



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

بسمه تعالی

معاونت آموزش

دفتر طرح و برنامه های درسی



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

استاندارد آموزش شغل

## عنوان آموزش شغل

پستایی ساز کفش زنانه، مردانه و بچگانه

## گروه شغلی

صنایع چرم، پوست و خز

کد ملی آموزش شغل

۷۵۳۶-۲۸-۰۱۱-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۴/۵/۳۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۱-۰۱۱-۲۸-۷۵۳۶

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع چرم، پوست و خز:  
آقای مهندس علی موسوی مدیرکل دفتر طرح و برنامه های درسی  
آقای مهندس رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی  
آقای مهندس ارژنگ بهادری معاون دفتر طرح و برنامه های درسی  
آقای بیژن مایه داری متخصص صنعت کفش  
خانم هایده رامش کارشناس دفتر طرح و برنامه های درسی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:

فرآیند اصلاح و بازنگری :

- استاندارد پستایی ساز درجه ۲ در کمیته تخصصی صنایع چرم و پوست دفتر طرح و برنامه های درسی با توجه به نیاز بازار کار مورد بازنگری کامل محتوایی قرار گرفت و استاندارد پستایی ساز کفش زنانه، مردانه و بچگانه با کد ۱-۰۱۱-۲۸-۷۵۳۶ تهیه و در تاریخ ۱۳۹۴/۵/۳۱ جایگزین آن شد.

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

از صاحب نظران و متخصصان و خبرگان حرفه ای و مربیان خواهشمند است نظرات اصلاحی خود را به آدرس زیر ارسال نمایند .

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ،

پلاک ۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : [daftar\\_tarh@irantvto.ir](mailto:daftar_tarh@irantvto.ir)



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل  شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	آقای بیژن مایه داری	کاردانی	تولید کفش	تولیدکننده کفش	۲۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۲۸۰۷۰۳۵۷ ایمیل : bm_sooshians@yahoo.com آدرس :
۲	خانم سهیلا فتحیه	کارشناسی ارشد	طراحی صنعتی	مدرس دانشگاه کفش و طراح صنایع کفش	۲۰ سال	تلفن ثابت :- تلفن همراه :- ایمیل : S_fathiye@yahoo.com آدرس :
۳	آقای کامبیز نصیری راد	کاردانی	طراحی و تولید کفش	مدرس و مدلساز کفش	۷ سال	تلفن ثابت :- تلفن همراه : ۰۹۱۲۴۷۸۵۶۲۷ ایمیل : آدرس :
۴	خانم حسنا صفار	کارشناسی ارشد	طراحی صنعتی	مدرس دانشگاه، پژوهشگر و طراح کفش	۱۰ سال	تلفن ثابت :- تلفن همراه : ۰۹۳۵۲۱۴۱۹۰۹ ایمیل : hosna_804454@yahoo.com آدرس :
۵	خانم معصومه طاهری سرشت	کارشناسی ارشد	مدیریت آموزشی	مدرس دانشگاه و مدیر آموزشگاه آزاد	۲۳	تلفن ثابت : ۰۲۱-۵۵۳۲۷۷۶۴ تلفن همراه : ۰۹۳۹۲۹۸۰۳۲۵ ایمیل : آدرس :



## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

### **نام یک شغل :**

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

### **شرح شغل :**

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری با همگامی آن آموزش عملی به صورت محدودی با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوری با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

### **صلاحیت حرفه ای مربیان :**

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

### **دانش :**

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

### **نگرش :**

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



<b>نام استاندارد آموزش شغل:</b>	
پستایی ساز کفش زنانه، مردانه و بچگانه	
<b>شرح استاندارد آموزش شغل :</b>	
استاندارد آموزش شغل پستایی ساز کفش، از مشاغل گروه شغلی تولید کفش حوزه صنایع چرم ، پوست و خز بوده و شایستگی های تشخیص مدل کفش و ترتیب مونتاژ قطعات، لوپس کاری با دست، لیوپس کاری با ماشین لیوپس، آماده سازی قطعات رویه، برش و آماده سازی آستر و جوراب گیر، اجرای دوخت با دستگاه دوخت، تکمیل نهایی پستایی را دربرمی گیرد و با مشاغل مدلساز کفش، برشکار رویه کفش و پیشکار کفش در ارتباط می باشد.	
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی (دوره اول دبیرستان)	
حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل روحی و ذهنی، دو دست و بینایی سالم	
مهارت های پیش نیاز : ندارد	
<b>طول دوره آموزش :</b>	
طول دوره آموزش	: ۱۸۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۴۰ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۴۰ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>	
- کتبی :	۲۵%
- عملی :	۶۵%
- اخلاق حرفه ای :	۱۰%
<b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>	
کاردانی صنعت کفش با ۵ سال سابقه کار مرتبط	



\* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

پستایی سازی کفش شامل مراحل اتصال و دوخت قطعات برش خورده رویه یک کفش و آماده نمودن آن جهت تحویل به واحد پیش کاری کفش می باشد.

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد ( و اصطلاحات مشابه جهانی) :

**Shoe upper manufacturer**

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

- برشکار رویه کفش

- مدل ساز کفش

- پیش کار کفش

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....

د : نیاز به استعلام از وزارت کار



## استاندارد آموزش شغل

### - شایستگی‌ها

ردیف	عناوین
۱	تعیین مدل کفش و ترتیب مونتاژ قطعات
۲	لیویس کاری با دست
۳	لیویس کاری با ماشین لیویس
۴	آماده سازی قطعات رویه
۵	برش و آماده سازی آستر و جوراب گیر
۶	اجرای دوخت با دستگاه دوخت
۷	تکمیل نهایی پستایی



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۹	۶	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			تعیین مدل کفش و ترتیب مونتاژ قطعات
نمونه انواع کفش تصاویر انواع کفش نمونه قطعات برش خورده تجهیزات نمایش فیلم و عکس تخته وایت بورد ماژیک میز و صندلی میز کار پستایی	دانش :			
	-انواع مدل های پایه کفش(زنانه، مردانه،بچگانه، ورزشی، صندل، چکمه، پوتین، فانتوف و ...)			
	- مواد اولیه متداول و ترتیب مونتاژ قطعات در پستایی هر نوع کفش			
	- قطعات متداول هریک ار مدل های پایه			
	-کاربرد هریک از قطعات در مدل های مختلف کفش			
	-ترتیب مونتاژ هر نوع کفش			
	مهارت :			
	-تشخیص مدل های پایه کفش با توجه به شکل قطعات			
	- تشخیص کاربرد و جایگاه هر قطعه در انواع کفش ها			
	-تشخیص ترتیب مونتاژ هر نوع کفش			
نگرش :				
-نظم و دقت در کار				
-رعایت اخلاق حرفه ای				
ایمنی و بهداشت :				
- رعایت اصول ارگونومی در زمان کار				
-استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی				
توجهات زیست محیطی :				
- استفاده بهینه از انرژی				





استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : لیویس کاری با دست
	نظری	عملی	جمع	
	۶	۱۴	۲۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
چاقو لیویس سنگ چاقو تیزکن سنگ ماصاد قطعات برش خورده پستایی چراغ الکلی نفت				دانش :
				-لیویس کاری و دلایل انجام آن
				-ابزارهای لیویس کاری دستی
				-روش تنظیم زوایای لیویس کاری و دلایل آن
				- تکنیک های سنتی لیویس کاری
				- روش استفاده از سنگ چاقو تیزکن
				مهارت :
				-تیزکردن چاقو یا لیویس با سنگ چاقو تیزکن
				-تشخیص لزوم لیویس کاری و نوع آن با توجه به مواد مصرفی و نوع قطعه
				- تنظیم زاویه لیویس کاری با توجه به قطعه مورد نظر و جایگاه آن در کفش
				- انجام لیویس کاری با ابزارهای دستی
				- انجام لیویس لب سوز
				-انجام لیویس قواره
				نگرش :
				-نظم و ترتیب و دقت در تمیزی لیویس کاری
			- استفاده از ابزار تمیز و پلیسه گیری شده	
			-رعایت اخلاق حرفه ای	
			ایمنی و بهداشت :	
			- دقت در استفاده از ابزار لیویس و رعایت اصول ایمنی مربوطه	
			-رعایت اصول ارگونومی	
			- استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی	
			توجهات زیست محیطی :	
			- تفکیک زباله خشک	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۷	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			لیویس کاری با ماشین لیویس
ماشین لیویس پایه لوپس پایه تخت پهن پایه لب تا تکه های برش خورده پستایی چرم طبیعی و مصنوعی جعبه ابزار				دانش : - ماشین لیویس و قطعات آن - پایه های ماشین لیویس و کاربرد هر یک - روش تعویض پایه های ماشین با توجه به نوع کار - روش تعویض میل پایه - روش تنظیم شیب پایه ها - روش تنظیم پیچ خط کش بر حسب عرض کار - روش تنظیم کارپیش بر و زاویه ان - روش راه اندازی سنگ تیز کن تیغه - روش صحیح تیز کردن تیغ ماشین - روش اجرای لیویس با ماشین - روش تعویض تیغ ماشین - روش تعویض سنگ تیزکن - روش نگهداری، روغن کاری، گریسکاری و رفع اشکالات جزیی حین کار مهارت : - تشخیص پایه مورد نیاز برای قطعه کار مورد نظر - تعویض پایه های ماشین با توجه به نوع کار - تنظیم میل پایه



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				لیویس کاری با ماشین لیویس دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				مهارت : - تنظیم شیب پایه ها - تنظیم پیچ خط کش - تنظیم کارپیش بر و زاویه آن - راه اندازی سنگ تیز کن تیغه - تیز کردن تیغ ماشین - اجرای لیویس با ماشین - روش نگهداری،روغن کاری، گریسکاری و رفع اشکالات جزیی حین کار
				نگرش : - توجه به اهمیت هماهنگی چشم، دست و پا در حین لیویس - رعایت نظم، ترتیب و سرعت عمل - رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ارگونومی - رعایت اصول ایمنی در حین کار با وسایل برقی و برنده - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی
				توجهات زیست محیطی : - تفکیک زباله های خشک - استفاده بهینه از انرژی



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۳۶	۲۸	۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			آماده سازی قطعات رویه
شابلون خط کشی				دانش :
خودکار نبوک(اکلیلی)				- خط کشی و دلایل آن
چکش پستایی سازی				- روش خط کشی و ابزار آن
قیچی پستایی سازی				- روش قواره کردن کارچرمی و دلایل آن
گزن				- نوارگذاری، دلایل انجام و اصول کار
کاتر				- روش چاک زنی دستی و کاربرد آن
چسب صنعتی				- روش لب تا دستی و کاربرد و ابزار آن
چسب دوغی				- اصول سوار کردن قطعات رویه
چسب کرپ				- روش اخم گیری و کاربرد آن
چرم طبیعی و مصنوعی				- کاربرد نوار در درزگیری
دستگاه تریشه ساز دستی				- روش پلیسه زنی دستی
صفحه چدنی				- روش زهوار دوزی با دست
صفحه سنگی				- کاربرد گانت و روش گانت دوزی
سندان				- کاربرد مغزی و روش مغزی دوزی
ظرف چسب				- روش استفاده از دستگاه لب تا دستی برای تهیه تریشه
قلم مو				- روش برگردان نمودن (پس از دوخت)
تخته چسب				مهارت :
نوار لب تا				-انتخاب شابلون متناسب با مدل مورد نظر
ساتن				- انجام خط کشی
روبان ساتن				- آماده سازی نوار لب تا و چسب زنی متناسب با قطعه
آستر سوزنی				
کرپ جامد				
نفت				
بنزین				
ظرف نفت				



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : آماده سازی قطعات رویه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : - نوار گذاری و استفاده صحیح از ابزار - چاک زنی با قیچی و گزن - انجام لب تا با دست - سوار کردن قطعات رویه - اخم گیری ، چسب زنی و کوبیدن آن - درز گذاری - پلیسه زنی با دست - زهواردوزی با دست - گانت دوزی - مغزی دوزی - تهیه تریشه با دستگاه لب تا دستی - برگردان نمودن (بدوز برگردان)
				نگرش : - اهمیت رعایت نظم و ترتیب در کار و تمیزی کار - رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت : - دقت در استفاده از وسایل برنده - رعایت اصول ارگونومی در حین کار - رعایت اصول ایمنی در استفاده از مواد قابل اشتعال - استفاده از ماسک



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: آماده سازی قطعات رویه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			توجهات زیست محیطی :
				- تفکیک زباله خشک - استفاده از چسب استاندارد



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۵	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
چسب های صنعتی مخصوص کفاشی ظرف چسب قلم مو (پهن و باریک) قیچی آستر(ساتن و .....) جوراب گیر				دانش :
				- انواع آستری کفش از نظر جنس و کاربرد هریک
				- انواع جوراب گیر و کاربرد هریک
				- شابلون برش آستر و جوراب گیر
				- اصول کار با چاقوی برش و کاتر
				- اصول راه کشی مدل به طول یا عرض قالب
				- روش برش از سایز بزرگ به کوچک
				- اصول قواره کردن آستر و جوراب گیر در یک متر (فقط برای یک مدل معین)
				- روش صحیح چسب کاری آستر و جوراب گیر
				- روش اتصال آستر و جوراب گیر
				- روش اتصال آستر به رویه
				مهارت :
				- راه کشی مدل بر طول یا عرض قالب
				- اجرای برش آستر و جوراب گیر از سایز بزرگ به کوچک
				- قواره کردن آستر در یک متر
			- قواره کردن جوراب گیر در یک متر	
			- انجام صحیح چسب کاری آستر و جوراب گیر	
			- اتصال آستر و جوراب گیر	
			- اتصال آستر به رویه ( سوار کردن آستر)	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : برش و آماده سازی آستر و جوراب گیر
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - نظم و دقت در کار - انتخاب مواد مصرفی استاندارد - رعایت اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ایمنی در کار با حلال ها - رعایت اصول ارگونومی - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی			
	توجهات زیست محیطی : - استفاده از حلال و چسب های استاندارد - استفاده بهینه از انرژی			





	زمان آموزش			عنوان : اجرای دوخت با دستگاه دوخت
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
چرخ کفاشی(بطر)راست گرد یا چپ گرد تصاویر انواع چرخ های کفاشی نخ شماره ۲-۳-۶ (پلی استر،پلی آمید،کتان و...) بشکاف قیچی خیاطی روغن چرخ پیچ گوشتی کوچک و بزرگ سوزن چرخ (شماره ۱۹-۷)	دانش :			
	-دستگاه های دوخت کفش و کاربرد هر یک			
	- اجزای چرخ بطر و کاربرد هر یک			
	-روش راه اندازی و تنظیم چرخ بطر			
	- روش نخ کشی چرخ			
	- نخ و سوزن مناسب هر کالا			
	- عیوب متداول حین دوخت، علت و چگونگی تشخیص و رفع آن(پاره شدن نخ-دوخت ناقص-نخ کش شدن- چروک دوختن-ریزش نخ زیر یا رو-سر و صدای چرخ- قفل شدن چرخ)			
	- اصول دوخت رویه های مختلف			
	- اصول اخم بندی قسمت های لازم رویه برحسب مدل			
	- روش نظافت و روغن کاری چرخ			
	مهارت :			
	-تنظیم و راه اندازی صحیح چرخ بطر			
	- تعویض سوزن چرخ - پرکردن ماسوره چرخ			
	-انتخاب نخ و سوزن مناسب			
	-دوخت آستر به جوراب گیر			
-دوخت دوردهنه				
- دوخت قطعات مختلف رویه				



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : اجرای دوخت با دستگاه دوخت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- اخم بندی قسمت های مختلف رویه</li> <li>- اجرای دوخت های یک رج دوزی و دو رج دوزی و چند رج دوزی و دوخت های تزئینی دور دهنه و سایر قطعات رویه کفش برحسب مدل</li> <li>- اجرای دوخت زنجیره ای و زیگزاک</li> <li>- رفع اشکالات متداول حین دوخت</li> <li>- نگهداری، نظافت و روغن کاری چرخ</li> </ul>
				<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- اهمیت نظم، سرعت و زیبایی در دوخت</li> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای</li> </ul>
				<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اصول ارگونومی حین کار</li> <li>- رعایت اصول ایمنی در کار با وسایل برقی</li> <li>- استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی</li> </ul>
				<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- تفکیک زباله خشک</li> <li>- استفاده بهینه از انرژی</li> <li>- استفاده از روغن استاندارد</li> </ul>



	زمان آموزش			عنوان : تکمیل نهایی بستایی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
قیچی معمولی بستایی سازی قیچی تیغه خم بستایی سازی الگوی گل یراق آلات کفش ابزار سورخکاری				دانش :
				- کاربرد اضافه زنی، ابزار آن و روش استفاده از هریک
				- روش ها و اصول صحیح اضافه زنی
				- روش یراق زنی
				- روش انواع پانچ کاری (سوراخکاری) و پرچ کاری و ابزار هریک
				- روش گلسازی و اتصال آن
				- روش دسته بندی بستایی براساس اندازه (سایز) کفش و مدل
				مهارت :
				-انجام روش های صحیح اضافه زنی
				-اجرای یراق زنی
				- انجام پانچ و پرچ
				-گلسازی (چند مدل ساده و متداول) و اتصال
				-دسته بندی بستایی طبق اندازه و مدل
				نگرش :
				- رعایت نظم و دقت در کار
			- کسب سرعت در انجام کار	
			- رعایت اخلاق حرفه ای	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : تکمیل نهایی پستی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ایمنی حین انجام پانچ یا پرچکاری - رعایت اصول ارگونومی حین کار - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی			
	توجهات زیست محیطی : - تفکیک ضایعات خشک -			



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	تجهیزات نمایش فیلم و عکس	استاندارد	۱ سری	
۲	چراغ الکلی	استاندارد	۱	
۳	ماشین لیویس	استاندارد	۱	
۴	سندان	معمولی	۱	
۵	چرخ کفاشی (بطری)	راست گرد یا چپ گرد	۱	
۶	چهارپایه چرخ کاری	ارتفاع ۵۰ سانتی متر	۱	
۷	دستگاه تریشه ساز	دستی	۱	
۸	صفحه چدنی	معمولی	۱	
۹	صفحه سنگی	مرمری	۱	
۱۰	جعبه ابزار	چرخ	۱	
۱۱	میز کار پستایی	۱۲۰*۷۰ و ارتفاع ۱ متر	۳	
۱۲	چهارپایه پستایی	ارتفاع ۷۵-۷۰	۱۵	
۱۳	میز و صندلی	استاد	۱	
۱۴	تخته وایت بورد	۱۲۰*۸۰ سانتی متر و ملزومات	۱	
۱۵	کپسول آتش نشانی	گازی-پودری	۲	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	چسب	صنعتی مخصوص کفاشی	۱ لیتر	
۲	روغن چرخ	استاندارد	۱ لیتر	
۳	الگوی گل	متداول	به تعداد مورد نیاز	
۴	یراق آلات کفش	متداول	به تعداد لازم	
۵	سوزن چرخ	(شماره ۱۲۰-۱۹-۷۶۰)	ابسته	از هریک
۶	نخ شماره ۲-۳-۶ (پلی استر، پلی آمید، کتان و...)	سفید-مشکی	۱ دوک	از هریک
۷	جوراب گیر	مناسب کفش	۱ متر	
۸	آستر	سوزنی-ساتن-اشبالت مصنوعی	۱ متر	
۹	میشن	استاندارد	۴ پا	
۱۰	روبان	ساتن	۱ متر	
۱۱	نفت	معمولی	۱ لیتر	
۱۲	بنزین	معمولی	۱ لیتر	
۱۳	نوار لب تا	متناسب با طرح	ابسته	
۱۴	چرم مصنوعی	استاندارد کفش	۱ متر	
۱۵	چرم طبیعی	گاوی	۴ پا	
۱۶	خودکار	نبوک (اکلیلی)	۲	
۱۷	تکه های برش خورده پستایی	چرم طبیعی و مصنوعی	به اندازه لازم	
۱۸	ماژیک	وایت بورد-سبز-آبی-قرمز	۳	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	تصاویر انواع چرخ های کفاشی	متنوع	به تعداد لازم	
۲	بشکاف	خیاطی - متوسط	۲	
۳	قیچی خیاطی	متوسط	۲	
۴	پیچ گوشتی	کوچک و بزرگ	۲	
۵	قیچی	معمولی پستایی سازی	۲	
۶	ابزار سوراخکاری	استاندارد پستایی	۲	
۷	قیچی	تیغه خم پستایی سازی	۲	
۸	ظرف نفت	گنجایش بالاتر از ۱ لیتر	۱	
۹	قلم مو	(پهن و باریک)	۴	
۱۰	ظرف چسب	مناسب	۴	
۱۱	کرپ	جامد	۲	
۱۲	تخته چسب	استاندارد	۲	
۱۳	پایه لویس	استاندارد	۱	
۱۴	پایه تخت پهن	استاندارد	۱	
۱۵	پایه لب تا	استاندارد	۱	
۱۶	چکش	پستایی سازی	۲	
۱۷	شابلون خط کشی	مخصوص پستایی	طبق نیاز	
۱۸	کاتر	متوسط	۲	
۱۹	چاقو	لیویس	۲	
۲۰	سنگ	چاقو تیز کن	۱	
۲۱	سنگ ماصاد	استاندارد	۱	
۲۲	نمونه قطعات برش خورده	چرم طبیعی یا مصنوعی	طبق نیاز	
۲۳	نمونه انواع کفش	چرم طبیعی یا مصنوعی - زنانه، مردانه، بچگانه	طبق نیاز	
۲۴	تصاویر انواع کفش	چرم طبیعی یا مصنوعی - زنانه، مردانه، بچگانه	طبق نیاز	
۲۵	گزن	استاندارد	۲	

توجه: ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود.