



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

نگارش اول برای اجرای آزمایشی

استاندارد مهارت و آموزشی

کارور ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

گروه صنایع نساجی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۸/۰۳/۰۱

کد شغل: ۷-۵۶/۲۸/۲/۲

معاونت پژوهش و توسعه: تهران-خیابان آزادی- نبش
چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور-معاونت
پژوهش و توسعه

تلفن: ۶۹۴۱۵۱۶ فاکس: ۶۹۴۱۷۷۲
EMAIL: INFO@IRANTVTO.COM

از کلیه صاحب‌نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

مدیریت پژوهش: تهران- خیابان آزادی- نبش چهارراه
خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور-مدیریت پژوهش
تلفن: ۶۴۲۷۶۹۴ و ۶۹۴۴۱۱۷ و ۶۹۴۴۱۲۰
فاکس: ۶۴۲۶۷۹۳ و ۶۹۴۴۱۱۹
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.COM

نام استاندارد: کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ
دبیر کمیسیون: نامدار حکیم پور
حروفچین: گیلدا کلانتری
ناشر: سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
تیراژ: ۵۰۰
نوبت چاپ: اول
سال انتشار: ۱۳۷۸
چاپ و صحافی: اداره چاپ و انتشارات مدیریت پژوهش

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : سوم راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ کسی است که بتواند از عهده قانون کار- قوانین مربوط به آموزش و اشتغال بکارگیری قوانین و مقررات تامین اجتماعی- مقررات تشکیل هنی کارگری و کارفرمایی- پیشگیری از حوادث ناشی از کار الیاف و نخ شناسی- توزین کالای نساجی- آماده نمودن کالا- راه اندازی و متوقف کردن ماشین شستشوی کالا قبل از رنگرزی- رنگرزی کالا- شستشوی کالا- خارج کردن کالا- نظافت ماشین و مراحل تولید بر آید.

- | | | |
|-----------------------|-----|------|
| مدت دوره کارآموزی : | ۱۷۲ | ساعت |
| ۱- زمان آموزش تئوری : | ۵۲ | ساعت |
| ۲- زمان آموزش عملی : | ۱۲۰ | ساعت |

«فهرست توانایی های کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - مافس - کلاف)»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی بکار گیری قانون کار	۱
۲	توانایی بکار گیری قوانین مربوط به آموزش و اشتغال	۱
۳	توانایی بکار گیری قوانین و مقررات تامین اجتماعی	۲
۴	توانایی استفاده از قوانین و مقررات تشکل های کارگری و کارفرمایی	۲
۵	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه	۳
۶	توانایی طبقه بندی الیاف نساجی	۴
۷	توانایی تشخیص الیاف گیاهی (گل و تخم - برگ - الیاف ساقه)	۴
۸	توانایی تشخیص الیاف حیوانی (کراتین - فیبروین)	۵
۹	توانایی تشخیص الیاف معدنی	۵
۱۰	توانایی تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن	۶
۱۱	توانایی تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن (الیاف منشاء پروتوئین و سلولزی)	۷
۱۲	توانایی تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی	۷
۱۳	توانایی تشخیص نخهای موجود در صنعت نساجی	۹
۱۴	توانایی توزین کالای مربوط (الیاف - نخ)	۱۰
۱۵	توانایی آماده نمودن کالا در ماشین مربوط	۱۱
۱۶	توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشین رنگ کن	۱۲
۱۷	توانایی شستشوی کالا قبل از رنگرزی	۱۳
۱۸	توانایی رنگرزی کالای مربوط با ماشین رنگرزی	۱۴
۱۹	توانایی شستشوی کالا بعد از پایان عملیات رنگرزی	۱۵
۲۰	توانایی خارج نمودن کالای شسته شده از ماشین	۱۵
۲۱	توانایی نظافت ماشین رنگرزی بعد از پایان کار	۱۶
۲۲	توانایی تشخیص مراحل تولید	۱۷

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بوئین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فیلم ۲- اسلاید ۳- جزوات قانون کار و مراجع حل و اختلاف	۱	۱		توانایی بکار گیری قانون کار	۱
				آشنایی با قانون کار	۱-۱
				آشنایی با کارگر، کار فرما، کارگاه	۱-۲
				آشنایی با مقررات متفرقه قانون کار (ماده ۱۸۸)	۱-۳
				آشنایی با قوانین و مقررات و مراجع حل اختلاف	۱-۴
				شناسایی اصول بکار گیری قانون کار	۱-۵
				توانایی بکار گیری قوانین مربوط به آموزش و اشتغال	۲
				آشنایی با مراکز کار آموزی و انواع آن	۲-۱
				آشنایی با کار آموز و مقررات کار آموزی	۲-۲
				آشنایی با مراکز خدمات اشتغال	۲-۳
				شناسایی اصول بکار گیری قوانین مربوط به آموزش و اشتغال	۲-۴

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الباف و نخ (بوین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۱	۱		توانایی بکار گیری قوانین و مقررات تامین اجتماعی آشنایی با خدمات بهداشتی و درمانی آشنایی با حقوق بیمه شدگان آشنایی با غرامت ناشی از حوادث کار شناسایی اصول بکار گیری قوانین و مقررات تامین اجتماعی	۳ ۳-۱ ۳-۲ ۳-۳ ۳-۴
	۱	۲		توانایی استفاده از قوانین و مقررات تشکل های کارگری و کارفرمایی آشنایی با تشکل های کارگری و کارفرمایی آشنایی با انجمن اسلامی شورای اسلامی انجمنهای صنفی کارگری و کارفرمایی نمایندگان قانون کار	۴ ۴-۱ ۴-۲

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین-چله-مافس-کلاف)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱-باند-گاز- محلولهای ضد عفونی کننده) الکل-ساوولن) کپسول آتش نشانی و انواع آن (فشار و دگمه ای) ۲-نردبان ۳-ماسک ۴-دستکش ایمنی ۵-کفش ایمنی ۶-لباس ایمنی مخصوص و مناسب با کار	۸	۳		توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه ۵-۱ شناسایی اصول کمک های اولیه و فردی و عمومی ۵-۲ آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آنها ۵-۳ آشنایی با وسایل ایمنی و بهداشت فردی و عمومی ۵-۴ شناسایی اصول کار با کپسول آتش نشانی برای اطفاء حریق ۵-۵ شناسایی حفاظ های ماشین و خطرات ناشی از عدم استفاده از آن ۵-۶ آشنایی با علل برق گرفتگی و خطرات ناشی از آن ۵-۷ شناسایی لباسهای ایمنی و خطرات عدم استفاده از آن ۵-۸ شناسایی اصول پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه	۵ ۵-۱ ۵-۲ ۵-۳ ۵-۴ ۵-۵ ۵-۶ ۵-۷ ۵-۸

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- مقصداری الیاف طبیعی ۲- مصنوعی ۳- نیمه مصنوعی ۴- انواع پشم ۵- پنبه ۶- فیلم ۷- اسلاید ۸- کاتالوگ ۹- جزوات آموزشی	۱	۱		توانائی طبقه بندی الیاف نساجی آشنائی با طبقه بندی الیاف (الیاف طبیعی، الیاف مصنوعی) آشنائی با الیاف طبیعی (الیاف گیاهی-الیاف حیوانی-الیاف معدنی) شناسایی اصول طبقه بندی الیاف نساجی	۶ ۶-۱ ۶-۲ ۶-۳
۱- کلیه الیاف گیاهی	۱	۱		توانائی تشخیص الیاف گیاهی (گل و تخم - برگ - الیاف ساقه) آشنائی با برگ الیاف بمانند سیال آشنائی با الیاف ساقه گیاه (پنبه - کتان - چتایی - همپ - رامی - کنف و ...) شناسایی اصول تشخیص الیاف گیاهی	۷ ۷-۱ ۷-۲ ۷-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- الیاف مصنوعی	۱	۴	نشان دادن الیاف حیوانی جهت تشخیص مقایسه ظاهری با الیاف دیگر	توانائی تشخیص الیاف حیوانی (کراتین - فیبروین)	۸
				آشنایی با الیاف کراتین بمانند پشم و انواع آنها (پشم مریئوس - پشم متوسط - پشم قالی و موهر - آلیاکا - کشمیر - پشم شتر - پشم خرگوش و ابریشم و غیره . . .)	۸-۱
۱- الیاف معدنی	۱	۴	نشان دادن الیاف معدنی جهت تشخیص مقایسه ظاهری با الیاف دیگر	آشنایی با الیاف فیبروین بمانند (ابریشم طبیعی - ابریشم مصنوعی)	۸-۲
				توانائی تشخیص الیاف معدنی آشنایی با الیاف معدنی بمانند: ازبست - الیاف شیشه - الیاف فلزی - شناسایی اصول تشخیص الیاف معدنی	۹
					۹-۱

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بوین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- کلیه الیاف مصنوعی	۱	۲	- نشان دادن الیاف مصنوعی و مقایسه نمودن آنها با الیاف دیگر	توانایی تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن	۱۰
				آشنایی با الیاف پلی آمید بمانند نایلون ها - پرلون - ارلون - سیلون - و غیره ...	۱۰-۱
				آشنایی با الیاف پلی استر بمانند تریلن - داکرون - ترگال و غیره ..	۱۰-۲
				آشنایی با مشتقات پلی ونیل بمانند ارلون - الریلن - کورتل - دانیل - ساران و غیره ...	۱۰-۳
				شناسایی اصول تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن	۱۰-۴
آشنایی با الیاف P.P پلی پروپیلن	۱۰-۵				

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بوین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- کلیه الیاف نیمه مصنوعی	۱	۴		توانای تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن (الیاف منشاء پروتوین و سلولزی) آشنایی با الیاف منشاء پروتوین و انواع آن بمانند (گازوین - فیرون - ویکارا) آشنایی با الیاف منشاء سلولزی و انواع آن ویسکوز - کوپر آمونیوم - استات و تری استات شناسایی اصول تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن	۱۱ ۱۱-۱ ۱۱-۲ ۱۱-۳
۱- مقداری الیاف طبیعی - مصنوعی کبریت ۲- میکروسکپ ۳- مواد شیمیایی ۴- نمونه الیاف ۵- حرارت سنج ۶- رطوبت سنج	۸	۴	- نشان دادن الیاف نیمه مصنوعی و مقایسه نمودن آنها با الیاف دیگر - تشخیص ظاهری الیاف بوسیله دست	توانایی تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی آشنایی با جنس الیاف، خواص، تعریف لیف شناسایی الیاف بروش فیزیکی (سوزاندن) شناسایی الیاف بروش میکروسکپی (از طریق تهیه سطح مقطع)	۱۲ ۱۲-۱ ۱۲-۲ ۱۲-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۷-ترازو			-تهیه سطح مقطع	آشنایی الیاف بروش شیمیایی	۱۲-۴
۸-پشم فاسد - پشم مرده - پشم سالم - پشم دباغی شده - پشم نارس			الیاف و مشاهده نمودن آن در زیر میکروسکوپ و تهیه نمودار سطح مقطع - تشخیص دادن الیاف	آشنایی به شکل ظاهری الیاف مرغوب و نامرغوب	۱۲-۵
			بوسیله مواد شیمیایی حل شدن - بوییدن - رنگ و (ماده) خاکستر بجا مانده	آشنایی با نمونه برداری الیاف (مزایا - معایب نمونه گیری - تجزیه و تحلیل نمونه گیری)	۱۲-۶
			ایمنی الیاف در برابر مواد شیمیایی	آشنایی با دستگاه حرارت سنج - رطوب سنج - ترازو و انواع آن و طرز استفاده از آنها	۱۲-۷
			تشخیص دادن الیاف	آشنایی با شرایط محیط کار (رطوبت - حرارت - آلودگی و سرو صدا)	۱۲-۸
			تشخیص دادن الیاف	آشنایی با پشم فاسد شده (بوسیله قارچ ها - باکتریها) بوسیله میکروسکپ	۱۲-۹
			تشخیص دادن الیاف	آشنایی با الیاف پشم مرده	۱۲-۱۰
			تشخیص دادن الیاف	آشنایی با الیاف دباغی شده	۱۲-۱۱
			تشخیص دادن الیاف	آشنایی با الیاف نارس پنبه	۱۲-۱۲
			تشخیص دادن الیاف	آشنایی با نام تجاری الیاف و گروه آنها (پلی اتر - ترویرا - داکرون)	۱۲-۱۳
			تشخیص دادن الیاف	شناسایی اصول تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی	۱۲-۱۴

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۲	۸		توانایی تشخیص نخهای موجود در صنعت نساجی	۱۳
				آشنایی با نخ و انواع آن - توصیف نخ - کاربرد آنها در مورد خاص و طرز تهیه هر یک از آنها	۱۳-۱
				آشنایی با نخهای ریسیده شده - نخ رشته بلند (فیلامنت) نخ های چند لا - شانته زده - نخ تار - نخ پود - نخ پشمی - نخ فاستونی - نخ های مخلوط - نخ کنف (چتایی) - نخ ابریشمی - نخهای الیاف مصنوعی - نخ های رنگی - نخ شسته شده - نخ تکمیل شده - نخ مر سریزه شده - نخهای کم تاب و پرتاب - نخ بدون پرز - نخ خیاطی - نخهای فانتزی - نخ چند رنگ (مولینه) - نخ ملانز (شال برفی) - نخ رابط - نخ اسلاب دار - نخ نپ دار (دانه دار) - نخهای فانتزی مخصوص - نخ کادویی - نخ زنجیری - نخهای فلسزی (زری) - نخ کاغذی - نخهای کژاسپان و غیره ...	۱۳-۲
			تشخیص نمرة نخ با نمرة سنج	آشنایی با روش تشخیص نمرة نخ با نمرة سنج	۱۳-۳

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- باسکول ۲- ترازو ۳- بویین خالی و پر ۴- چله خالی و پر ۵- مافس خالی و پر ۶- الیاف - نخ - کلاف	۸	۲	مشخص نمودن تاب نخ - باروش تشخیص (چپ و راست تاب)	آشنایی با روش تشخیص تاب نخ (چپ و راست تاب)	۱۳-۴
			شناخت اصول تشخیص نخهای موجود در صنعت نساجی	شناسایی اصول تشخیص نخهای موجود در صنعت نساجی	۱۳-۵
			تشخیص نخهای موجود در صنعت نساجی بوسیله شکل ظاهری - حالت زیر		
				توانایی توزین کالای مربوط (الیاف - نخ)	۱۴
				آشنایی با دستگاه توزین (ترازو - باسکول) کالای مربوط	۱۴-۱
				آشنایی با وزن خالی بویین - چله - مافس	۱۴-۲
				آشنایی با وزن خالص بویین - چله - مافس	۱۴-۳
	توزین نمودن کالای مربوط	شناسایی اصول توزین کالای مربوط	۱۴-۴		

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بوبین - چله - مافس - کلاف)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- یکدستگاه ماشین رنگ کنی با کلیه تجهیزات و متعلقات آن	۵	۱۵	پرکردن کالا بدستگاه رنگ کن	توانایی آماده نمودن کالا در ماشین مربوط	۱۵
۲- فیلم				آشنایی با جنس کالا مربوط	۱۵-۱
۳- اسلاید			قرار دادن الیاف بطوریکه در سبد	شناسایی اصول پرکردن کالا بدستگاه مربوط	۱۵-۲
۴- کاتالوگ			قرار دادن الیاف	شناسایی اصول یکنواخت قرار دادن الیاف در داخل سبد مربوط	۱۵-۳
۵- جزوات آموزشی			سبد	آشنایی با یکنواخت بودن بوبین (از نظر شل و سفتی بزرگ و کوچک بودن)	۱۵-۴
۶- بوبین خالی و واشرهای مربوط			پنخ کردن لبه های بوبین	شناسایی اصول پنخ نمودن لبه های بوبین (برطرف نمودن تیزی دو سر یا بالا و پایین بودن بوبین ها)	۱۵-۵
			چیدن بوبین و مافس در جایگاه مخصوص	شناسایی اصول چیدن بوبین و مافس (یک بوبین و یک واشر مخصوص به ترتیب تا انتهای کار) در جایگاه مخصوص	۱۵-۶
			قرار دادن کلاف در داخل میله ها و تنظیم نمودن آن	شناسایی اصول قرار دادن کلاف در داخل میله ها و تنظیم نمودن میله ها با در نظر گرفتن آب رفتگی جنس کلاف)	۱۵-۷
				آشنایی با وسایل حمل و نقل (جرثقیل - جک و چرخ حمل کالا به پای ماشین	۱۵-۸

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بوین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			- قرار دادن کالای آماده شده بداخل ماشین رنگرزی مربوطه	شناسایی اصول قرار دادن کالای آماده شده بداخل ماشین رنگرزی مربوطه	۱۵-۹
			مربوطه	شناسایی اصول بستن درب دستگاه رنگرزی	۱۵-۱۰
۱- یک دستگاه	۵	۵		توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشین رنگ کنی	۱۶
ماشین رنگ کنی				آشنایی با ماشین رنگرزی و انواع آن (غیر مداوم ژنگر- وینچ هاسپل کوفه) مداوم- ترموزول کتینویداستیم- اتو کلاوجت	۱۶-۱
۲- فیلم				آشنایی با کلیدهای مربوط بدستگاه ماشین سویچ های آب بندی- کلیه تنظیم زمان - درجه حرارت - کلیدهای فشار و غیره و علایم های هشدار دهنده	۱۶-۲
۳- اسلاید				شناسایی اصول راه اندازی و متوقف کردن ماشین	۱۶-۳
۴- کاتالوگ					
۵- جزوات آموزشی					

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین- چله- مافس- کلاف)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- نمونه ای از مواردهای کمکی مورد مصرف	۱۴	۲		توانایی شستشوی کالا قبل از رنگرزی	۱۷
				آشنایی با روشهای شستشوی الیاف و نخ که بستگی به نوع جنس کالا دارد	۱۷-۱
			وارد نمودن آب	شناسایی اصول وارد نمودن آب باندازه مورد نیاز به ماشین	۱۷-۲
				آشنایی با سوله های بخار و آب مربوط به ماشین	۱۷-۳
				آشنایی با درجات حرارت سنج و فشار سنج	۱۷-۴
			تنظیم نمودن درجه حرارت- فشار ماشین جهت شستشوی کالای مربوطه	شناسایی اصول تنظیم نمودن درجه حرارت- فشار ماشین جهت شستشوی کالای مربوط	۱۷-۵
				آشنایی با زمان و مواد شستشو مناسب با جنس کالای مربوط	۱۷-۶
			تخلیه نمودن آب حمام شستشو	شناسایی اصول تخلیه نمودن آب حمام شستشو	۱۷-۷
شستشوی کالا نساجی قبل از رنگرزی	شناسایی اصول شستشوی کالا نساجی قبل از رنگرزی	۱۷-۸			

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین-چله-مافس-کلاف)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱-نسخه رنگرزی ۲-کالاجهت رنگرزی	۵	۵		توانایی رنگرزی کالای مربوط با ماشین رنگرزی	۱۸
				آشنایی با خواندن نسخه (دستور العمل رنگرزی)	۱۸-۱
			-ریختن رنگ و مواد بدستگاه رنگرزی	شناسایی اصول ریختن رنگ و مواد بدستگاه رنگرزی طبق دستور العمل کارگاهی داده شده	۱۸-۲
			-تنظیم نمودن درجه حرارت محلول و فشار مخزن و زمان رنگرزی	شناسایی اصول تنظیم نمودن درجه حرارت محلول و فشار مخزن و زمان رنگرزی	۱۸-۳
			-کنترل نمودن دستگاه رنگرزی تا انتهای کار	شناسایی اصول کنترل نمودن دستگاه رنگرزی تا انتهای کار	۱۸-۴
			-روش اضافه نمودن رنگ و مواد مجدد به ماشین	شناسایی اصول نمونه گیری از دستگاه و کنترل آن با نمونه اصلی	۱۸-۵
				شناسایی اصول اضافه نمودن رنگ و مواد مجدد به ماشین در صورت نیاز	۱۸-۶
			-رنگرزی کالای مربوط با ماشین رنگرزی	شناسایی اصول رنگرزی کالای مربوط با ماشین رنگرزی	۱۸-۷

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بویین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- دستکش	۱۰	۲		توانائی شستشوی کالا بعد از پایان عملیات رنگرزی	۱۹
۲- عینک				آشنایی با زمان و درجه حرارت شستشوی کالا طبق دستور	۱۹-۱
مخصوص				آشنایی با موادهای مورد نیاز جهت شستشو با در نظر گرفتن جنس کالا	۱۹-۲
۳- ماسک				شناسایی اصول شستشوی کالا بعد از پایان عملیات رنگرزی	۱۹-۳
مخصوص	۱۰	۳		توانائی خارج نمودن کالای شسته شده از ماشین	۲۰
۴- بهم زن صافی				آشنایی با باز نمودن درب ماشین	۲۰-۱
				شناسایی اصول خارج نمودن کالا از ماشین بوسیله جراثقال و وسایل مربوط	۲۰-۲
				شناسایی اصول حمل و نقل کالای شسته شده از ماشین	۲۰-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور درجه ۲ ماشین و نگرز الیاف و نخ (بوئین - چله - مافس - کلاف)

رشته : صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۲	۱۳		توانایی نظافت ماشین رنگرزی بعد از پایان کار	۲۱
			شناسایی اصول شستشوی ماشین با مواد شیمیایی مخصوص	۲۱-۱	
			شناسایی اصول تنظیم نمودن ماشین (آب-حرارت-زمان-فشار)	۲۱-۲	
			شناسایی اصول تخلیه نمودن مواد شوینده ماشین	۲۱-۳	
			آشنایی با محلهای تجمع ضایعات	۲۱-۴	
			شناسایی اصول جمع آوری ضایعات و حمل آن به محلهای تعیین شده	۲۱-۵	
			آشنایی با هواکش و مکنده- وسایل باد و انواع آن	۲۱-۶	
			آشنایی با پارچه نم دار جهت تمیز کردن ماشین	۲۱-۷	
			شناسایی اصول تمیز کردن ماشین رنگرزی	۲۱-۸	

استاندارد مهارت و آموزشی: کارور درجه ۲ ماشین رنگرز الیاف و نخ (بوین - چله - مافس - کلاف)

رشته: صنایع نساجی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
	۶	۲		توانایی تشخیص مراحل تولید آشنایی با قسمت ریسندگی و مقدمات بافندگی و کنترل پارچه آشنایی با قسمت مقدمات رنگرزی و چاپ و تکمیل و بسته بندی شناسایی اصول تشخیص مراحل - مراحل تولید تولید	۲۲ ۲۲-۱ ۲۲-۲ ۲۲-۳