



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت کار و امور اجتماعی

نگارش اول برای اجرای آزمایشی

## استاندارد مهارت و آموزشی

### پتو باف

## گروه صنایع نساجی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۶۹/۰۱۱/۰۱

کد شغل: ۷-۵۴/۹۱/۱/۲

معاونت پژوهش و توسعه: تهران-خیابان آزادی-نبش  
چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور-معاونت  
پژوهش و توسعه

تلفن: ۶۹۴۱۵۱۶ فاکس: ۶۹۴۱۲۷۲  
EMAIL: INFO@IRANTVTO.COM

از کلیه صاحب‌نظران  
تقاضا دارد پیشنهادات و  
نظرات خود را درباره  
این سند آموزشی به  
نشانی‌های مذکور اعلام  
نمایند.

مدیریت پژوهش: تهران- خیابان آزادی- نبش چهارراه  
خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور-مدیریت پژوهش  
تلفن: ۶۴۲۷۶۹۴ و ۶۹۴۴۱۱۷ و ۶۹۴۴۱۲۰  
فاکس: ۶۴۲۶۷۹۳ و ۶۹۴۴۱۱۹  
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.COM

## مفاهیم اصطلاحات بکاربرده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

## مشخصات

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : نداشتن کوررنگی

## تعریف

=====

پتویاف درجه ۱ کسی است که علاوه بر مهارت و توانایی پتویاف درجه ۲ بتواند از عهده بافت پتو روی انواع ماشینهای ژاکارد برآید.

مدت دوره کارآموزی : ۳۰۲ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۸۷ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۲۱۵ ساعت

«فهرست توانایی های پتوباف درجه ۱»

صفحه	عنوان	ردیف
۱	توانایی تشخیص اجزاء مختلف ژاکارد	۱
۲	توانایی تولید کردن روی ماشین ژاکارد	۲
۳	توانایی برگرداندن کارت نقشه و سیلندر به منظور پیدا کردن سر نخ بود	۳
۴	توانایی گره زدن واسطه میل میلک	۴
۵	توانایی وصل کردن زه به پلاتین	۵

## استاندارد مهارت و آموزشی : پتو باف درجه یک

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تعمیری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تعمیری	ردیف
انواع ماشین ژاکارد	۴۳	۴۸		توانایی تشخیص اجزاء مختلف ژاکارد	۱
				آشنایی با قسمتهای مختلف ماشین ژاکارد	۱-۱
			نمایش ماشین ژاکارد و انواع آن توسط مربی	انواع ماشینهای ژاکارد تک سیلندر و دو سیلندر و هدف از کاربرد هر یک	۱-۱-۱
			نمایش قسمتهای مختلف ماشین ژاکارد و نقش هر یک	قسمتهای مختلف ماشین ژاکارد و نقش هر یک	۱-۱-۲
			مربی و وظیفه هر قسمت	قسمت قطع و وصل	۱-۱-۳
				میل لنگ ماشین	۱-۱-۴
				سیلندر و اهرم سیلندر	۱-۱-۵
				کارت نقشه و انواع آن (کاغذی و مقوایی)	۱-۱-۶
				محل جمع شدن کارتهای نقشه در روی ماشین کنار دستگاه ژاکارد	۱-۱-۷
			سوزن- ریسمان یازه- واسطه- سیم قلاب- صفحه مشبک یا الک- پلاتین شیشه زه-	۱-۱-۸	
			مکانیزم انتخاب رنگ توسط ژاکارد	۱-۱-۹	

## استاندارد مهارت و آموزشی : پتو باف درجه یک

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
انواع ماشین ژاکارد	۷۰	۳۰		توانایی تولید کردن روی ماشین ژاکارد	۲
			نمایش کلیدهای قطع و وصل و کارکردن با آن توسط مری و تکرار مواردیکه هنگام خاموش و روشن کردن ماشین باید در نظر داشت و دلایل آن	۲-۱	
			نمایش تنظیم کارت نقشه و چگونگی تنظیم کارت نقشه و چگونگی برگشت نسبت به نقشه توسط مری	۲-۲	
			نمایش دوختن کارتهای نقشه توسط مری	۲-۳	
			نمایش فاصله بین کارتهای نقشه و تاثیر آن در کار	۲-۴	
			چیدن کارتهای نقشه توسط مری و نشان دادن به کار آموز.	۲-۵	

## استاندارد مهارت و آموزشی : پتو باف درجه یک رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			نمایش انواع دوخت توسط مری	۲-۶	آشنایی با نوع نخ مربوط به دوخت کارت نقشه
			نمایش دوخت کارت نقشه توسط مری		انواع مختلف نخ دوخت (جنس و نمره)
			نمایش تعویض کارتهای پاره شده نقشه ژاکارد توسط مری	۲-۷	آشنایی با اصول دوختن کارت نقشه چگونگی دوختن کارت نقشه
			نمایش گره زدن نخ دوخت کارت نقشه	۲-۸	آشنایی با اصول تعویض کارتهای پاره شده نقشه ژاکارد
			توسط مری و تکرار توسط کارآموز	۲-۹	شناسایی اصول گره زدن نخ دوخت کارت نقشه نوع گره نخ دوخت کارت نقشه و چگونگی گره زدن آن
	۲۰	۲۰		۳	توانایی برگرداندن کارت نقشه و سیلندر به منظور پیدا کردن سر نخ پود

## استاندارد مهارت و آموزشی : پتوباف درجه یک

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			نمایش برگشت کارت نقشه ژاکارد نسبت به طرح توسط مری و تکرار توسط کارآموز	۳-۱	شناسایی با مقدار برگشت کارت نقشه ژاکارد برگشت کارت نقشه ژاکارد نسبت به نقشه طرح
			نمایش اهرم آزاد کننده سیلندر توسط مری	۳-۲	شناسایی یا اهرم آزاد کننده سیلندر اهرم آزاد کننده سیلندر و نقش آن
			نمایش سیلندر روبرگرداندن آن توسط مری و تکرار توسط کارآموز	۳-۳	شناسایی بانحوه برگرداندن سیلندر چگونگی برگرداندن سیلندر و موارد مورد توجه
		۳۸		۴	توانایی گره زدن واسطه میل میلک
			گره زدن واسطه توسط مری و تکرار توسط کارآموز	۴-۱	شناسایی با اصول گره زدن واسطه
			تعویض میل میلکهای شکسته توسط مری	۴-۲	آشنایی با اصول تعویض میل میلکهای شکسته

## استاندارد مهارت و آموزشی : پتو باف درجه یک

### رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
ماشین ژاکارد	۴۸	۳۶	نمایش گره زدن واسطه به زه توسط مربی	آشنایی با اصول گره زدن واسطه به زه	۴-۳
			عبور دادن زه از صفحه مشبک	آشنایی با اصول عبور دادن زه از صفحه مشبک	۴-۴
				توانایی وصل کردن زه به پلاتین	۵
				آشنایی با راپرت زه کشی راپرت زه کشی	۵-۱
			نمایش مسیر زه از پلاتین میلک	آشنایی با مسیر زه از پلاتین تا میل میلک	۵-۲
				مسیر زه از پلاتین تا میل میلک	
			نمایش وصل کردن زه به پلاتین	آشنایی با اصول وصل کردن زه به پلاتین	۵-۳
			نمایش وزنه های میل میلک توسط مربی	شناسایی وزنه های میل میلک و اشکالات ناشی از نبودن وزنه وزنه های میل و جنس آن و تاثیر آن و اشکالات ناشی از نبودن و یا اختلاف وزن آنها	۵-۴



**استاندارد مهارت و آموزشی : پتو باف درجه یک**  
**رشته : صنایع نساجی**

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۳۶	۳۶	نمایش عیوب بافت و چگونگی رفع آن توسط مربی و تکرار توسط کارآموز.	توانایی رفع عیوب بافت شناسایی عیوب بافت و چگونگی رفع آن عیوب بافت و دلایل آن و چگونگی رفع آن	۶ ۶-۱