

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شغل

عنوان آموزش شغل

برداری دوز ساده و حجمی

گروه شغلی

صنایع دستی (دوخت های سنتی)

کد ملی آموزش شغل

۷-۹۵/۸۸/۱/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۷-۹۵/۸۸/۱/۱

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع دستی (دوخت های سنتی) :
نسرین کاردانی اصفهانی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل :
- اداره کل استان اصفهان
- دفتر طرح و برنامه های درسی

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-
-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci@yahoo.com



شایستگی تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	نسیرین کاردانی اصفهانی	دانشجو	طراحی لباس	مدیر مربی موسس آموزشگاه- عضو هیئت انجمن صنعتی و..	۱۶ سال	تلفن ثابت : ۰۳۱۱-۲۲۸۲۶۳۸ تلفن همراه : ۰۹۱۳۲۲۵۵۲۲۴ ایمیل : info@kardani-homa.com آدرس : خ احمداباد-کوی خشوعی (۵۴) پ۱ آموزشگاه هما
۲	فاطمه یمانی	نظام قدیم	نظری	مدیر مربی موسس آموزشگاه	۲۲ سال	تلفن ثابت : ۰۳۳۱-۲۶۳۲۸۵۰ تلفن همراه : ۰۹۱۳۳۳۳۴۶۳۰ ایمیل : آدرس : نجف اباد-خ شریعتی آموزشگاه گلریز
۳	منیژه شاهپوری	لیسانس	مدیریت حوزه های علمیه	مدیر مربی موسس آموزشگاه	۱۲ سال	تلفن ثابت : ۰۳۳۱-۲۷۴۱۹۵۴ تلفن همراه : ۰۹۱۳۳۳۳۸۰۹۷ ایمیل : itetvto@۹۹۲۲۷۴ آدرس : نجف اباد-بلواراستقلال ک- شهیدقاسمی آموزشگاه دینا
۴	سعیده ایروانی	لیسانس	ادبیات ومدیریت خانواده	مربی مرکز آموزش فنی و حرفه ای	۷ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۳۲۶۸۸۲۶۳ ایمیل : iravani cici@yahoo.com آدرس : مرکز آموزشی زینبیه
۵	مژگان هماونی نژاد	ترم سوم دانشگاه	طراحی پارچه	مدیر مربی موسس آموزشگاه	۹ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۳۳۰۰۰۸۷۵ ایمیل : Mojgan.homauni@yahoo.com آدرس : شیخ بهایی-راه قصرجنب بانک صنعت ومعدن انتهای کوچه
۶	ناهید معقولی	دیپلم	اقتصاد	مدیر مربی موسس آموزشگاه	۹ سال	تلفن ثابت : ۰۳۱۱-۵۲۱۵۴۷۰ تلفن همراه : ۰۹۱۳۳۱۰۹۸۴۳ ایمیل : salehat۱۱۰@yahoo.com آدرس : فلکه خوراسگان - ابتدای خ-ابوذر کوچه شهید ناصرخرایی آموزشگاه صالحات
۷	صدیقه رضاخواه	لیسانس	شیمی	مسئول گروه صنایع دستی و هنر	۲۲ سال	تلفن ثابت : ۶۶۵۶۹۹۰۰



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مریبان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مریبان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرشی :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل :
برداری دوز ساده و حجمی
شرح استاندارد آموزش شغل:
برداری دوز ساده و حجمی جزو گروه دوخت های سنتی صنایع دستی می باشد و شامل دوخت با چرخ های صنعتی، نیمه صنعتی و کامپیوتری بوده و وظایفی از قبیل نقش اندازی، انواع مشبک دوزی، خالی کردن طرح با قیچی و هویه و در نمودار حجمی، پردازش شکل و اهاردادن رادر بردار این هنر با مشاغلی همچون دوزندگی ها، مزون های لباس، تولید کنندگان لباس، سرویس دوز اتاق خواب، اتاق کودک و عروس و... ارتباط دارد .
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۱۱۱ ساعت - زمان آموزش نظری : ۱۸ ساعت - زمان آموزش عملی : ۹۳ ساعت - زمان کارورزی : ساعت - زمان پروژه : ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
فوق دیپلم هنر و صنایع دستی با ۲ سال سابقه کار دیپلم با ۴ سال سابقه کار



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

برداری دوز ساده و حجمی شامل مشبک کردن پارچه می باشد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

embroidery

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-گلدوز ماشینی

-تکه دوز باچرخ

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع

ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع

ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع

د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل

– شایستگی‌ها

ردیف	عناوین
1	بکارگیری اجزاء و ابزار ماشین دوخت
2	طراحی نقش و محاسبات میزان پارچه
3	انجام دوخت های پایه
4	انجام دوخت بردری ساده
5	انجام دوخت بردری حجمی
6	گیبور دوزی
7	حجم سازی ظروف
8	تلفیق دوخت بردری با پارچه ومهره های تزئینی
9	تهیه ملزومات دوخت بردری
10	حلقه دوزی
11	نگهداری از بردری دوزی ها
12	
13	
14	
15	



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری اجزاء و ابزار ماشین دوخت
	جمع	عملی	نظری	
	۸	۳	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین دوخت				دانش :
میله و پایه نخ			۰/۲۵	- مفهوم ماشین های دوخت
تجهیزات و ابزار ماشین دوخت (آچار، روغندان، ژتون، ...)			۰/۲۵	- روش های شناسایی و راه اندازی ماشین دوخت
پایه های ماشین دوخت			۰/۲۵	- ویژگی و خصوصیات بردی با ماشین گلدوزی
سوزن مخصوص ماشین دوخت			۰/۲۵	- مفهوم کنترل اجزاء ماشین گلدوزی (ماکو-ماسوره کشش نخ)
قیچی کوچک نخ چین			۰/۲۵	- تناسبات کارگاه
قیچی کوچک سرکج			۰/۲۵	- مفهوم سوزن های مخصوص ماشین دوخت
قیچی کوچک تیز			۰/۲۵	- روش قرار گرفتن پدال زیر پا
قیچی بزرگ برش			۰/۵	- شاخصه ژتون و نمونه مدل های قابل اجرا در بردی دوزی
بشکاف			۰/۲۵	- اطلاعات از اجزاء رفت و برگشت نخ در ماشین دوخت
درفش			۰/۵	- نحوه نگهداری و تمیز کاری ماشین دوخت
نخ زیرکار				مهارت :
ابزار اثرگذار			۰/۲۵	- پرکردن ماسوره و جاگذاری درماکو و داخل ماشین دوخت
رولت				- جاگذاری سوزن در ماشین دوخت
خودکار			۰/۲۵	- رد کردن نخ در اجزاء ماشین دوخت
مداد				- تنظیمات درجه کشش نخ
روان نویس مخصوص پارچه			۰/۲۵	- ساده دوزی
وچرم			۰/۲۵	- مدل گذاری و ژتون زدن با ماشین دوخت
گواش			۱	
پودرزغال و گچ			۱	
میز کارونور				
دفتر یادداشت				
کاغذ طراحی: پوستی،				
روغنی، کالک				
خط کش سانتیمتر				



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری اجزاء و ابزار ماشین دوخت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - کمک به تامین اقتصاد خانواده - معرفی رشته بردری دوزی			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از لباس کار مناسب -			
	توجهات زیست محیطی : - عدم دورریز اضافات نخ و پارچه به محیط زیست -			



اسفندارد آموزش
- برکهی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : طراحی نقش و محاسبات میزان پارچه
	نظری	عملی	جمع	
	۲	۵	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- ماشین دوخت - ابزار و تجهیزات ماشین دوخت - کارگاه گرد - پارچه های متناسب بردری دوزی - سوزن مخصوص ماشین دوخت - قیچی کوچک نخ چین - قیچی کوچک سرکج - قیچی کوچک تیز - قیچی بزرگ برش - بشکاف - درفش - انواع قرقره - نخ زیرکار - ابزار اثرگذار (رولت خودکارمداد، روان نویس مخصوص پارچه وچرم، گواش، پودرزغال وگچ - میز کارونور - دفتر یادداشت، - کاغذطراحی: پوستی، روغنی، کالک - خط کش ،سانتیمتر		۱		دانش : -توصیف ویژگی های پارچه های مناسب بردری،نقوش مورد مصرف بردری دوزی ،کارگاه،قرقره مخصوص دوخت با ماشین،قیچی ،بشکاف ،اتوی مناسب پارچه،سوزن خیاطی ساده - تعریف طول وعرض وراه خواب پارچه - مفهوم فاصله بین طرح ولبه پارچه وروش های ایجاد نقوش (مستقیم، باسمه زنی،کوک طرح با ماشین دوخت، شابلون برپارچه
		۰/۵		مهارت : - بکارگیری: کارگاه،قرقره مخصوص دوخت با ماشین،قیچی ،بشکاف ،اتوی مناسب پارچه،سوزن خیاطی ساده - اجرای کادرکشی وشبوه های نقش اندازی (مستقیم، باسمه زنی،کوک طرح با ماشین دوخت،شابلون برپارچه) - طراحی انواع طرح های کاربردی در بردری دوزی - اجرای طرح برای حجم سازی
		۰/۵		نگرش : - تحول در ابزار مصرفی با هدف بهبود در کیفیت دوخت و سرعت عمل
		۰/۵		ایمنی و بهداشت : - رعایت بهداشت فردی
		۰/۵		توجهات زیست محیطی : - نظافت مکان ومحیط اطراف آن



اسفندارد آموزش - بر گه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : انجام دوخت های پایه
	جمع	عملی	نظری	
	۲۵	۲۲	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- ماشین دوخت - ابزار و تجهیزات ماشین دوخت - کارگاه گرد - پارچه های متناسب بردری دوزی - سوزن مخصوص ماشین دوخت - قیچی کوچک نخ چین - قیچی کوچک سرکج - قیچی کوچک تیز - قیچی بزرگ برش - بشکاف - درفش - انواع قرقه - نخ زیرکار - ابزار اثر گذار (رولت خودکارمداد، روان نویس مخصوص پارچه و چرم، گواش، بودرزغال و گچ - میز کارونور - دفتر یادداشت، - کاغذ طراحی: پوستی، روغنی، کالک - خط کش ، سانتیمتر			۰/۲۵ ۰/۲۵ ۰/۲۵ ۰/۲۵ ۱ ۰/۵ ۰/۵	-توصیف ویژگی های ماشین های گلدوزی صنعتی، نیمه صنعتی و کامپیوتری - مفهوم بردری دوزی - ویژگی و خصوصیات بردری با ماشین گلدوزی -حالت های کنترل کارگاه -معیار دوخت با پایه وبدون پایه -مفهوم شن دوزی، پهن وباریک با پایه وبدون پایه فندقی دوزی، عنكبوت دوزی، ژور دوزی، تار دوزی، تور دوزی نمونه مدلها و ژتونهای ماشین دوخت، بندینک، چشمه دوزی -نحوه تطابق وقرینه سازی مدل وژتون ماشین دوخت
				مهارت : - شن دوزی - دوخت پهن وباریک با پایه -دوخت پهن وباریک بدون پایه -دوخت فندقی - عنكبوت دوزی - ژور دوزی ساده، کردونه، زیگزاک - تار دوزی - تور دوزی (توری کردن پارچه ساده، تلفیق تور و پارچه) - بندینک - چشمه دوزی با پایه وبدون پایه -دوخت دندان موشی بامدل ماشین دوخت - دوخت دالبر بامدل ماشین دوخت -استفاده از نمونه مدل های بردری درماشین دوخت - قرینه سازی مدل ماشین دوخت
				نگرش : -تکنولوژی قابل انتقال ایمنی و بهداشت : - استفاده ازعینک ایمنی توجهات زیست محیطی : - جداسازی نخ وپارچه ازدیگر زباله ها



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : دوخت بردری ساده
	جمع	عملی	نظری	
	۴	۳	۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- ماشین دوخت - ابزار و تجهیزات ماشین دوخت - کارگاه گرد - پارچه های متناسب بردری - دوزی - سوزن مخصوص ماشین دوخت			۰/۲۵ ۰/۲۵ ۰/۲۵ ۰/۲۵	دانش : مفهوم عام بردری دوزی ساده شاخصه پارچه بردری ویژگی های دستگاه هویه ویژگی های قیچی سرکج وساده کوچک
- قیچی کوچک نخ چین - قیچی کوچک سرکج - قیچی کوچک تیز - قیچی بزرگ برش - بشکاف - درفش - انواع قرقره - نخ زیرکار - ابزار اثرگذار (رولت خودکار،مداد،روان نویس مخصوص پارچه وچرم، گواش،پودرزغال وگچ - میز کارونور - دفتر یادداشت، - کاغذطراحی:پوستی، روغنی،کالک - خط کش ،سانتیمتر - هویه ۶۰-۸۰ و ۱۲۰ وات - انواع لایی مورد نیاز		۱ ۱ ۰/۵ ۰/۲۵ ۰/۲۵		مهارت : - دوخت طرح بردری، - چیدن وخالی کردن اجزاء پارچه بردری شده - اجرای کار با هویه - استفاده از شیشه یا سرامیک - اتو زدن در مراحل دوخت
	نگرش : - بردری دوزی به طور صحیح و دقیق و ایجاد اثرهای زیبا - صرفه جویی در مواد و ابزار			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از سوزن استریل			
	توجهات زیست محیطی : - ندارد			



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : دوخت بردری حجمی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲	۱۱	۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- ماشین دوخت - ابزار و تجهیزات ماشین دوخت - کارگاه گرد - پارچه های متناسب بردری دوزی - سوزن مخصوص ماشین دوخت			۰/۲۵ ۰/۲۵ ۰/۲۵ ۰/۲۵	دانش : - مفهوم بردری حجمی - انواع نقوش کاربردی - ویژگی های جاگذاری و حجم سازی - مشخصات مواد آهاردار
- قیچی کوچک نخ چین - قیچی کوچک سرکج - قیچی کوچک تیز - قیچی بزرگ برش - بشکاف - درفش - انواع قرقره - نخ زیرکار - ابزار اثرگذار (رولت ، خودکارمداد، روان نویس مخصوص پارچه و چرم، گواش، پودرزغال و گچ - میز کارونور - دفتر یادداشت، - کاغذطراحی: پوستی، روغنی، کالک - خط کش ،سانتیمتر - هویه ۶۰-۸۰ و ۱۲۰ وات - انواع لایی مورد نیاز - مواد اهار (ژلاتین و نشاسته)		۰/۵ ۰/۵ ۰/۵ ۴ ۱ ۱ ۱ ۰/۵ ۲		مهارت : - اتود زدن اسکلت طرح - نقش اندازی بر کاغذ - نقش اندازی بر پارچه - دوخت طرح بردری حجمی - خالی کردن سطوح جاگذاری - هویه زدن - اتصال قطعات دوختی - آهار زدن قطعات دوختی - نگهداری از حجم ساخته شده تا زمان خشک شدن کامل
				نگرش : - کاربرد دوخت های تزئینی بر ملزومات زندگی
				ایمنی و بهداشت : - مراقبت از دست در هنگام کار با سوزن
				توجهات زیست محیطی : - عدم دور ریز ضایعات پارچه به محیط زیست



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : گیپور دوزی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۳	۱۲	۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- ماشین دوخت - ابزار و تجهیزات ماشین دوخت - کارگاه گرد - پارچه های شیشه نما(حریر،ارگانزا،ارگاندی،.....) - سوزن مخصوص ماشین دوخت - قیچی کوچک نخ چین - قیچی کوچک سرکج - قیچی کوچک تیز - قیچی بزرگ برش - بشکاف - درفش - انواع قرقره - نخ زیر کار - ابزار اثر گذار(رولت ،خودکارمداد،روان نویس مخصوص پارچه و چرم، گواش،پودرزغال و گچ - میز کارونور - دفتر یادداشت، - کاغذطراحی:پوستی، روغنی،کالک - خط کش ،سانتیمتر - هویه ۶۰-۸۰ و ۱۲۰ وات - انواع لایی مورد نیاز - مواد اهار(ژلاتین ونشاسته)				دانش : - مفهوم گیپور دوزی - ویژگی پارچه های در سبک گیپور - نقوش کاربردی
				مهارت : طراحی برپارچه های شیشه نما(حریر،ارگانزا،ارگاندی،.....) - طراحی برپارچه های تور - دوخت طرح پارچه - تلفیق پارچه تور و حریر - هویه کاری - دوخت،اتصال و منطبق کردن قطعات دوختی
				نگرش: - احیاء مصنوعات خانگی
				ایمنی و بهداشت: - ماساژعضلات چشم - حرکات نرمشی وکششی بین کار
				توجهات زیست محیطی: - ندارد



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : تلفیق دوخت بردری با مهره های تزئینی
	جمع	عملی	نظری	
	۶	۵	۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- ماشین دوخت - ابزار و تجهیزات ماشین دوخت - کارگاه گرد - پارچه های متناسب بردری - سوزن مخصوص ماشین دوخت - قیچی کوچک نخ چین - قیچی کوچک سرکج - قیچی کوچک تیز - قیچی بزرگ برش - بشکاف - درفش - انواع قرقره - نخ زیرکار - ابزار اثرگذار (رولت ، خودکارمداد، روان نویس ، مخصوص پارچه وچرم، گواش، پودرزغال وگچ - میز کارونور - دفتر یادداشت، - کاغذطراحی: پوستی، روغنی، کالک - خط کش ،سانتیمتر - هویه ۶۰-۸۰ و ۱۲۰ وات - انواع لایی مورد نیاز - انواع مهره و مواد تزئینی	۰/۲۵	۰/۲۵	۰/۲۵	دانش : - مفهوم مهره های تزئینی - ویژگی پایه مخصوص انتقال مهره - مفهوم نخ نامریی - مفهوم سنگ نواری مهارت : - دوخت پولک با ماشین دوخت - دوخت مروارید با ماشین دوخت - دوخت منجوق با ماشین دوخت - دوخت سنگ نواری با ماشین دوخت - دوخت اتصال مهره های تزئینی بدون دوخت نگرش : - تقویت انگیزه وقوه ابتکاردرهنرآموز ایمنی و بهداشت : - جداسازی ومراقبت از پارچه، کاغذ وپلاستیک از وسایل اشتعال زا توجهات زیست محیطی : - استفاده ازدستکش هنگام جداسازی زائدات



استاندارد آموزش
- برکھی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: تهیه ملزومات دوختی با سبک بردری
	جمع	عملی	نظری	
	۲۲	۲۰	۲	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - ماشین دوخت - ابزار و تجهیزات ماشین دوخت - کارگاه گرد - پارچه های متناسب بردری - دوزی - سوزن مخصوص ماشین دوخت - قیچی کوچک نخ چین - قیچی کوچک سرکج - قیچی کوچک تیز - قیچی بزرگ برش - بشکاف - درفش - انواع قرقره - نخ زیرکار - ابزار اثرگذار (رولت - خودکارمداد، روان نویس - مخصوص پارچه وچرم، - گواش، پودرزغال و گچ - میز کارونور - دفتر یادداشت، - کاغذطراحی: پوستی، - روغنی، کالک - خط کش، سانتیمتر - هویه ۶۰-۸۰ و ۱۲۰ وات - انواع لایی مورد نیاز - مواد اهار (ژلاتین و نشاسته) - انواع یراق الات (جهت تزیینات دوخت) 	۰/۵	۰/۵	۰/۵	دانش: - مفهوم ملزومات دوختی - نقوش کاربردی - تفاوت نقوش ظریف و بزرگ - طراحی والگو گذاری
	۵	۳	۵	مهارت: - نقش اندازی، الگو کشی و دوخت رومیزی - نقش اندازی، الگو کشی و دوخت تل - نقش اندازی، الگو کشی و دوخت هدبند، کمربند، ساق بند و بازوبند - نقش اندازی، الگو کشی و دوخت روسری - نقش اندازی، الگو کشی و دوخت یک نوع یقه لباس
				نگرش: - ایجاد بازار رقابت و کار - بهینه سازی ابزار کار
				ایمنی و بهداشت: - بازدید مستمر از وسایل برقی
				توجهات زیست محیطی: - ندارد



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : حلقه دوزی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲	۱۰	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- ماشین دوخت - ابزار و تجهیزات ماشین دوخت - کارگاه گرد - پارچه های متناسب بردری دوزی - سوزن مخصوص ماشین دوخت - قیچی کوچک نخ چین - قیچی کوچک سرکج - قیچی کوچک تیز - قیچی بزرگ برش - بشکاف - درفش - انواع قرقره - نخ زیرکار - ابزار اثرگذار (رولت ، خودکارمداد، روان نویس مخصوص پارچه و چرم، گواش، پودرزغال و گچ - میز کارونور - دفتر یادداشت، - کاغذ طراحی: پوستی، روغنی، کالک - خط کش ،سانتیمتر - هویه ۶۰-۸۰ و ۱۲۰ وات - انواع لایی مورد نیاز - انواع حلقه های تزئینی پلاستیکی -سیم ضخیم گلسازی -انبردست				دانش : - مفهوم حلقه دوزی - نقوش کاربردی - شناسایی حلقه - طراحی والگو گذاری - شناسایی پارچه و نوع طلق
		۱		مهارت : - نقش اندازی ،الگو کشی - دوخت حلقه برپارچه شیشه نما - دوخت حلقه بر طلق - ادغام پارچه شیشه نما، طلق و حلقه
		۵		نگرش : - تبعیت از محورهای اصلی دوخت
		۲		ایمنی و بهداشت : - بازدید مستمر از وسایل گازسوز
		۲		توجهات زیست محیطی : - جداسازی وسایل پلاستیکی از دیگر زباله ها



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : نگهداری از بردری دوزی ها
	جمع	عملی	نظری	
	۴	۲	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- اتو خشک حوله دستمال تنظیف میز اتو تخته سوزنی مواد لکه بر مواد شستشو دهنده سوزن روفو نخ مناسب روفو کاغذ باطله کاغذ خشک کن			۰/۲۵ ۰/۲۵ ۰/۲۵ ۱ ۰/۲۵ ۰/۵ ۰/۲۵ ۰/۲۵ ۰/۵ ۰/۵	دانش : - مفهوم بردری دوزی - کاربرد مواد شوینده - روشهای شستشو - روش رفو - مفهوم اتوکشی مهارت : - گردگیری و شستشوی بردری دوزی ها - تمیز نمودن بردری دوزی ها - شستشو نمودن پارچه طراحی شده - اتو نمودن بردری دوزی ها - لکه گیری کردن بردری دوزی ها نگرش : - حفظ میراث هنری ایمنی و بهداشت : - شستشوی البسه کار توجهات زیست محیطی : - نظافت مکان ومحیط کار



– برکه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز کار	۱×۳	۵	
۲	میز نور	۵۰×۷۰	۱	
۳	صندلی	پشت دار	۱۵	
۴	تخته وایت برد	۱۰۰×۷۰	۱	
۵	ماژیک	-	۲	
۶	البوم نمونه کار های قبلی		۱	
۷	رایانه	دستگاه	-	
۸	تابلوی دوختی	مناسب مکان آموزشگاه	۱	
۹	کپسول آتش نشانی	-	۱	
۱۰	جعبه کمک های اولیه	-	۱	
۱۱	اتو	دستگاه	۱	
۱۲	میز اتو	-	۱	
۱۳	کتاب آموزشی	مرتبط با طرح و دوخت	-	
۱۴	فیلم	-	-	
۱۵	عکس	-	-	

توجه :

– تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



– برکه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت	صنعتی یا کامپیوتری	۱ دستگاه	
۲	ابزار و تجهیزات ماشین دوخت	جعبه ژتون در صورت استفاده از چرخ های ژانومه شماره ۱۲-۱۵-۱۸-۲۱ پاناما- پارچه های شیشه نما	-	
۳	کارگاه گرد		۱ متر	
۴	پارچه های متناسب بردری		۱ بسته	
۵	دوزی		۱ عدد	
۶	سوزن ماشین دوخت		۱ عدد	
۷	قیچی کوچک نخ چین		۱ عدد	
۸	قیچی کوچک سرکج		۱ عدد	
۹	قیچی کوچک تیز	ابریشمی	۱ عدد	
۱۰	قیچی بزرگ برش	استرچ یا پلی استر	۱ عدد	
۱۱	بشکاف		-	
۱۲	درفش		-	
۱۳	انواع قرقره		-	
۱۴	نخ زیر کار			
	هویه ۶۰-۸۰ و ۱۲۰ وات			

توجه :- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .

– برکه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع طرح	مختلف	۱	
۲	خودکار	-	۱	
۳	مداد	-	۱	
۴	کاغذ باطله	-	۱	
۵	کاغذ طراحی	-	۱	
۶	رولت	-	۱	
۷	روانویس پارچه	-	۱	

توجه :- مواد به ازاء یک نفر کارآموز محاسبه شود .



– منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	کتاب درسی گلدوزی باماشین براساس استاندردملی مهارت	توران سنجری	-	۷۹	تهران	آموزش فنی و حرفه ای
۲	کلیات گلدوزی ماشینی	نسرین کاردانی اصفهانی	-	چاپ سوم ۸۸	اصفهان	بصائر

– سایر منابع و محتواهای آموزشی (پیشنهادی گروه تدوین استاندارد) علاوه بر منابع اصلی

ردیف	نام کتاب یا جزوه	سال نشر	مؤلف / مؤلفین	مترجم / مترجمین	محل نشر	ناشر	توضیحات
۱	بازدید از مراکز صنایع دستی استانها بازدید از آموزشگاههای آزادفنی و حرفه ای بازدید از موزه ها بازدید از کارگاههای تولید نخ های خام						



فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	www.kardani-homa.com
۲	
۳	
۴	
۵	
۶	

فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط

(علاوه بر نرم افزارهای اصلی)

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات
	ندارد			