-۵
			<p>شناسایی اصول برش الوار چوبی به ابعاد مناسب</p> <p>-برش الوار چوبی با استفاده از انواع اره دستی و ماشینی</p>	۲۸-۶
			<p>شناسایی اصول رندیدن چوب</p>	۲۸-۷
			<p>شناسایی اصول گندگی چوب</p>	۲۸-۸
			<p>-یک نر و یک رو نمودن چوب با استفاده از ماشین کف رند</p> <p>شناسایی اصول فارسی برنمودن قیود و زهوارهای قاب چوبی</p>	۲۸-۹



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول دوراهه زدن قیود و زهوارهای قاب چوبی	۲۸-۱۰
			شناسایی اصول ایجاد فرم و پروفیل زدن قیود و زهوارهای قاب چوبی	۲۸-۱۱
			شناسایی اصول ساخت انواع اتصال چوبی متناسب با نوع کار	۲۸-۱۲
			شناسایی اصول مونتاژ چهارچوب قاب چوبی	۲۸-۱۳
			- فارسی برنمودن قیود زهوارهای قاب چوبی	
			- دوراهه زدن قیود و زهوارهای قاب چوبی	
			شناسایی اصول مونتاژ زهوار و نصب آن بر روی قاب چوبی	۲۸-۱۴
			- پروفیل زدن و ایجاد انواع اشکال متنوع بر روی قیود قاب چوبی	
			شناسایی اصول گونیاکردن و کنترل زوایای بیرونی و درونی	۲۸-۱۵
			شناسایی اصول برش و نصب شیشه بر روی قاب چوبی	۲۸-۱۶
			- ساخت انواع اتصال چوب متناسب با نوع کار	
			شناسایی اصول تهیه و نصب پشت بند قاب چوبی	۲۸-۱۷
			- مونتاژ چهارچوب قاب چوبی	
			شناسایی اصول نصب انواع یراق آلات فلزی بر روی قاب چوبی	۲۸-۱۸
			شناسایی اصول کنترل مرغوبیت قاب چوبی	۲۸-۱۹
			- مونتاژ زهوار و نصب آن بر روی قاب چوبی	
			- گونیاکردن زهوارها و قیود قاب چوبی و تنظیم زوایای درونی و بیرونی	
			- برش شیشه و نصب آن بر روی قاب چوبی	
			- برش تخته چندلایه، تخته فیبر و نئوپان طبق ابعاد قاب چوبی	
			- نصب پشت بند قاب چوبی	
			- نصب یراق آلات فلزی بر روی قاب چوبی	
			- کنترل مرغوبیت قاب چوبی	





ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	لباس کار		
۲	کفش ایمنی		
۳	گوشی حفاظتی		
۴	عینک حفاظتی		
۵	دستکش		
۶	کپسول آتش نشانی		
۷	سطل شن		
۸	جعبه کمکهای اولیه		
۹	وسایل کمک آموزشی		
۱۰	میزکار		
۱۱	انواع اره دستی		
۱۲	انواع رنده دستی		
۱۳	انواع چسب سوزنی برگ		
۱۴	مقاطع عرضی 'مماسی		
۱۵	انواع نمونه های چوبی سالم و معیوب		
۱۶	انواع تخته فیبر در ضخامتهای مختلف		
۱۷	میزکار		
۱۸	پرگار		
۱۹	مداد		
۲۰	نقاله		
۲۱	قطعه چوبی		
۲۲	سوزن خط کشی		
۲۳	خط کش		



ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۲۴	متر تاشوی چوبی		
۲۵	خط کش مدرج (چوبی ' فلزی)		
۲۶	مداد تراش		
۲۷	میز کار همراه با متعلقات آن		
۲۸	انواع گیره		
۲۹	روغندان		
۳۰	روغن		
۳۱	گریس		
۳۲	قطعه چوبی		
۳۳	سوهان دوسر صاف کج		
۳۴	سوهان سه گوش		
۳۵	سوهان سه پهلو صاف		
۳۶	سوهان نیمگرد		
۳۷	سوهان دم کاردی		
۳۸	سوهان دم موشی		
۳۹	سوهان گرد		
۴۰	چوبساختخت		
۴۱	چوبساخت نیمگرد		
۴۲	چوبساخت نیمگرد زبر		
۴۳	چوبساخت رنده		
۴۴	چوبساخت گرد		
۴۵	برس مویی		
۴۶	متر نواری با درجه بندی واحدهای SI و انگلیسی		



ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۴۷	گونیا		
۴۸	نقاله		
۴۹	چکش فولادی شاخه دار		
۵۰	چکش چوبی		
۵۱	چکش لاستیکی		
۵۲	انواع گازانبر		
۵۳	انواع پیچ گوشتی		
۵۴	دیلیم میخ کشی		
۵۵	میخ		
۵۶	کمان اره		
۵۷	اره دم روباهی		
۵۸	اره نوکی		
۵۹	اره پشت دار (ظریف بر)		
۶۰	اره گرات (اره فرنگ)		
۶۱	اره روکش بری		
۶۲	اره فارسی بر		
۶۳	سوهان تیزکن دندان اره		
۶۴	انبرچپ و راست کن تیغه اره		
۶۵	مداد		
۶۶	متر نواری		
۶۷	سنگ نفت		
۶۸	دستگاه تیغه تیزکن		
۶۹	رنده قاچی		
۷۰	رنده یک تیغ		



ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۷۱	رنده دوتیغ		
۷۲	رنده پرداخت		
۷۳	رنده خشی		
۷۴	رنده دوراهه		
۷۵	رنده بغل		
۷۶	رنده کنشکاف		
۷۷	رنده دستگاه (رنده بلند)		
۷۸	رنده بال کبوتری		
۷۹	رنده کف گرد (کاس و سینه)		
۸۰	ماشین اره فلکه ۶۰		
۸۱	ماشین اره فلکه ۸۰		
۸۲	ماشین اره فلکه ۱۰۰		
۸۳	مترتاشوی چوبی		
۸۴	آچار تعویض تیغه رنده		
۸۵	آچار سه نظام		
۸۶	کولیس		
۸۷	ماشین فرز برقی دستی		
۸۸	ماشین فرز میزی		
۸۹	ماشین اورفرز		
۹۰	ماشین کپی فرز		
۹۱	انواع شابلون		
۹۲	انواع تیغه ها		
۹۳	توپی های فرز		
۹۴	دریل برقی دستی		



ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۹۵	میخ چوبی		
۹۶	انواع اره دستی		
۹۷	انواع رنده دستی		
۹۸	مغار		
۹۹	اسکنه		
۱۰۰	انواع چسب چوبی		
۱۰۱	انواع میخ کش		
۱۰۲	خط کش تیره دار		
۱۰۳	دستگاه منگنه زن دستی		
۱۰۴	دستگاه منگنه زن بادی		
۱۰۵	دستگاه منگنه زن برقی		
۱۰۶	انواع سوزن منگنه (آگراف)		
۱۰۷	قطعه چوبی		
۱۰۸	پمپ باد		
۱۰۹	کاردک چسب زنی		
۱۱۰	قلم موی چسب زنی		
۱۱۱	ظرف مخصوص چسب زنی		
۱۱۲	انواع زهوار تزئینی		
۱۱۳	انواع گل تزئینی		
۱۱۴	گیره		
۱۱۵	انواع ورق سنباده با درجات مختلف		
۱۱۶	تخته سنباده		
۱۱۷	رنده پرداخت		
۱۱۸	دستگاه سنباده لرزشی		



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: قابساز چوبی

فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱۱۹	دستگاه سنباده گردشی		
۱۲۰	گل زرد		
۱۲۱	گل ماشی		
۱۲۲	گل اخگر		
۱۲۳	گل امری		
۱۲۴	سینکا		
۱۲۵	مل		
۱۲۶	سربیش		
۱۲۷	لاچورد		
۱۲۸	روغن بزرگ		
۱۲۹	قلم مو		
۱۳۰	پنبه		
۱۳۱	لاک الکل		
۱۳۲	کیلر		
۱۳۳	نیم پلی استر		
۱۳۴	مواد رقیق کننده (حلالها)		
۱۳۵	انواع رنگ روغنی و تینری		
۱۳۶	پارچه		
۱۳۷	پیستوله برقی و دستی		
۱۳۸	پیستوله بادی		
۱۳۹	کمپرسور باد		
۱۴۰	انواع لولا		
۱۴۱	انواع دریل		
۱۴۲	انواع چکش		



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: قابساز چوبی

فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱۴۳	انواع مته آهن		
۱۴۴	انواع مته چوب		
۱۴۵	انواع تخته چند لایه		
۱۴۶	انواع تخته فیبر		