



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جمهوری اسلامی ایران

وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد شغل و آموزش

نازک دوز زنانه درجه ۲

تاریخ شروع اعتبار: ۸۸/۱/۱:

کد استاندارد: ۷-۹۱/۴۱/۲/۴

معاونت پژوهش و برنامه ریزی

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران - خیابان آزادی - خیابان خوش شمالي - تقاطع خوش و نصرت - ساختمان شماره ۲

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور - پلاک ۲۵۹ - طبقه دوم

تلفن: ۰۹۰۶۷۶۰۰ - ۰۹۰۶۶۵۶۹۹۰۰

دور نگار: ۰۹۰۶۶۹۴۴۱۱۷

کد پستی: ۱۴۵۷۷۷۳۶۳

EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

نام شغل :

نازک دوز زنانه درجه ۲

شرح شغل^۱

یکی از مشاغل مربوط به صنعت پوشاک است که وظایف کار با انواع ماشین دوخت، استفاده از انواع اتو، انتخاب پارچه، رسم انواع الگو، انتقال الگو روی پارچه ، دوخت های اولیه خیاطی و دوخت انواع لباس نازک دوز زنانه را در بر می گیرد در ضمن این شغل با مشاغل شخصی دوز لباس زنانه، پارچه فروش، بنگاه های تولید لباس کلان در ارتباط است.

ویژگی های کارآموز ورودی

حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

حداقل توانایی جسمی : سلامت کامل جسمانی و روانی

مهارت های پیش نیاز این استاندارد : ندارد

طول دوره آموزش

طول دوره آموزش	:	۴۶۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	:	۱۶۰ ساعت
- زمان آموزش عملی	:	۳۰۰ ساعت
- کارورزی	:	- ساعت
- زمان پروژه	:	- ساعت

شیوه ارزشیابی

آزمون کتبی :٪۲۵

آزمون عملی:٪۶۰

اخلاق حرفه ای :٪۱۵

صلاحیت های حرفه ای مربيان

- لیسانس طراحی و دوخت با ۲ سال سابقه کار مرتبط
- فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد شغل^۲

- شایستگی های^۳ شغلی

ردیف	توانایی ها
۱	توانایی کار با انواع ماشین دوخت
۲	توانایی استفاده از انواع اتو
۳	توانایی انتخاب پارچه
۴	توانایی رسم انواع الگوی زنانه
۵	توانایی انتقال الگو روی پارچه
۶	توانایی دوخت های اولیه خیاطی
۷	توانایی دوخت انواع لباس زنانه

^۲. Occupational Standard

^۳ Competency



	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی کار با انواع ماشین دوخت
	جمع	عملی	نظری	
	۶	۴	۲	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- انواع سوزن (دستی، شارپ، بیتوبن، منجوق دوزی...) سوزن ماشین دوخت (سرسوخته، سه گوش، ژوردوزی، دو قلو...)			۳۰ دقیقه ۳۰ دقیقه ۱۵ دقیقه ۱۵ دقیقه ۱۵ دقیقه	دانش : - انواع ماشین دوخت (ساده، همه کاره خانگی، صنعتی) - انواع ماشین دوخت سردوز (اورلوک خانگی، صنعتی) - انواع سوزن دوخت (دستی، شارپ، بیتوبن، منجوق دوزی) - انواع سوزن مخصوص ماشین دوخت (سرسوخته، سه گوش، ژور دوزی، دو قلو) - انواع نخ دوخت مرسیریزه، نایلونی، ابریشمی، قیطانی، کوک، ابریشم تابیده، عمامه نخی، ...) - انواع پایه ماشین دوخت
- عمame نخی، ابریشم تابیده...)			۱۵ دقیقه ۳۰ دقیقه	مهارت : - چیدمان صحیح یک کارگاه خیاطی خانگی - راه اندازی و تنظیم ماشین دوخت (برکردن ماسوره - نخ کردن ماشین دوخت جا انداختن ماسوره، تنظیم کشش، تعویض پایه ها...) - شروع کار به دوخت - کار با انواع پایه های دوخت (پایه های دکمه، زیپ، پنبه دوزی، پیچ رُل، چین، پیلی، پس دوزی، لبه دوزی...) - نگهداری ماشین دوخت (روغن کاری قسمت های مختلف ماشین دوخت، تمیز کردن)
- ساده			۱ ساعت ۱ ساعت	نگرش : - عدم استفاده از ماشین های دوخت در اوج مصرف برق
- ماشین دوخت راسته ساده				
صنعتی				ایمنی : - رعایت اصول و نکات ایمنی کار با ماشین دوخت و عدم استفاده از سوزن خمشده، اطمینان از سالم بودن سیم و دوشاخه و خاموش کردن ماشین دوخت
- ماشین دوخت سر دوزی (اورلوک)				توجهات زیست محیطی :
- ماسوره ماشین دوخت				



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی -

عنوان توانایی :

توانایی استفاده از انواع اتو

	زمان آموزش			دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
	جمع	عملی	نظری	
	۴	۳	۱	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی				
- انواع اتو: ساده با بخار(مخزن دار، جدا، پرس،) - میز اتو - ژانت - بالشتک مخصوص (اتو) (گرد، بیضی، دستی...)		۱۵ دقیقه ۱۵ دقیقه ۱۵ دقیقه	۱۵ دقیقه	دانش : - انواع اتو شامل: ساده ، بخار(مخزن دار جدا و سرخود، پرس، ایستاده...) - ملزومات اتو شامل: میز اتو، ژانت، رواتوبی - ولولت (تخته‌ی مخصوص پارچه محمل) بالشتک های مخصوص - اتو (بیضی، گرد، دستی،....) - چوب، سنگ یا کفی فلزی مخصوص خنک کردن پارچه
- پارچه‌ی رو اتویی - ولولت(تخته‌ی مخصوص پارچه‌ی محمل)	۱ ساعت ۱ ساعت ۱ ساعت			مهارت : - چگونگی اتو کردن لباس (توجه به حرارت، رطوبت لازم ، جنس پارچه...) - اتو کردن قسمت های مختلف لباس (درزها، پنس ها، سجاف ها، چین ها ..) - اتو کردن یک لباس آماده
- چوب ، سنگ یا کفی فلزی مخصوص خنک				نگرش : - نسوزاندن پارچه - صرفه جویی کردن در مصرف برق
کردن پارچه				ایمنی : - رعایت نکات ایمنی (محل قرار گرفتن اتو، کنترل سیم و دوشاخه اتو، تنظیم درجه حرارت...)
				توجهات زیست محیطی :



	زمان آموزش			عنوان توانایی: توانایی انتخاب پارچه
	جمع	عملی	نظری	
	۶	۳	۳	
تجهیزات، ابزار، مواد صرفی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- انواع الیاف طبیعی (پنبه، کتان، ابریشم، پشم) - الیاف مصنوعی و نیمه مصنوعی (ویسکوز، نایلون، پلی استر،...) - علائم قرار دادی الیاف طبیعی (پنبه ، کتان، ابریشم، پشم) - علائم بین المللی نگهداری منسوجات	۳۰ دقیقه	۳۰ دقیقه	۱ ساعت	دانش : - انواع الیاف طبیعی (پنبه، کتان، پشم، ابریشم) - الیاف مصنوعی و نیمه مصنوعی (ویسکوز، نایلون، پلی استر,...) - انواع پارچه (طبیعی، مصنوعی و نیمه مصنوعی) - علائم قرار دادی الیاف طبیعی (پنبه ، کتان، ابریشم، پشم) - علائم بین المللی نگهداری منسوجات
- انواع نمونه‌ی پارچه (طبیعی، مصنوعی و نیمه مصنوعی) - مواد شوینده	۲:۳۰ دقیقه			مهارت : - موارد استعمال، مراقبت و نگهداری و روش سستشوی انواع پارچه شامل: پنبه ، کتان، ابریشم، پشم ، نایلونی، پلی استر ، ویسکوز - استفاده صحیح از علائم بین المللی منسوجات در نگهداری پارچه
				نگرش : - انتخاب پارچه مرغوب و مقرر به صرفه - رعایت شئونات اسلامی در انتخاب رنگ
				ایمنی : - رعایت نکات ایمنی در استفاده از مواد شوینده (پودر، صابون,...)
				توجهات زیست محیطی :



عنوان توانایی :

توانایی رسم انواع الگوی زنانه

	زمان آموزش			عنوان توانایی :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۳۶	۱۴۰	۱۰۶	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی		دانش ، مهارت ، نکرتن ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
-قیچی کاغذ -چسب -مداد و پاک کن -کاغذ برش -پیستوله -متر -خط کش ساده و معمولی -رولت -گونیا -خط کش بلند T -خط کش متري ۱۰۰ سانتی متری -خط کش منحنی -خصوص شلوار و دامن				<p>دانش :</p> <ul style="list-style-type: none"> -علائم قراردادی اندام -ویژگی های اندام(باسن کوچک،باسن بزرگ،بالاتنه کوتاه،بالاتنه بلند..) -اندام زنانه در سینین مختلف -انواع چهره و استفاده از آن در لباس(بیضی،مریع،مستطیل،قلب..) -تأثیر بصری خطوط در لباس(خط مستقیم،منحنی و شکسته) -خطای باصره خطوط -شکل های لباس(مریع-دایره،مثلث) -تناسبات طالبی در لباس -رنگ در لباس و چیزهای رنگهای رنگ،رنگ های گرم و سرد،مکمل،اشباع و غیر اشباع،نسبت های رنگی،توازن رنگ،شكل رنگ،تک رنگی...) -جدول سایز بندی -انواع کاغذ ترسیم الگو (گراف،سفید تحریری،پوستی...) -انواع خط کش ترسیم الگو(خط کش T ، گونیا،پیستوله،خط کش منحنی ترسیم لباس) -ملزومات ترسیم الگو) مداد HB ،سنjac،جاسنجاقی،پاک کن،سوراخ کن یا پانچ،چسب نواری،چسب ماتیکی،مداد رنگی،متر) -علائم قراردادی ترسیم الگو <p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> -انتخاب عوامل تاثیرگذار در اندام و لباس(جنس پارچه،برش،رنگ،نقوش.....) -تبديل اندازه های فردی با اندازه های جدول سایز بندی -انتخاب رنگ مناسب شخص با توجه به اندام،سن و شخصیت،رنگ پوست و مو -اندازه گیری قسمت های مختلف اندام (اصلی و فرعی) -رسم الگوی انواع دامن (اساس اولیه دامن،فون ها،ترک ها،گودت،کلوش ها،پیلی دار،چین دار،غیر قرینه،"لنگ") -رسم الگوی بالاتنه (انتقال پنس های آن (انتقال پنس به گردن،حلقه آستین،سرشانه،کمر پهلو،خط مرکزی،زیر سینه...تبديل پنس به چین پاپیلی،رد کردن پنس در برش) -رسم الگوی انواع آستین(اساس اولیه آستین،آستین سر خود"کیمونو،رگلان عمیق و کم عمق،کیمونو یکسره،کیمونو به روش آسان" "آستین جدا"کاپ چین دار،لبه های آستین و کاپ چین دار،لبه آستین چین دار،پنس دار،انواع مج(بایفه)با کش،مج پهن،مج دوبل،پاکتی،مج مردانه،بایطیکه یکسره چاک آستین و دو تکه هی...) -رسم الگوی انواع یقه(ساده خطی"گرد،چهار گوش،هفت..." یقه انگلیسی با سجاد،یقه ارشال و شال با سجاد،الگوی یقه های مردانه پایه جدا و سر خود،یقه های ایستاده،یقه های مسطوح ب ب،ملوانی،جلوونی و دراپه...) -رسم الگوی انواع سجاد جلو باز و بسته(یقه) -مدلهای اساس پیراهن (یکسره،درز کمر،برش زیر سینه...) -رسم الگوی انواع شلوار(اساس شلوار،فون،جبه دار،دامن شلواری،دامن شلواری،جبه دار،پیلی دار و چین دار) -استفاده از جدول سایزبندی در ترسیم الگو -روش به کار بردن وسایل جهت ترسیم الگو(خط کش ساده و معمولی،پیستوله با خط کش منحنی،شلوار،دامن،بالاتنه،آستین،انواع کاغذ الگو،قیچی،رولت،مداد و پاک کن،سنjac و چسب....) -استفاده از علائم قراردادی ترسیم الگو

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزشی -

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

عنوان توانایی :

	زمان آموزش			
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتب			
				نگرش : - صرفه جویی در مصرف کاغذ - انتخاب مدل مناسب لباس با توجه به موقعیت اجتماعی، فرهنگی و سن فرد
				ایمنی : - طرز صحیح نشستن یا ایستادن در هنگام رسم الگو
				توجهات زیست محیطی :



عنوان توانایی :

توانایی انتقال الگو روی پارچه

	زمان آموزش			دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
	جمع	عملی	نظری	
	۷	۴	۳	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی				دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
-الگو آماده برش -پارچه با نقوش(سر بالا، حاشیه دار، راه راه، چهارخانه...) -پارچه با جنس های مختلف(کشی، محمل، حریر) -نوع قیچی(садه، برش کوچک، زیگزاگ، نوک تیز، بشکاف، رولتی، صفحه مخصوص برش آن، نخ چین دستی، قیچی مخصوص برش تور)		۱۵ دقیقه ۱۵ دقیقه ۲:۳۰		دانش : - انواع قیچی (садه ، برش کوچک، زیگزاگ، نوک تیز، رولتی (صفحه مخصوص برش آن) ضخیم برش، نخ چین دستی ، قیچی مخصوص برش تور) - وسایل اندازه گیری (متر، خط کش مدرج، ...) - نقوش پارچه
-وسایل اندازه گیری(متر، خط کش مدرج) -سنحاق ته گرد -صابون و مل خیاطی -مداد مخصوص علامت گذاری پارچه -نخ کوک -کاربن مخصوص پارچه	۱۵ دقیقه ۳۰ دقیقه ۱۵ دقیقه ۱ ساعت ۱ ساعت ۱ ساعت			مهارت : - محاسبه مقدار پارچه‌ی مورد نیاز - برش الگو روی عرض های مختلف پارچه - آماده کردن پارچه قبل از برش - برش انواع پارچه با توجه به نقوش و طرح آن (نقوش بالا، حاشیه دار ، راه راه ، چهارخانه...) - برش پارچه با توجه به جنس آن (پارچه های خواب دار ، محمل ، کشی و حریر...) - انتقال الگو روی پارچه (کوک شل، کاربن، چرت زدن پارچه، مداد مخصوص)
				نگرش : - صرفه جویی در مصرف پارچه
				ایمنی : - رعایت نکات ایمنی در استفاده از قیچی
				توجهات زیست محیطی :



عنوان توانایی :

توانایی دوخت های اولیه خیاطی

		زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی دوخت های اولیه خیاطی
		جمع	عملی	نظری	
		۱۹	۱۶	۳	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی					دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتب
-قیچی مناسب برش پارچه -نخ چین دستی -صابون خیاطی -سنحاق ته گرد و جا سنجاقی		۱ ساعت ۳۰ دقیقه	۱ ساعت ۳۰ دقیقه		دانش : - قیچی گرد بر و موارد استفاده از آن - تخته های مخصوص برش قیچی گردبر - چگونگی استفاده از تخته برش قیچی گردبر - خط کش مخصوص قیچی گردبر
-لايه ی زانفکیس -انواع ماشین دوخت همه کاره و خانگی -انواع ماشین دوخت سردوز یا اورلوك -نخ دوخت -نخ کوک -سوزن دوخت -پایه ی مخصوص لبه دوزی -پایه صاف کن		۲ ساعت ۲ ساعت ۲ ساعت ۲ ساعت ۴۰ دقیقه ۴۰ دقیقه ۴۰ دقیقه ۲ ساعت ۲ ساعت			مهارت : - دوخت انواع کوک با دست (ساده ، بخیه ، بخیه ترئینی ، کوک بسته ، زیگزاگ ساده...) - دوخت انواع درز (دو درزه ، دوبله شکسته ، دوبله خوابیده ، ...) - دوخت انواع پاک دوزی (ساده با دست ، پاک دوزی با دندان موشی ، پاک دوزی با نوار اریب ، پاک دوزی با قیچی زیگزاگ چرخ دوخت ساده - پاک دوزی با دوخت ساده چرخ ، پاک دوزی با ماشین های دوخت "سردوز اورلوك") - دوخت انواع پس دوزی (با دست ، لايه زانفکیس ، پیچ رول ، مخفی ، پس دوزی توم با چرخ ، زیگزاگ ساده ، زیگزاگ داخل سجاف ، پس دوزی با چرخ - دوخت ساده با ماشین دوخت تور دوزی با دوخت زیگزاگ چرخ ، تور دوزی با پایه ی مخصوص لبه دوزی ، پس دوزی لبه های دامن کلوش) - دوخت گوشه های سجاف و انواع سجاف - دوخت درزهای منحنی - دوخت پنس ها - آماده کردن نوار اریب ، بندینک و مغزی - دوخت انواع نوار اریب (درزهای راست ، شکسته و منحنی) - دوخت انواع نوار مغزی (راست ، شکسته و منحنی)
-اتو -میز اتو -پارچه مخصوص اتو -انگشتانه -موم					نگرش : - صرفه جویی در مصرف پارچه - توجه با ساعت استفاده از اتو و ماشین های دوخت با توجه به شبکه برق کشور
					ایمنی : - رعایت نکات ایمنی در کار با ماشین های دوخت و اتو - توجه به سالم بودن اتو و سیم اتو
					توجهات زیست محیطی : - جمع آوری پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت



عنوان توانایی :

توانایی دوخت انواع لباس زنانه

	زمان آموزش			عنوان توانایی : توانایی دوخت انواع لباس زنانه
	جمع	عملی	نظری	
	۱۸۲	۱۴۰	۴۲	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی				دانش ، مهارت ، نگرش ، اینمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
ماشین دوخت همه کاره(راسته دوز، سر دوز) سوزن دوخت مناسب نخ دوخت مناسب انواع زیپ پایه دوخت مناسب انواع لایب انواع دگمه انواع قرن انواع اپل				دانش : - چیدمان صحیح الگو روی پارچه با توجه به نقوش و جنس پارچه - رعایت نکات برش پارچه(نقاط موازن، راستای الگو، پشت و روی پارچه، خطوط مرکزی، دو لای باز یا بسته پارچه...) - قیچی مخصوص جا دگمه باز کنی بشکاف - انواع زیپ - کش مخصوص کمر - بایه ی دوخت زیب - انواع لایب(لایی پارچه ای- ارگانزا- لایه چسب در کاغذی- پارچه ای...) - انواع دگمه- قرن و نوارهای اسکاج- دستگاه دگمه منگنه ای - انواع اپل - تعیین اندازه ی دگمه خور- جا دگمه روی لباس
دستگاه دگمه منگنه ای بشکاف کش قیچی برش پارچه سنجاق و جا سنجاق اتو میز اتو پارچه مخصوص اتو انگشتانه موم نخ چین دستی پایه دوخت دگمه پایه دوخت جا دگمه قیچی مخصوص جا دگمه باز کنی کاربن				مهارت : - استفاده صحیح از قیچی در هنگام برش پارچه - دوخت انواع کمر(ساده، منحنی، سجاف دار...) - وصل نوار کمر به کمر دامن(لایی یکطرفه، لایی کامل، لایه کرسله...) - دوخت دامن یا شلوار با برش عرضی بدون نوار کمر(کمر سجاف دار با کش دوزی) - دوخت کش به صورت لیفه - دوخت کمر بالا تنہ به دامن جدا، چین دار - دوخت انواع زیپ شلوار و دامن، زیپ مخفی با دست و ماشین دوخت، دوخت زیپ - مجرا، دوخت زیپ در محل بدون درز لباس، دوخت پیلی همراه با پیلی - دوخت انواع پیلی و ترک دامن(پیلی دو طرفه- یکطرفه، چاک پیلی- زیر پیلی جدا، چند پیلی در هم - مخصوص کردن اندازه دگمه خور- جا دگمه - دوخت انواع جا دگمه(جا دگمه با دست، جا دگمه با ماشین دوخت"با پایه مخصوص" - جا دگمه پارچه ای یک تکه، اتو کاری جا دگمه) - دوخت دگمه(با پایه مخصوص دوخت دگمه، دگمه پایه دار و بدون پایه، دوخت محافظ پشت دگمه، دوخت بنینک لباس، دوخت دگمه های منگنه ای "آماده کردن دگمه های رو کش دار" و "وصل دگمه فشاری و فلزی با دستگاه مخصوص" دوخت دگمه فشاری، دوخت قرن قفلی...)



عنوان توانایی :

	زمان آموزش			
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی	<p>دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی</p> <p>توجهات زیست محیطی مرتبط</p>			
	۴۰ ساعت	۱۰ ساعت	۳۳ ساعت	<p>مهارت :</p> <p>- دوخت انواع بقه(ساده خطی "هفت، گرد، چهار گوشه با سجاف"، دوخت یقه انگلیس، آرشار، شال، ایستاده، مردانه "پایه جدا و سر خود"، مسطح، "ب ب... با سجاف)</p> <p>- دوخت انواع سجاف جلو باز و بسته یقه</p> <p>- دوخت انواع آستین و مج (آستین سر خود"کیمونو یکسره، افتاده..."، آستین جدا"ساده، شومیزه، رگلان، کاپ چین دار،..."، آستین تنگ پنس دار، دوخت بلیطی "یکسره، شومیزه مردانه، سجاف ساده..." دوخت مج، مج مردانه، پاکتی، مج های پهن، که از الگوی آستین، مج با کش، مج پاچین)</p> <p>- دوخت اپل</p> <p>- دوخت انواع جیب(جیب خارجی لباس بدون آستری، جیب با سجاف پهن، جیب با گوشه های گرد، جیب خارجی لباس با آستری، جیب روی لباس با برگردان(پا کتی)، جیب داخلی جلوی شلوار و دامن)</p> <p>نگرش :</p> <p>- صرفه جویی در پارچه و کاغذ، نگهداری و سایل کارگاهی،</p> <p>- توجه به ساعت استفاده از اتو و ماشین های دوخت با توجه به شبکه برق کشور</p> <p>ایمنی :</p> <p>رعایت نکات ایمنی در کار با اتو و ماشین های دوخت</p> <p>توجهات زیست محیطی :</p>



ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
	<ul style="list-style-type: none"> - انواع سوزن (سوزن دستی، شارپ، بیتوبین، منجوق دوزی...) - انواع سوزن ماشین دوخت (سر سوخته، سه گوش، ژور دوزی، دو قلو) - نخ دوخت، ماشین دوخت راسته خانگی و صنعتی (مرسیریزه، نایلونی، ابریشمی، قیطانی) در رنگهای مختلف - نخ دوخت دستی (کوک، عمامه نخی، ابریشم تابیده) در رنگهای متفاوت - نخ دوخت مخصوص ماشین سردوز (سفید، مشکی) - انواع پایه ماشین دوخت (رل، پنبه دوزی، دکمه، جا دکمه، چین، پس دوزی، زیپ، قیطان) <p>روغن دان</p> <p>برس</p> <p>پیچ گوشته ماشین دوخت (کوچک و بزرگ)</p> <p>ماشین دوخت خانگی تمام اتوماتیک</p> <p>ماشین دوخت ساده</p> <p>ماشین دوخت راسته ساده صنعتی</p> <p>ماشین دوخت سر دوزی (اورلوك)</p> <p>مامسوره ماشین دوخت</p> <p>اتوی بخار دستی</p> <p>اتوی پرس</p> <p>میز اتو در اندازه های ۷۰ و ۱۲۰ سانتی</p> <p>رُزانت</p> <p>بالشتک مخصوص اتو (گرد، بیضی، دستی)</p> <p>ولولت</p> <p>چوب یا سنگ مخصوص خنک کردن پارچه</p> <p>مواد شوینده (پودرهای آنزیم دار و بدون آنزیم و صابون رختشویی</p> <p>ظرف شستشو</p> <p>انواع پارچه با جنس های مختلف</p>	<ul style="list-style-type: none"> از هر کدام یک بسته از هر شماره برای هر کارگاه از هر کدام یک بسته از هر شماره برای هر کارگاه از هر کدام ۱ فرقه برای هر نفر از هر کدام ۱ فرقه برای هر نفر از هر کدام ۳ دوک برای هر کارگاه از هر کدام ۵ عدد برای هر کارگاه ۱ عدد برای هر نفر ۱ عدد برای هر نفر از هر کدام ۱ عدد برای هر نفر ۵ دستگاه برای هر کارگاه ۵ دستگاه برای هر کارگاه ۵ دستگاه برای هر کارگاه ۳ دستگاه برای هر کارگاه ۳ عدد برای هر نفر ۵ دستگاه برای هر کارگاه ۱ دستگاه برای هر کارگاه از هر کدام ۳ دستگاه برای هر کارگاه ۵ عدد برای هر کارگاه از هر کدام ۳ عدد برای هر کارگاه ۱ عدد برای هر کارگاه ۵ عدد برای هر کارگاه از هر کدام ۱ بسته برای هر کارگاه ۵ عدد برای هر کارگاه از هر کدام ۳ متر برای هر کارگاه 	



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

— یزگه استاندارد تجهیزات، مواد، ایزار

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
- کاغذ،...)	- انسواع قیچی (ساده، برش کوچک، زیگزاگ، نوک تیز، شکاف، رولتی،	از هر کدام ۱ عدد برای هر نفر	
- متر	- صفحه مخصوص برش قیچی رولتی	۱ عدد برای هر کارگاه	
- خط کش مدرج	- سنجاق ته گرد بلند مخصوص پارچه	۱ عدد برای هر نفر	
- صابون خیاطی	- صابون خیاطی	۱ بسته برای هر نفر	
- مداد مخصوص علامت گذاری پارچه	- مداد مخصوص علامت گذاری پارچه	۱ عدد برای هر نفر	
- کاربن مخصوص پارچه (زرد-سفید-قرمز-سبز)	- کاربن مخصوص پارچه (زرد-سفید-قرمز-سبز)	از هر کدام ۱ عدد برای هر نفر	
- نخ چین دستی	- نخ چین دستی	۱ عدد برای هر نفر	
- جا سنجاقی	- جا سنجاقی	۱ عدد برای هر نفر	
- پنس	- پنس	۵ عدد برای هر کارگاه	
- پایه صاف کن مدرج	- پایه صاف کن مدرج	۳ عدد برای هر کارگاه	
- چسب نواری - ماتیکی	- چسب نواری - ماتیکی	از هر کدام ۱ عدد برای هر نفر	
- مداد HB	- مداد HB	۱ عدد برای هر نفر	
- پاک کن	- پاک کن	۱ عدد برای هر نفر	
- کاغذ برش	- کاغذ برش	۵۰ برگ برای هر نفر	
- پیستوله ۳ سایزی	- پیستوله ۳ سایزی	۱ بسته برای هر نفر	
- رولت	- رولت	۱ عدد برای هر نفر	
- گونیا ۹۰ درجه	- گونیا ۹۰ درجه	۱ عدد برای هر نفر	
- خط کش بلند T ۱۰۰ سانتی متری	- خط کش منحنی مخصوص شلوار و دامن	۱ عدد برای هر نفر	
- انواع زیپ (دنده ۲ و ۳ و ۵ در اندازه های مختلف و مخفی)	- انواع زیپ (دنده ۲ و ۳ و ۵ در اندازه های مختلف و مخفی)	از هر کدام ۱ عدد برای هر نفر	
- انواع لایی چسب (زانفیکس، حریر، کاغذی، مویی)	- انواع لایی چسب (زانفیکس، حریر، کاغذی، مویی)	از هر کدام ۱ متر برای هر نفر	
- انواع دگمه (در اندازه و اشکال مختلف)	- انواع دگمه (در اندازه و اشکال مختلف)	از هر کدام ۵ عدد برای هر نفر	

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
P4	<ul style="list-style-type: none"> - انواع قرن (ریز- درشت) - انواع اپل (در سایزهای مختلف) - دستگاه دگمه منگنه ای - بشکاف - کش (در عرض های مختلف) - پارچه مخصوص اتو (۵۰×۵۰ سانتیمتر) - انگشتانه - موم - میز برش در ابعاد ۱۸۰×۹۰ سانتی متر - مانکن خیاطی - مازیک وايت برد در رنگهای مختلف - تخته وايت برد در ابعاد ۲۰۰×۱۰۰ سانتی متر - تخته پاک کن - آینه بغل دار - میز چرخ (با توجه به نوع ماشین) - جعبه کمکهای اولیه - کپسول آتش نشانی (۶ کیلویی پودر خشک) - پاراوان - میز نور ۵۰×۷۰ سانتی متر - کامپیوتر - رگال - چوب رختی - کمد 	<ul style="list-style-type: none"> از هر کدام ۱ بسته برای هر نفر از هر سایز ۱ عدد برای هر نفر ۱ دستگاه برای هر کارگاه ۱ عدد برای هر نفر از هر کدام ۲ متر برای هر نفر ۶ عدد برای هر کارگاه ۱ عدد برای هر نفر ۳ عدد برای هر کارگاه ۳ عدد برای هر کارگاه از هر کدام ۲ عدد برای هر کارگاه ۱ سری کامل برای هر کارگاه ۱ دستگاه برای هر کارگاه ۱ عدد برای هر کارگاه ۱ عدد برای هر کارگاه ۱ دستگاه برای هر کارگاه ۱ عدد برای هر کارگاه ۱ عدد برای هر نفر ۵ عدد برای هر کارگاه 	