



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

سازنده وسایل و ظروف اکریلیکی

گروه برنامه ریزی درسی صنایع دستی و هنر

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۸۰/۳/۱

کد استاندارد: ۹-۴۶/۱۳/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران- خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کد پستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه ریزی درسی: تهران- خیابان
آزادی- خیابان خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت-
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه ۴
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷
کد پستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR



| | |
|--|-----------|
| تعریف مفاهیم سطوح یادگیری | |
| آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل / اصول: به مفهوم مبانی مطالب نظری / توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار | |
| مشخصات عمومی شغل : | |
| سازنده وسایل و ظروف اکریلیکی کسی است که از عهده ابزارشناسی، تهیه ورقهای اکریلیکی و برش آن با توجه به الگوهای مورد نظر، حرارت دادن ورق در فر و حالت دادن ورق داغ در قالب و سرانجام ساخت انواع وسایل از قبیل پیش‌دستی، جا میوه‌ای، جا شکلاتی، جای جعبه دستمال کاغذی، آجیل‌خوری، جای قاشق و چنگال، سینی‌های متفاوت برآمده و از حوادث احتمالی پیشگیری نماید. | |
| ویژگی های کارآموز ورودی : | |
| حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی | |
| حداقل توانایی جسمی : متناسب با شغل مربوطه | |
| مهارت های پیش نیاز این استاندارد : طبق استاندارد | |
| طول دوره آموزشی : | |
| طول دوره آموزش | : ۶۰ ساعت |
| - زمان آموزش نظری | : ۹ ساعت |
| - زمان آموزش عملی | : ۵۱ ساعت |
| - زمان کارآموزی در محیط کار | : - ساعت |
| - زمان اجرای پروژه | : - ساعت |
| - زمان سنجش مهارت | : - ساعت |
| روش ارزیابی مهارت کارآموز : | |
| ۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵٪ | |
| ۲- امتیاز سنجش عملی : ۷۵٪ | |
| ۲-۱- امتیاز سنجش مشاهده ای : ۱۰٪ | |
| ۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی : ۶۵٪ | |
| ویژگیهای نیروی آموزشی: | |
| حداقل سطح تحصیلات : لیسانس مرتبط | |



فهرست توانایی های شغل

| ردیف | عنوان توانایی |
|------|---|
| ۱ | توانایی ابزار شناسی و بکارگیری مواد اولیه |
| ۲ | توانایی تهیه ورق های اکریلیکی و برش آن |
| ۳ | توانایی حرارت دادن ورق اکریلیک در فر |
| ۴ | توانایی قالب گیری ورق اکریلیک |
| ۵ | توانایی ساخت وسایل و اشکال متفاوتی که نیاز به فر ندارند |
| ۶ | توانایی ساخت نمونه هایی از وسایل اکریلیکی |
| ۷ | توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار |



| زمان آموزش | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|---|-------|
| جمع | عملی | نظری | | |
| ۳ | ۲ | ۱ | <p>توانایی ابزارشناسی و بکارگیری مواد اولیه</p> <p>۱-۱ آشنایی با ورقهای اکریلیک در ضخامتهای متفاوت (از ۳ میلی‌متر تا ۵ میلی‌متر) در طرح و رنگهای مختلف</p> <p>۱-۲ آشنایی با گاز فردار و کاربرد آن</p> <p>۱-۳ آشنایی با دستکش و جنس آن (نخی)</p> <p>۱-۴ آشنایی با قالب، انواع و کاربرد هر کدام</p> <p>۱-۵ آشنایی با سنباده آبی و کاربرد آن</p> <p>۱-۶ آشنایی با چسب کلروفرم و کاربرد آن</p> <p>۱-۷ آشنایی با اره برقی و کاربرد آن</p> <p>۱-۸ شناسایی اصول تشخیص ابزار مناسب و بکارگیری آنها</p> | |
| ۶ | ۵ | ۱ | <p>توانایی تهیه ورق‌های اکریلیکی و برش آن</p> <p>۲-۱ آشنایی با ابعاد ورق‌های اکریلیک (۱۹۰*۱۳۰)</p> <p>۲-۲ شناسایی اصول ترسیم الگوی اولیه انواع ظروف و وسایل روی ورق اکریلیک</p> <p>۲-۳ آشنایی با اندازه‌های ظروف</p> <p>- سینی بزرگ ۳۰*۳۸</p> <p>- سینی کوچک ۲۲*۳۰</p> <p>- کیک خوری ۳۰*۳۰</p> <p>- پیش‌دستی ۲۰*۲۰</p> <p>- جا میوه‌ای ۳۰*۳۰</p> <p>- جا شکلاتی ۲۰*۲۰</p> <p>- لوستر</p> <p>- وسایل تزئینی دیگر</p> <p>۲-۴ آشنایی با اشکال هندسی وسایل</p> <p>- دایره</p> <p>- مستطیل</p> | |



| زمان آموزش | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|---|---|
| جمع | عملی | نظری | | |
| | | | - مربع - اشکال هندسی آشنایی با ابزار و وسایل برش شناسایی اصول برش ورق اکریلیک طبق الگوی مورد نیاز | ۲-۵ ۲-۶ |
| ۱۳ | ۱۲ | ۱ | توانایی حرارت دادن ورق اکریلیک در فر آشنایی با فر و درجه حرارت‌های آن آشنایی با موارد ایمنی استفاده از فر شناسایی اصول تنظیم درجه حرارت فر شناسایی اصول روشن نمودن و گرم کردن فر شناسایی اصول قرار دادن ورق برش خورده اکریلیک در فر آشنایی با مدت زمان لازم جهت حرارت دیدن ورق شناسایی اصول استفاده از دستکش‌های نخی شناسایی اصول درآوردن ورق از فر بعد از مدت زمان لازم | ۳ ۳-۱ ۳-۲ ۳-۳ ۳-۴ ۳-۵ ۳-۶ ۳-۷ ۳-۸ |
| ۹ | ۸ | ۱ | توانایی قالب‌گیری ورق اکریلیک آشنایی با انواع قالب‌های مورد نیاز شناسایی اصول قرار دادن ورق اکریلیک داغ در قالب شناسایی اصول شکل دادن و حالت دادن ورق طبق الگوی قالب شناسایی اصول سنباده زدن لبه‌های کار با سنباده آبی | ۴ ۴-۱ ۴-۲ ۴-۳ ۴-۴ |
| ۱۰ | ۸ | ۲ | توانایی ساخت وسایل و اشکال متفاوتی که نیاز به فر ندارند آشنایی با چسب کلروفرم و ویژگی‌های آن شناسایی اصول ترسیم اشکال مورد نیاز شناسایی اصول برش ورق اکریلیک طبق الگو شناسایی اصول چسباندن قطعات برش خورده و تهیه وسیله مورد نظر شناسایی اصول سنباده‌کاری وسایل | ۵ ۵-۱ ۵-۲ ۵-۳ ۵-۴ ۵-۵ |



| زمان آموزش | | | شرح | شماره |
|------------|------|------|--|-------|
| جمع | عملی | نظری | | |
| ۱۶ | ۱۵ | ۱ | توانایی ساخت نمونه‌هایی از وسایل اکریلیکی ۶-۱ شناسایی اصول ساخت چند نمونه پیش‌دستی ۶-۲ شناسایی اصول ساخت چند نمونه آجیل‌خوری ۶-۳ شناسایی اصول ساخت چای دستمال کاغذی ۶-۴ شناسایی اصول ساخت جای قاشق و چنگال ۶-۵ شناسایی اصول ساخت وسایل متفرقه و تزئینی | ۶ |
| ۳ | ۱ | ۲ | توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار ۷-۱ آشنایی با حوادث ناشی از کار ۷-۲ شناسایی اصول رعایت احتیاطات ایمنی در استفاده از گاز ۷-۳ شناسایی اصول انجام کمک‌های اولیه ۷-۴ شناسایی اصول اطفاء حریق ۷-۵ شناسایی اصول رعایت نکات بهداشتی در محیط کارگاه | ۷ |



| ردیف | مشخصات فنی | تعداد | شماره |
|------|---|-------|-------|
| ۱ | ورقهای اکریلیک در ضخامت های متفاوت از ۳ میلی‌متر تا ۵ میلی‌متر در طرح و رنگ های متفاوت | | |
| ۲ | گاز فردار | | |
| ۳ | دستکش نخی | | |
| ۴ | انواع قالب | | |
| ۵ | سنباده آبی | | |
| ۶ | چسب کلروفرم | | |
| ۷ | اره برقی | | |
| ۸ | ورقهای اکریلیک در ابعاد (۱۹۰*۱۳۰) | | |
| ۹ | انواع نمونه ظروف و وسایل - سینی بزرگ ۳۰*۳۸ - سینی کوچک ۲۲*۳۰ - کیک خوری ۳۰*۳۰ - پیش‌دستی ۲۰*۲۰ - جا میوه‌ای ۳۰*۳۰ - جا شکلاتی ۲۰*۲۰ | | |
| ۱۰ | لوستر | | |
| ۱۲ | ورق‌های اکریلیک برش خورده | | |
| ۱۳ | ابزار و وسایل ترسیم‌الگو | | |
| ۱۴ | چسب | | |