

بسمه تعالی  
معاونت آموزش  
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شغل

## عنوان آموزش شغل

اپراتور ماشین های دوخت صنعتی پوشاک (درجه ۲)  
(ویژه بازار محور)

گروه شغلی

طراحی و دوخت (صنایع پوشاک)

کد ملی آموزش شغل

۸۱۵۳/۰۲

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۲/۱۲/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۸۱۵۳/۰۲

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته طراحی و دوخت (صنایع پوشاک) :  
خانم ها : منتظری هدثی ، ضرغامی مهر

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:  
- شرکت ایلیا کوثر پارس

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی  
تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۶۶۹۴۴۱۲۰ - ۶۶۵۶۹۹۰۷

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci @ yahoo.com



تهدیه كندگان استنادارد آموزش شغل  شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	سهیلا کلاهی	لیسانس	مدیریت بازرگانی - مهندسی نرم افزار	مدیر عامل شرکت ایلیا کوثر پارس	۳۰ سال	تلفن ثابت: ۰۲۶۳۴۷۶۰۵۰۹ تلفن همراه: ۰۹۱۲۱۸۹۳۱۳۹ آدرس: کرج-کمال شهر-شهرک صنعتی بهارستان- خ گلستان هفتم شرقی - پلاک ۱۶۰
۲	رامین دین پرست	دکتری	مدیریت	مدیر آموزش	۱۵ سال	تلفن ثابت: ۲۲۹۶۸۲۸۳ تلفن همراه: ۰۹۱۲۷۳۶۱۶۶۳ آدرس: لویزان - کوی شهید فلاحی بلوک ۵/۱۲ - واحد ۷
۳	احسان کاردان	لیسانس	مدیریت صنایع	مدیر تولید شرکت ایلیا کوثر پارس	۵ سال	تلفن ثابت: ۰۲۶۳۴۷۶۰۵۰۹ تلفن همراه: ۰۹۱۲۳۳۷۹۱۳۹ آدرس: کرج-کمال شهر-شهرک صنعتی بهارستان- خ گلستان هفتم شرقی - پ ۱۶۰
۴	نادر شمس امیری	فوق لیسانس	فناوری اطلاعات	مشاور تخصصی شرکت ایلیا کوثر پارس	۵ سال	تلفن ثابت: ۰۲۱۴۴۲۶۴۰۲۱ تلفن همراه: ۰۹۱۲۵۸۰۰۲۶ ایمیل: Nader.shamsamiri@gmail.com آدرس: تهران - مرزداران - خ آرش - الوند ۴-۳ پ
۵	علیرضا کشه فراهانی	لیسانس	مکانیک حرارت و سیالات	مشاور تخصصی شرکت ایلیا کوثر پارس	۵ سال	تلفن ثابت: ۰۲۱۷۷۴۰۶۰۵۵ تلفن همراه: ۰۹۱۲۳۳۵۴۵۶۳ ایمیل: Eng_alireza_farahani@yahoo.com آدرس: پیروزی-خ سوم نیرو هوایی - فرعی ۳/۲۲ - پ ۲۲- واحد ۴



تعاریف :

### استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

### استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

### نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

### شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

### طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

### ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

### کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

### ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

### صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

### شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

### دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه ( ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی ) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

### مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

### نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

### ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

### توجهات زیست محیطی :

ملاحظات ای است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



<b>نام استاندارد آموزش شغل<sup>۱</sup> :</b>
اپراتور ماشین های دوخت صنعتی پوشاک ( درجه ۲ )
<b>شرح استاندارد آموزش شغل :</b>
اپراتور ماشین های دوخت صنعتی پوشاک درجه ۲ یکی از مشاغل اصلی در صنایع پوشاک است که شایستگی هایی از قبیل رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار ، راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دو پل ، راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی مادگی، راه اندازی ماشین دوخت صنعتی دکمه ، راه اندازی ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی ، راه اندازی ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه ، راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه ، راه اندازی ماشین دوخت صنعتی یقه دوز ، راه اندازی ماشین دوخت صنعتی فیلتو ، سرویس و نگهداری روزانه ماشین های دوخت صنعتی را در بر می گیرد و با مشاغلی از قبیل سرپرست خطوط تولید صنعتی پوشاک، مسئول کنترل کیفیت فرآیند تولید تولید صنعتی پوشاک و تعمیرکاران مکانیک و الکترونیک ماشین های دوخت صنعتی پوشاک در ارتباط است.
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد
<b>طول دوره آموزش :</b>
طول دوره آموزش : ۸۰۰ ساعت - زمان آموزش نظری : ۱۰۰ ساعت - زمان آموزش عملی : ۳۰۰ ساعت - زمان کارورزی : ۴۰۰ ساعت - زمان پروژه : - ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )</b>
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
<b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>
- دیپلم با ۵ سال سابقه کار مرتبط



**\* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :**

اپراتور ماشین های دوخت صنعتی پوشاک ( درجه ۲ ) اصطلاحاً به فردی اطلاق می‌شود که قادر به راه اندازی و بکارگیری یک یا چند ماشین دوخت صنعتی پوشاک و انجام سرویس و نگهداری ماشین های مرتبط می باشد.

**\* اصطلاح انگلیسی استاندارد ( و اصطلاحات مشابه جهانی ) :**

- Operator of industrial sewing dress (Degree Two)

**\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :**

-مسئول کنترل کیفیت فرآیند تولید صنعتی پوشاک

**\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :**

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب  طبق سند و مرجع .....
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت  طبق سند و مرجع .....
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور  طبق سند و مرجع .....
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل<sup>۲</sup>

- شایستگی ها / کارها<sup>۳</sup>

ردیف	عناوین
۱	رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار
۲	راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دو پل
۳	راه اندازی ماشین دوخت صنعتی مادگی
۴	راه اندازی ماشین دوخت صنعتی دکمه
۵	راه اندازی ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
۶	راه اندازی ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
۷	راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه
۸	راه اندازی ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
۹	راه اندازی ماشین دوخت صنعتی فیلتنو
۱۰	سرویس و نگهداری روزانه ماشین های دوخت صنعتی

<sup>۲</sup>. Occupational Standard

<sup>۳</sup>. Competency / task



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : رعایت ایمنی و بهداشت محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۶	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه صندلی مربی میز مربی تخته پاک کن ماژیک وایت برد میز کارآموز صندلی کار آموز سیستم تهویه	<b>دانش :</b>			
			۳۰دقیقه	- عوامل زیان آور محیطی ( فیزیکی)
			۳۰دقیقه	- عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث وبیماری های شغلی
			۳۰دقیقه	- جعبه کمک های اولیه
			۳۰دقیقه	-انواع آتش و روش های استفاده از خاموش کننده های دستی
			۳۰دقیقه	- انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آنها
			۳۰دقیقه	- روش طبقه بندی ابزار کار، مواد، کالا و حمل و نقل
			۳۰دقیقه	- مخاطرات ناشی از جابجایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک
			۳۰دقیقه	- عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
	<b>مهارت :</b>			
		۲		- استفاده صحیح از ابزار کار، کالا و حمل آنها
		۱		- استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه
		۱		- استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
		۱		- استفاده صحیح از خاموش کننده های دستی
		۱		- رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار با دستگاه
	<b>نگرش :</b>			
				- جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی
			- صرفه جویی در مصرف زمان	
<b>ایمنی و بهداشت :</b>				
			-استفاده از وسایل حفاظت فردی ( دستکش، ماسک و روپوش)	
<b>توجهات زیست محیطی:</b>				
			-	





	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۳۲	۴۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دو پل
ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل پارچه قیچی بشکاف مانکن سوزن ماشین دوخت پایه ماشین دوخت های صنعتی میز کارآموز صندلی کارآموز میز مرئی کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد ماژیک وایت برد تخته پاک کن کش قیطان لایی کاربن مداد تراش پاک کن	دانش :			
			۲	- روش مسیر نخ کشی ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
			۱	- مشخصات و ویژگی های دوخت الیک و الیک دوپل در قسمتهای مورد نیاز (انتها و ابتدای جیب شلوار و کت و ...)
			۲	- روش نصب پایه ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
			۲	- روش جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
			۱	-انواع نخ مورد استفاده متناسب با (سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و ..) در ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
			۲	-روش کار با ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
	مهارت :			
		۶		- نخ کشی ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
		۴		- نصب پایه ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
		۴		-جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
		۴		-انتخاب نخ دوخت مورد استفاده متناسب با (سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و ..) در ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
		۴		- استفاده از انواع فولدر ها (پایه های چرخ)
		۴		- انتخاب الکترونیکی نوع دوخت (تعداد بخیه، طول بخیه و ...)
		۶		- کار با ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
نگرش :				
			- عدم استفاده از ماشین های دوخت صنعتی در زمان اوج مصرف برق	
ایمنی و بهداشت :				
			- عدم استفاده از سوزن خم شده و یا سر صاف	
			- دور نگه داشتن انگشتان از قطعات متحرک ماشین دوخت صنعتی	
			- استفاده از صندلی با ارتفاع مناسب	
			- استفاده از میز کار با ارتفاع مناسب	
توجهات زیست محیطی :				
			-جلوگیری از اختلاط زباله تر و خشک	



	زمان آموزش			عنوان: راه اندازی ماشین دوخت صنعتی مادگی	
	جمع	عملی	نظری		
	۴۲	۳۲	۱۰		
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط				
ماشین دوخت صنعتی مادگی پارچه قیچی بشکاف مانکن سوزن ماشین دوخت پایه ماشین دوخت های صنعتی میز کارآموز صندلی کارآموز میز مربی کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد ماژیک وایت برد تخته پاک کن کش قیطان لایی کاربن مداد تراش پاک کن				<b>دانش:</b>	
			۲	- روش مسیر نخ کشی ماشین دوخت صنعتی مادگی	
			۱/۳۰	- روش نصب پایه ماشین دوخت صنعتی مادگی	
			۱/۳۰	- روش جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی مادگی	
			۱	- روش تعویض تیغ در ماشین دوخت صنعتی مادگی	
			۱	- روش استفاده از خط کش های فواصل میان مادگی ها	
			۱	- انواع نخ مورد استفاده متناسب با (سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و ..) در ماشین دوخت صنعتی مادگی	
			۲	- روش کار با ماشین دوخت صنعتی مادگی	
				<b>مهارت:</b>	
		۵		- نخ کشی ماشین دوخت صنعتی مادگی	
		۴		- نصب پایه ماشین دوخت صنعتی مادگی	
		۳		- جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی مادگی	
		۳		- تعویض تیغ در ماشین دوخت صنعتی مادگی	
		۳		- انتخاب نخ دوخت مورد استفاده متناسب با (سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و ..) در ماشین دوخت صنعتی مادگی	
		۳		- استفاده از خط کش های فواصل میان مادگی ها	
		۳		- استفاده از انواع فولدر ها (پایه های چرخ)	
		۳		- انتخاب الکترونیکی نوع دوخت (تعداد بخیه، طول بخیه)	
		۵		- کار با ماشین دوخت صنعتی مادگی	
					<b>نگرش:</b>
	- عدم استفاده از ماشین های دوخت صنعتی در زمان اوج مصرف برق				
<b>ایمنی و بهداشت:</b>					
- عدم استفاده از سوزن خم شده و یا سر صاف					
- دور نگه داشتن انگشتان از قطعات متحرک ماشین دوخت صنعتی					
- استفاده از صندلی با ارتفاع مناسب					
- استفاده از میز کار با ارتفاع مناسب					
<b>توجهات زیست محیطی:</b>					
- جلوگیری از اختلاط زباله تر و خشک					



	زمان آموزش			عنوان: راه اندازی ماشین دوخت صنعتی دکمه
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۳۲	۴۲	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین دوخت صنعتی دکمه پارچه قیچی بشکاف مانکن سوزن ماشین دوخت پایه ماشین دوخت های صنعتی میز کارآموز صندلی کارآموز میز مربی کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد ماژیک وایت برد تخته پاک کن کش قیطان لایی کاربن مداد تراش پاک کن	<b>دانش:</b>			
			۲	- روش مسیر نخ کشی ماشین دوخت صنعتی دکمه
			۲	- روش نصب پایه ماشین دوخت صنعتی دکمه
			۲	- روش جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی دکمه
			۱	- انواع دوخت های دکمه های مختلف ( دو سوراخ، چهار سوراخ، گره ای و ... )
			۱	- انواع نخ مورد استفاده متناسب با (سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و ..) در ماشین دوخت صنعتی دکمه
			۲	- روش کار با ماشین دوخت صنعتی دکمه
	<b>مهارت:</b>			
		۶		- نخ کشی ماشین دوخت صنعتی دکمه
		۴		- نصب پایه ماشین دوخت صنعتی دکمه
		۴		- جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی دکمه
		۴		- دوخت های دکمه های مختلف ( دو سوراخ، چهار سوراخ، گره ای و ... )
		۴		- انتخاب نخ دوخت مورد استفاده متناسب با (سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و ..) در ماشین دوخت صنعتی دکمه
		۴		- انتخاب الکترونیکی نوع دوخت (تعداد بخیه، طول بخیه)
		۶		- کار با ماشین دوخت صنعتی دکمه
<b>نگرش:</b>				
- عدم استفاده از ماشین های دوخت صنعتی در زمان اوج مصرف برق				
<b>ایمنی و بهداشت:</b>				
- عدم استفاده از سوزن خم شده و یا سر صاف				
- دور نگه داشتن انگشتان از قطعات متحرک ماشین دوخت صنعتی				
- استفاده از صندلی با ارتفاع مناسب				
- استفاده از میز کار با ارتفاع مناسب				
<b>توجهات زیست محیطی:</b>				
- جلوگیری از اختلاط زباله تر و خشک				



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۴۲	۳۲	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی دکمه پارچه قیچی بشکاف مانکن سوزن ماشین دوخت پایه ماشین دوخت های صنعتی میز کارآموز صندلی کارآموز میز مربی کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد ماژیک وایت برد تخته پاک کن کش قیطان لایی کاربن مداد تراش پاک کن	<b>دانش :</b>			
			۲	-روش مسیر نخ کشی ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
			۲	- روش استفاده از انواع کارگاه ها ، گیره ها ، فیکسر ها و فولدرهای چرخ
			۲	-روش جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
			۱	-روش استفاده از برنامه های کامپیوتری ( Install, Save,Run )
			۱	-انواع نخ مورد استفاده متناسب با (سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و ..) در ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
			۲	- روش کار با ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
	<b>مهارت :</b>			
		۶		- نخ کشی ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
		۵		-استفاده از انواع کارگاه ها و گیره ها و فیکسر ها و فولدر های چرخ
		۵		-جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
		۵		-انتخاب نخ دوخت مورد استفاده متناسب با (سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و ..) در ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
		۵		-استفاده از برنامه های کامپیوتری ( Install, Save,Run )
		۶		- کار با ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
	<b>نگرش :</b>			
- عدم استفاده از ماشین های دوخت صنعتی در زمان اوج مصرف برق				
<b>ایمنی و بهداشت :</b>				
- عدم استفاده از سوزن خم شده و یا سر صاف				
- دور نگه داشتن انگشتان از قطعات متحرک ماشین دوخت صنعتی				
<b>توجهات زیست محیطی:</b>				
-جلوگیری از اختلاط زباله تر و خشک				



	زمان آموزش			عنوان: راه اندازی ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
	جمع	عملی	نظری	
	۴۲	۳۲	۱۰	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه پارچه قیچی بشکاف مانکن سوزن ماشین دوخت پایه ماشین دوخت های صنعتی میز کارآموز صندلی کارآموز میز مربی کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد ماژیک وایت برد تخته پاک کن کش قیطان لایی کاربن مداد تراش پاک کن	<b>دانش :</b>			
			۲	-روش مسیر نخ کشی ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
			۲	-روش استفاده از انواع کارگاه ها و گیره ها و فیکسر ها و فولدرهای چرخ
			۱	-روش استفاده از برنامه های کامپیوتری ( Install, Save,Run )
			۲	-روش جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
			۱	-انواع نخ مورد استفاده متناسب با (سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و ..) در ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
			۲	- روش کار با ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
	<b>مهارت :</b>			
		۶		-نخ کشی ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
		۵		-استفاده از انواع کارگاه ها و گیره ها و فیکسر ها و فولدر های چرخ
		۵		-جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
		۵		-استفاده از برنامه های کامپیوتری ( Install, Save,Run )
		۵		-انتخاب نخ دوخت مورد استفاده متناسب با (سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و ..) در ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
		۶		- کار با ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
ایمنی و بهداشت :				
- عدم استفاده از سوزن خم شده و یا سر صاف				
- دور نگه داشتن انگشتان از قطعات متحرک ماشین دوخت صنعتی				
- استفاده از صندلی با ارتفاع مناسب				
- استفاده از میز کار با ارتفاع مناسب				
<b>نگرش :</b>				
- عدم استفاده از ماشین های دوخت صنعتی در زمان اوج مصرف برق				
توجهات زیست محیطی:				
-جلوگیری از اختلاط زباله تر و خشک				



	زمان آموزش			عنوان: راه اندازی ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه
	جمع	عملی	نظری	
	۴۲	۳۲	۱۰	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه پارچه قیچی بشکاف مانکن سوزن ماشین دوخت پایه ماشین دوخت های صنعتی میز کارآموز صندلی کارآموز میز مربی کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد ماژیک وایت برد تخته پاک کن کش قیطان لایی کاربن مداد تراش پاک کن	<b>دانش:</b>			
			۲	-روش مسیر نخ کشی ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه (کمر کش، کش دوز و ...)
			۲	-روش نصب پایه ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه (کمر کش، کش دوز و ...)
			۲	-روش جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه (کمر کش، کش دوز و ...)
			۲	-انواع نخ مورد استفاده متناسب با (سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و ..) در ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه (کمر کش، کش دوز و ...)
			۲	-روش کار با ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه (کمر کش، کش دوز و ...)
	<b>مهارت:</b>			
		۶		-نخ کشی ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه (کمر کش، کش دوز و ...)
		۴		-نصب پایه ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه (کمر کش، کش دوز و ...)
		۴		-جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه (کمر کش، کش دوز و ...)
		۴		-انتخاب نخ دوخت مورد استفاده متناسب با (سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و ..) در ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه (کمر کش، کش دوز و ...)
		۴		- استفاده از انواع فولدر ها (پایه های چرخ)
		۴		- انتخاب الکترونیکی نوع دوخت (تعداد بخیه، طول بخیه)
		۶		-کار با ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه (کمر کش، کش دوز و ...)
<b>نگرش:</b>				
- عدم استفاده از ماشین های دوخت صنعتی در زمان اوج مصرف برق				
<b>ایمنی و بهداشت:</b>				
- عدم استفاده از سوزن خم شده و یا سر صاف				
- دور نگه داشتن انگشتان از قطعات متحرک ماشین دوخت صنعتی				
- استفاده از صندلی با ارتفاع مناسب				
- استفاده از میز کار با ارتفاع مناسب				
<b>توجهات زیست محیطی:</b>				
-جلوگیری از اختلاط زباله تر و خشک				



	زمان آموزش			عنوان: راه اندازی ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
	جمع	عملی	نظری	
	۴۲	۳۲	۱۰	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین دوخت صنعتی یقه دوز				<b>دانش:</b>
پارچه		۲		- روش مسیر نخ کشی ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
قیچی		۲		- روش نصب پایه ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
بشکاف		۲		- روش جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
مانکن		۲		- انواع نخ مورد استفاده متناسب با (سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و ..) در ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
سوزن ماشین دوخت		۲		- روش کار با ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
پایه ماشین دوخت های صنعتی				<b>مهارت:</b>
میز کارآموز		۶		- نخ کشی ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
صندلی کارآموز		۴		- نصب پایه ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
میز مربی		۴		- جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
کپسول آتش نشانی		۴		- انتخاب نخ دوخت مورد استفاده متناسب با (سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و ..) در ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
جعبه کمک های اولیه		۴		- استفاده از انواع فولدر ها (پایه های چرخ)
تخته وایت برد		۴		- انتخاب الکترونیکی نوع دوخت (تعداد بخیه، طول بخیه)
ماژیک وایت برد		۴		- کار با ماشین دوخت صنعتی یقه دوز
تخته پاک کن		۶		
کش	<b>نگرش:</b>			
قیطان	- عدم استفاده از ماشین های دوخت صنعتی در زمان اوج مصرف برق			
لایی	<b>ایمنی و بهداشت:</b>			
کاربن	- عدم استفاده از سوزن خم شده و یا سر صاف			
مداد	- دور نگه داشتن انگشتان از قطعات متحرک ماشین دوخت صنعتی			
تراش	- استفاده از صندلی با ارتفاع مناسب			
پاک کن	- استفاده از میز کار با ارتفاع مناسب			
	توجهات زیست محیطی:			
	- جلوگیری از اختلاط زباله تر و خشک			



	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ماشین دوخت صنعتی فیلتو
	جمع	عملی	نظری	
	۳۷	۲۷	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین دوخت صنعتی فیلتر				<b>دانش :</b>
پارچه			۲	- روش مسیر نخ کشی ماشین دوخت صنعتی فیلتو
قیچی			۲	- روش نصب پایه ماشین دوخت صنعتی فیلتو
بشکاف			۲	- روش جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی فیلتو
مانکن			۲	-انواع نخ مورد استفاده متناسب با (سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و ..) در ماشین دوخت صنعتی فیلتو
سوزن ماشین دوخت			۲	- روش کار با ماشین دوخت صنعتی فیلتو
پایه ماشین دوخت های صنعتی				<b>مهارت :</b>
میز کارآموز		۶		- نخ کشی ماشین دوخت صنعتی فیلتو
صندلی کارآموز		۵		- نصب پایه ماشین دوخت صنعتی فیلتو
میز مربی		۵		- جا انداختن سوزن در ماشین دوخت صنعتی ی فیلتو
کپسول آتش نشانی		۵		-انتخاب نخ دوخت مورد استفاده متناسب با (سوزن، جنس پارچه، نوع دوخت و ..) در ماشین دوخت صنعتی فیلتو
جعبه کمک های اولیه		۶		- کار با ماشین دوخت صنعتی فیلتو
تخته وایت برد				<b>نگرش :</b>
ماژیک وایت برد	- عدم استفاده از ماشین های دوخت صنعتی در زمان اوج مصرف برق			
تخته پاک کن				<b>ایمنی و بهداشت :</b>
کش	- عدم استفاده از سوزن خم شده و یا سر صاف			
قیطان	- دور نگه داشتن انگشتان از قطعات متحرک ماشین دوخت صنعتی			
لایی	- استفاده از صندلی با ارتفاع مناسب			
کاربن	- استفاده از میز کار با ارتفاع مناسب			
مداد				<b>توجهات زیست محیطی:</b>
تراش	- جلوگیری از اختلاط زباله تر و خشک			
پاک کن				





	زمان آموزش			عنوان : سرویس و نگهداری روزانه ماشین های دوخت صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
	۵۹	۴۳	۱۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				<b>دانش :</b>
پارچه			۴	-روش تمیز کردن انواع قسمت های ماشین های دوخت صنعتی (مسیر عبور نخ ، صفحه سوزن زیر پایه ماشین دوخت، دندان های کار پیش بر، قاب ماکو و ..)
قیچی			۴	-روش روغن کاری قسمت های ماشین های دوخت صنعتی
بشکاف			۴	-روش رفع عیوب احتمالی در کار با انواع ماشین های دوخت صنعتی
مانکن			۴	-انواع ملزومات مصرفی ماشین های دوخت صنعتی (سوزن، لامپ، روغن و ...)
سوزن ماشین دوخت				<b>مهارت :</b>
پایه ماشین دوخت های صنعتی		۸		- تمیز کردن انواع قسمت های ماشین های دوخت صنعتی (مسیر عبور نخ ، صفحه سوزن زیر پایه ماشین دوخت، دندان های کار پیش بر، قاب ماکو و ..)
میز کارآموز		۸		- روغن کاری قسمت های ماشین های دوخت صنعتی
صندلی کارآموز		۸		- استفاده از جدول رفع عیوب احتمالی در کار با انواع ماشین های دوخت صنعتی
میز مربی		۵		- تعویض لامپ انواع ماشین های دوخت صنعتی
کپسول آتش نشانی		۷		- تعویض سوزن انواع ماشین های دوخت صنعتی
جعبه کمک های اولیه		۷		- تعویض روغن انواع ماشین های دوخت صنعتی
تخته وایت برد	نگرش :			
ماژیک وایت برد	- عدم استفاده از ماشین های دوخت صنعتی در زمان اوج مصرف برق			
تخته پاک کن	ایمنی و بهداشت :			
کش	- توجه به عدم نشست روغن			
قیطان	- پاک کردن سطح میز چرخ قبل از شروع به کار			
لایی	توجهات زیست محیطی:			
کاربن	-جلوگیری از اختلاط زباله تر و خشک			
مداد				
تراش				
پاک کن				



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دو پل	همه کاره تمام اتوماتیک	از هر کدام ۵ دستگاه	-
۲	ماشین دوخت صنعتی مادگی	همه کاره تمام اتوماتیک	۵ دستگاه	-
۳	ماشین دوخت صنعتی دکمه	همه کاره تمام اتوماتیک	۵ دستگاه	-
۴	ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی	همه کاره تمام اتوماتیک	۵ دستگاه	-
۵	ماشین دوخت صنعتی بخیه زن رو نقاب کلاه	همه کاره تمام اتوماتیک	۵ دستگاه	-
۶	ماشین دوخت صنعتی چندسوزنه (کمرکش، کش دوز و ...)	همه کاره تمام اتوماتیک	از هر کدام ۵ دستگاه	-
۷	ماشین دوخت صنعتی یقه دوز	همه کاره تمام اتوماتیک	۵ دستگاه	-
۸	ماشین دوخت صنعتی فیلتنو	همه کاره تمام اتوماتیک	۵ دستگاه	-
۹	کمد پارچه	۹۰ cm × ۱۸۰ cm	۱ عدد	-
۱۰	میز کارآموز	۶۰ cm × ۱۵۰ cm	۵ عدد	-
۱۱	صندلی کارآموز	گردان	۱۵ عدد	-
۱۲	تخته وایت برد	۱۰۰ cm × ۲۰۰ cm	۱ عدد	-
۱۳	میز مربی	چوبی یا فلزی	۱ عدد	-
۱۴	صندلی مربی	چوبی یا فلزی	۱ عدد	-
۱۵	مانکن	در سایزهای ۳۶، ۳۸، ۴۰، ۴۲، ۴۴، ۴۸، ۴۶	از هر کدام ۱ عدد	-
۱۶	کپسول آتش نشانی	۶ کیلویی پودر خشک	۱ دستگاه	-
۱۷	جعبه کمک‌های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	-
۱۸	پایه ماشین دوخت صنعتی	(زیپ مخفی، غلتک، مغزی...)	۱ سری	-

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع خط‌کش	(فلزی در اندازه‌های ۱۵، ۲۰، ۳۰، ۵۰، ۶۰، ۱۰۰ سانتی‌متری)	از هر کدام ۵ عدد	-
۲	بشکاف	-	۵ عدد	-
۳	قیچی	(ساده، برش کوچک، زیگزاگ، ضخیم، کوچک نوک‌تیز)	از هر کدام ۱ عدد	-

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	پارچه	پنبه (مخمل، جین، پوپین، اورگاندی، تافته، پیکه) ... ابریشمی (زری، شیفون، کرب، ساتن، حریر) ... استات، اکرولیک، دنیم، پلی‌استر، ترویرا، داکرون) ... ریون، گاباردین، کرب، ژرژرت ... چیت، چلوار، نخ ...	از هر کدام ۲ متر	-
۲	قرقره	در رنگ‌های مختلف	از هر رنگ ۴ عدد	-
۳	سوزن ماشین دوخت	از شماره ۱۲، ۱۴، ۱۶، ۱۸، DB، DC، DP، TQ، TV۵	از هر کدام ۱ بسته	-
۴	زیپ	۲۰ و ۵۰ سانتی‌متر در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۱ عدد	-
۵	کاغذ برش	(سفید تحریری، گراف قهوه‌ای)	از هر کدام ۱۰ برگ	-
۶	ماژیک وایت‌برد	(قرمز، مشکی، آبی، سبز)	از هر کدام ۱ عدد	-
۷	کاربن	(سبز، زرد، سفید، قرمز)	از هر کدام ۱ عدد	-
۸	مداد سیاه	HB	۱۵ عدد	-
۹	مداد رنگی	۱۲ تایی	۱ بسته	-
۱۰	پاک‌کن	معمولی	۱۵ عدد	-
۱۱	تراش	معمولی	۱۵ عدد	-
۱۲	کش	در عرض‌های مختلف	از هر کدام ۱ متر	-
۱۳	کاغذ سفید	A۴	۳۰ برگ	-
۱۴	قبطان	در عرض‌های مختلف	از هر کدام ۱ متر	-
۱۵	لایی	بی‌بافت، بافت‌دار (حریر ...)	از هر کدام ۱ متر	-
۱۶	دکمه فشاری	در اندازه‌های مختلف	از هر کدام ۱ بسته	-
۱۷	دکمه	در اندازه‌های مختلف	از هر کدام ۱ عدد	-
۱۸	سوزن ته‌گرد	بلند	۱ بسته	-
۱۹	صابون	گچی	۱ عدد	-
۲۰	مداد علامت‌گذاری	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۱ عدد	-
۲۱	تخته پاک‌کن	وایت‌برد	۱ عدد	-

توجه:

- مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	<a href="http://www.Patternmaking.com">www.Patternmaking.com</a>
۲	<a href="http://www.youtub.com">www.youtub.com</a>
۳	<a href="http://www.ehow.com">www.ehow.com</a>
۴	<a href="http://www.butdastyle.com">www.butdastyle.com</a>
۵	<a href="http://www.leenas.com">www.leenas.com</a>
۶	<a href="http://www.cyberseams.com">www.cyberseams.com</a>
۷	<a href="http://www.Singer.com">www.Singer.com</a>