



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

کارور ماشین بافندگی بدون ماکو (سیستم رایبری)

گروه برنامه ریزی درسی صنایع نساجی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۸/۳/۱

کد استاندارد: ۷-۵۴/۴۶/۲/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران- خیابان
آزادی- نیش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کد پستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خیابان خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت-
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷
کد پستی: ۱۴۵۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

تعریف مفاهیم سطوح یادگیری	
آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/اصول: به مفهوم مبانی مطالب نظری/توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار	
مشخصات عمومی شغل :	
<p>کارور درجه ۲ ماشین بافندگی بدون ماکو (سیستم رایبری) کسی است که بتواند از عهده بکارگیری قانون کار و قوانین مربوط به آموزش و اشتغال، قوانین و مقررات تامین اجتماعی و مقررات تشکل های کارگری و کارفرمایی، پیشگیری از حوادث ناشی از کار، ایلاف و نخ شناسی، گره زدن نخ، عبور دادن نخ تار از مسیر خود، مکانیزم کلاچ و اجزاء آن، قرار دادن نوار رایبری در کشویی، قرار دادن بوبین و بوبین های نخ پود، دهانه کار، پود گذاری، دفتین زدن، باز وبسته شدن رگلاتور چله و پارچه، اعمال فرعی، کنترل نخ پود، کنترل نوار رایبر، تعویض نخ پود، کشش نخ پود، تمپل، حاشیه تا کن، لینو، حاشیه باف، کنتور پود شمار، بریدن پارچه، عیوب پارچه، تشخیص بافت اصلی مراحل تولید، تمیز کردن دستگاه بافندگی برآید.</p>	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
<p>حداقل میزان تحصیلات : سوم راهنمایی حداقل توانایی جسمی : متناسب با شغل مربوطه مهارت های پیش نیاز این استاندارد : ندارد</p>	
طول دوره آموزشی :	
طول دوره آموزش :	۲۸۸ ساعت
- زمان آموزش نظری :	۱۰۱ ساعت
- زمان آموزش عملی :	۱۸۷ ساعت
- زمان کارآموزی در محیط کار :	- ساعت
- زمان اجرای پروژه :	- ساعت
- زمان سنجش مهارت :	- ساعت
روش ارزیابی مهارت کارآموز :	
<p>۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵٪ ۲- امتیاز سنجش عملی : ۷۵٪ ۲-۱- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰٪ ۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی: ۶۵٪</p>	
ویژگیهای نیروی آموزشی :	
حداقل سطح تحصیلات : لیسانس مرتبط	

ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی بکارگیری قانون کار
۲	توانایی بکارگیری قوانین مربوط به آموزش و اشتغال
۳	توانایی بکارگیری قوانین و مقررات تامین اجتماعی
۴	توانایی استفاده از قوانین و مقررات تشکل های کارگری و کارفرمایی
۵	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه
۶	توانایی طبقه بندی الیاف نساجی
۷	توانایی تشخیص الیاف گیاهی (گل و تخم ، برگ ، الیاف ساقه)
۸	توانایی تشخیص الیاف حیوانی (کراتین ، فیبروین)
۹	توانایی تشخیص الیاف معدنی
۱۰	توانایی تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن
۱۱	توانایی تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن (الیاف منشا پروتئین و سلولزی)
۱۲	توانایی تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی
۱۳	توانایی تشخیص نخ های موجود در صنعت نساجی
۱۴	توانایی گره زدن نخ تار و نخ پیوند
۱۵	توانایی عبور دادن نخ تار از مسیر خود
۱۶	توانایی تشخیص مکانیزم کلاچ و اجزاء آن
۱۷	توانایی قرار دادن نوار رایبر در کشویی طرفین دستگاه
۱۸	توانایی قرار دادن بوبین و بوبین های نخ پود در قفسه بوبین دستگاه
۱۹	توانایی خاموش و روشن کردن ماشین
۲۰	توانایی کار با دستگاه اکومولاتور یا دستگاه پرس واندی (آبرو یا دستگاه رزر و نخ پود)
۲۱	توانایی تک ضربه زدن برای بر طرف کردن معایب پارچه و آماده سازی دستگاه جهت راه اندازی
۲۲	توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشین بافندگی
۲۳	توانایی تشخیص اعمال اصلی ماشین بافندگی

فهرست توانایی های شغل

ردیف	عنوان توانایی
۲۴	توانایی ایجاد دهانه کار توسط بادامک ، اکسنتر ، دای
۲۵	توانایی پود گذاری
۲۶	توانایی دفتین زدن
۲۷	توانایی باز و بسته شدن رگلاتور چله و پارچه
۲۸	توانایی تشخیص اعمال فرعی ماشین بافندگی (دستگاه های کنترل و مراقبت)
۲۹	توانایی کنترل مکانیزم دستگاه کنترل نخ پود ، سنسور
۳۰	توانایی تشخیص دستگاه کنترل نوار راپیر
۳۱	توانایی تشخیص مکانیزم دستگاه تعویض نخ پود
۳۲	توانایی کار با دستگاه کشش نخ پود بعد از دستگاه آکومولاتور و قبل از دستگاه آکومولاتور
۳۳	توانایی تشخیص نحوه کار تمپل یا کناره گیر پارچه
۳۴	توانایی تشخیص کار دستگاه حاشیه تا کن یا دستگاه پود برگردان کناره پارچه
۳۵	توانایی کار با دستگاه لینو یا زیگزال کناره پارچه
۳۶	توانایی کار با دستگاه حاشیه باف
۳۷	توانایی برگرداندن کارت نقشه و سیلندر به منظور پیدا کردن سر نخ پود با دستگاه حاشیه باف
۳۸	توانایی برگرداندن دکمه کنتور پود شمار
۳۹	توانایی بریدن پارچه از غلطک پارچه پیچ
۴۰	توانایی تشخیص عیوب پارچه در ماشین های بدون ماکو
۴۱	توانایی تشخیص بافت های اصلی پارچه
۴۲	توانایی تشخیص مراحل تولید
۴۳	توانایی تمیز کردن دستگاه بافندگی

شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	توانایی بکارگیری قانون کار ۱-۱ آشنایی با قانون کار ۱-۲ آشنایی با کارگر ، کارفرما ، کارگاه ۱-۳ آشنایی با مقررات متفرقه قانون کار (ماده ۱۸۸) ۱-۴ آشنایی با قوانین و مقررات و مراجع حل اختلاف ۱-۵ شناسایی اصول بکارگیری قانون کار	۱	۱	۲
۲	توانایی بکارگیری قوانین مربوط به آموزش و اشتغال ۲-۱ آشنایی با مراکز کارآموزی و انواع آن ۲-۲ آشنایی با کارآموز و مقررات کارآموزی ۲-۳ آشنایی با مراکز خدمات اشتغال ۲-۴ شناسایی اصول بکارگیری قوانین مربوط به آموزش و اشتغال	۱	۱	۲
۳	توانایی بکارگیری قوانین و مقررات تامین اجتماعی ۳-۱ آشنایی با خدمات بهداشتی و درمانی ۳-۲ آشنایی با حقوق بیمه شدگان ۳-۳ آشنایی با غرامت ناشی از حوادث کار ۳-۴ شناسایی اصول بکارگیری قوانین و مقررات تامین اجتماعی	۱	۱	۲
۴	توانایی استفاده از قوانین و مقررات تشکل های کارگری و کارفرمایی ۴-۱ آشنایی با تشکل های کارگری و کارفرمایی ۴-۲ آشنایی با انجمن های اسلامی شورای اسلامی انجمن های صنفی کارگری و کارفرمایی نمایندگان قانون کار	۱	۱	۲
۵	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه	۲	۶	۸

شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۵-۱	شناسایی اصول کمک های اولیه فردی و عمومی			
۵-۲	آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آن ها			
۵-۳	آشنایی با وسایل ایمنی و بهداشت فردی و عمومی			
۵-۴	شناسایی اصول کار با کپسول آتش نشانی برای اطفاء حریق			
۵-۵	شناسایی حفاظ های ماشین و خطرات ناشی از عدم استفاده از آن			
۵-۶	آشنایی با علل برق گرفتگی و خطرات ناشی از آن			
۵-۷	شناسایی لباس های ایمنی و خطرات عدم استفاده از آن			
۵-۸	شناسایی اصول پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت اصول و نکات ایمنی و بهداشت کار در کارگاه			
۶	توانایی طبقه بندی الیاف نساجی	۱	۱	۲
۶-۱	آشنایی با طبقه بندی الیاف (الیاف طبیعی ، الیاف مصنوعی)			
۶-۲	آشنایی با الیاف طبیعی (الیاف گیاهی ، الیاف حیوانی ، الیاف معدنی)			
۶-۳	شناسایی اصول طبقه بندی الیاف نساجی			
۷	توانایی تشخیص الیاف گیاهی (گل و تخم ، برگ ، الیاف ساقه)	۱	۱	۲
۷-۱	آشنایی با برگ الیاف به مانند : سیال			
۷-۲	آشنایی با الیاف ساقه گیاه (پنبه ، کتان ، چتایی ، همپ ، رامی ، کنف و ...)			
۷-۳	شناسایی اصول تشخیص الیاف گیاهی			
۸	توانایی تشخیص الیاف حیوانی (کراتین ، فیبروین)	۱	۱	۲
۸-۱	آشنایی با الیاف کراتین به مانند : پشم و انواع آن ها (پشم مرینوس ، پشم متوسط ، پشم قالی و موهر ، آلاکا ، کشمیر ، پشم شتر ، پشم خرگوش و ابریشم و غیره ...)			



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۸-۲	آشنایی با الیاف فیبروین به مانند : (ابریشم طبیعی ، ابریشم مصنوعی)			
۹	توانایی تشخیص الیاف معدنی	۱	۱	۲
۹-۱	آشنایی با الیاف معدنی به مانند : آزبست ، الیاف شیشه ، الیاف فلزی			
۹-۲	شناسایی اصول تشخیص الیاف معدنی			
۱۰	توانایی تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن	۲	۱	۳
۱۰-۱	آشنایی با الیاف پلی آمید به مانند : نایلون ، پرلون ، ارلون ، سیلون و غیره ...			
۱۰-۲	آشنایی با الیاف پلی استر به مانند : تریلن ، داکرون ، ترگال و غیره ...			
۱۰-۳	آشنایی با مشتقات پلی و نیل به مانند : ارلون ، الریلن ، کورتل ، دانیل ، ساران و غیره ...			
۱۰-۴	شناسایی اصول تشخیص الیاف مصنوعی و انواع آن			
۱۰-۵	آشنایی با الیاف P.P. پلی پروپیلن			
۱۱	توانایی تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن (الیاف منشا پروتئین و سلولزی)	۱	۱	۲
۱۱-۱	آشنایی با الیاف منشا پروتئین و انواع آن به مانند : گازیوم ، فیبرون ، ویکارا			
۱۱-۲	آشنایی با الیاف منشا سلولزی و انواع آن : ویسکوز ، کوپوآمونوم ، استات وتری استات			
۱۱-۳	شناسایی اصول تشخیص الیاف نیمه مصنوعی و انواع آن			
۱۲	توانایی تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی	۴	۸	۱۲
۱۲-۱	آشنایی با جنس الیاف ، خواص ، تعریف لیف			
۱۲-۲	شناسایی الیاف به روش فیزیکی (سوزاندن)			



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی الیاف به روش میکروسکوپی (از طریق تهیه سطح مقطع و سطح جانبی و طولی)	۱۲-۳
			آشنایی با الیاف به روش شیمیایی	۱۲-۴
			آشنایی به شکل ظاهری الیاف مرغوب و نا مرغوب	۱۲-۵
			آشنایی با نمونه برداری الیاف (مزایا ، معایب نمونه گیری ، تجزیه و تحلیل نمونه گیری)	۱۲-۶
			آشنایی با دستگاه حرارت سنج ، رطوبت سنج ، ترازو و انواع آن و طرز استفاده از آن ها	۱۲-۷
			آشنایی با شرایط محیط کار (رطوبت ، حرارت ، آلودگی و سر و صدا)	۱۲-۸
			آشنایی با پشم فاسد شده (به وسیله قارچ ها ، باکتری ها) به وسیله میکروسکوپ	۱۲-۹
			آشنایی با الیاف پشم مرده	۱۲-۱۰
			آشنایی با الیاف پشم دباغی شده	۱۲-۱۱
			آشنایی با الیاف نارس پنبه	۱۲-۱۲
			آشنایی با نام تجاری الیاف و گروه آن ها (پلی اتر ، ترویرا ، داکرون)	۱۲-۱۳
			شناسایی اصول تشخیص الیاف مورد مصرف در صنعت نساجی	۱۲-۱۴
۸	۲	۶	توانایی تشخیص نخ های موجود در صنعت نساجی	۱۳
			آشنایی با نخ و انواع آن ، توصیف نخ ، کاربرد آن ها در مورد خاص و طرز تهیه هر یک از آن ها	۱۳-۱
			آشنایی با نخ های ریسیده شده نخ رشته بلند (فیلامنت) نخ های چند لا ، شانہ زده ، نخ تار ، نخ پود ، نخ پشمی ، نخ فاستونی ، نخ های مخلوط ، نخ کنف (چتایی) ، نخ ابریشمی ، نخ های الیاف مصنوعی ، نخ های رنگی ، نخ شسته شده ، نخ تکمیل شده و نخ مرسریزه شده ،	۱۳-۲



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>- نخ های کم تاب و پر تاب ، نخ بدون پرز ، نخ خیاطی ، نخ های فانتزی ، نخ چند رنگ (مولینه) ، نخ ملانژ (شال برفی) ، نخ رابط ، نخ اسلاب دار ، نخ نپ دار (دانه دار) ، نخ های فانتزی مخصوص ، نخ کادویی ، نخ زنجیری ، نخ های فلزی (زری) ، نخ کاغذی ، نخ های کزاسیانو و غیره ...</p> <p>۱۳-۳ آشنایی با روش تشخیص نمره نخ با نمره سنج</p> <p>۱۳-۴ آشنایی با روش تشخیص تاب نخ (چپ و راست تاپ)</p> <p>۱۳-۵ شناسایی اصول تشخیص نخ های موجود در صنعت نساجی</p>	
۶	۴	۲	<p>توانایی گره زدن نخ تار و نخ پیوند</p> <p>۱۴-۱ آشنایی با گره نخ و انواع آن (گره چینی ، گره آلمانی ، گره ژاپنی)</p> <p>۱۴-۲ آشنایی با نمره نخ ، جنس نخ ، رنگ های نخ رنگی ، تاب نخ جهت گره زدن</p> <p>۱۴-۳ آشنایی با اندازه گره و قطر گره نخ</p> <p>۱۴-۴ شناسایی اصول گره زدن نخ ها با سرشاخک های کوتاه</p> <p>۱۴-۵ شناسایی عیوب گره و بر طرف نمودن معایب آن</p> <p>۱۴-۶ آشنایی با نخ پیوند و انواع آن جهت گره با رنگ نخ تار</p> <p>۱۴-۷ آشنایی با نخ پود و رنگ های نخ پود جهت استفاده</p> <p>۱۴-۸ شناسایی اصول گره زدن نخ تار و نخ پیوند</p>	
۱۲	۸	۴	<p>توانایی عبور دادن نخ تار از مسیر خود</p> <p>۱۵-۱ آشنایی با عبور مسیر نخ ، چپ و راست ، لامل ، میل میلک و شانه</p> <p>۱۵-۲ آشنایی با ورد ، قاب ورد ، تسمه ورد ، قلاب ورد و اهرم پاکش های ورد</p> <p>۱۵-۳ آشنایی با لامل و انواع آن</p> <p>۱۵-۴ شناسایی اصول عبور دادن نخ تار از لامل</p>	

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۱۵-۵ آشنایی با میل میلک و انواع آن</p> <p>۱۵-۶ شناسایی اصول نخ کشی تار از میل میلک وردها و انواع آن</p> <p>۱۵-۷ آشنایی با نمره شانه و انواع آن</p> <p>۱۵-۸ آشنایی با تعداد نخ در دندان شانه</p> <p>۱۵-۹ شناسایی اصول عبور دادن نخ طبق نقشه بافت از دندان شانه</p> <p>۱۵-۱۰ آشنایی با عیوب شانه بافندگی</p> <p>۱۵-۱۱ شناسایی اصول عبور دادن نخ تار از مسیر خود</p>	
۱۲	۸	۴	<p>۱۶ توانایی تشخیص مکانیزم کلاچ و اجزاء آن</p> <p>۱۶-۱ آشنایی با کلاچ و انواع آن</p> <p>۱۶-۲ آشنایی با الکتروموتور و انواع آن</p> <p>۱۶-۳ آشنایی با پولی الکتروموتور و پولی کلاچ (پولی یا فلکه)</p> <p>۱۶-۴ آشنایی با فلکه هرز گرد کلاچ</p> <p>۱۶-۵ آشنایی با تسمه انتقال حرکت کلاچ</p> <p>۱۶-۶ آشنایی با کاسه ترمز ، لنت و تسمه ترمز کلاچ</p> <p>۱۶-۷ آشنایی با نحوه انتقال حرکت کلاچ به میل لنگ دستگاه</p> <p>۱۶-۸ آشنایی با سفتی و لقی بودن فلکه (صفحه کلاچ)</p> <p>۱۶-۹ آشنایی با صفحه دور برگردان و پولی دور برگردان کلاچ</p> <p>۱۶-۱۰ آشنایی با اهرم یا کلید دور برگردان و (دسته فرمان دور برگردان کلاچ)</p> <p>۱۶-۱۱ آشنایی با فلکه مدرج ، دستگاه بافندگی</p> <p>۱۶-۱۲ شناسایی اصول تشخیص مکانیزم کلاچ و اجزاء آن</p>	
۱۰	۸	۲	<p>۱۷ توانایی برقرار دادن نوار رایبر در کشویی طرفین دستگاه</p> <p>۱۷-۱ آشنایی با نوار رایبر و انواع آن</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۱۷-۲ آشنایی با اجزاء راپیر ، سر راپیر ، نوار راپیر ، قفل و فنر نخ گیر ، فلکه یا چرخ دنده حرکت دهنده راپیر ، گیر بکس راپیر ، بازو و شاتون و لنگ حرکت دهنده چرخ دنده یا فلکه راپیر طرفین دستگاه</p> <p>۱۷-۳ آشنایی با راپیر نخ گیرنده سمت چپ و نخ برنده سمت راست</p> <p>۱۷-۴ آشنایی با کشویی یا محل قرار گرفتن راپیر و اجزاء آن کشویی جلویی ، (دیواره جلویی ، دیواره عقبی ، تسمه رویی ، دیواره جلو و دیواره عقب راپیر ، کف (سطح) میز کشویی راپیر)</p> <p>۱۷-۵ آشنایی با راهنماهای راپیر روی کف دفتین (راهنماهای کله اسبی)</p> <p>۱۷-۶ شناسایی عیوب راپیر و بر طرف نمودن معایب آن در حد امکان</p> <p>۱۷-۷ شناسایی اصول عیب یابی نوار راپیر نخ برنده و نخ گیرنده</p> <p>۱۷-۸ آشنایی به پایه باز کننده فنر سر راپیر نخ گیر و نخ بر سمت راست و چپ</p> <p>۱۷-۹ آشنایی با نحوه نزدیک شدن نوارهای راپیر سمت چپ و راست در وسط دهانه کار جهت تحویل نخ پود به یکدیگر</p> <p>۱۷-۱۰ آشنایی با نحوه تحویل نخ پود راپیر راست با راپیر چپ</p> <p>۱۷-۱۱ آشنایی به مقدار نرمی (شلی) سفتی فنر نخ گیر سر راپیر سمت راست و چپ</p> <p>۱۷-۱۲ آشنایی با نحوه آزاد نمودن و یا نخ دادن به سر راپیر سمت چپ و راست توسط دست</p> <p>۱۷-۱۳ شناسایی اصول تشخیص قرار دادن نوار راپیر در کشویی طرفین دستگاه</p>	
۱۲	۸	۴	<p>توانایی قرار دادن بوبین و بوبین های نخ پود در قفسه بوبین دستگاه</p> <p>۱۸-۱ آشنایی با قفسه های بوبین نخ پود و انواع آن</p> <p>۱۸-۲ آشنایی با بوبین های نخ پود و انواع آن</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			آشنایی با قطر بوبین نخ	۱۸-۳
			آشنایی با نحوه شلی و سفتی نخ پیچیده شده روی بوبین	۱۸-۴
			آشنایی با نمره نخ ، جنس نخ ، تاب نخ ، رنگ نخ روی بوبین نخ پود	۱۸-۵
			شناسایی اصول عیب یابی بوبین پر نخ و نحوه بر طرف نمودن معایب آن در حد امکان	۱۸-۶
			شناسایی اصول قرار دادن بوبین و بوبین های نخ پود در قفسه بوبین دستگاه	۱۸-۷
۱۰	۸	۲	توانایی خاموش و روشن کردن ماشین	۱۹
			آشنایی با ماشین بافندگی و انواع آن	۱۹-۱
			آشنایی با کلید ، سوئیچ یا اهرم ها جهت راه اندازی و متوقف کردن ماشین بافندگی	۱۹-۲
			آشنایی با دکمه های سبز رنگ جهت راه اندازی و استارت آن	۱۹-۳
			آشنایی با دکمه های قرمز رنگ جهت توقف و استارت آن	۱۹-۴
			آشنایی با دکمه های مشکی (اسلوموشن) یا دور آهسته جهت تک ضرب حرکت دستگاه به سمت جلو و عقب جهت کنترل دستگاه و کنترل پارچه	۱۹-۵
			آشنایی با دکمه یا کلید سرپودیاب اتوماتیک به سمت جلو و عقب	۱۹-۶
			آشنایی با چراغ زرد جهت توقف دستگاه توسط دستگاه کنترل کننده نخ تار	۱۹-۷
			آشنایی با چراغ قرمز رنگ جهت توقف دستگاه ، توسط دستگاه کنترل کننده نخ پود سیستم سنسور	۱۹-۸
			آشنایی با چراغ سبز رنگ جهت توقف دستگاه طبق مترائ تعیین شده	۱۹-۹
			آشنایی با دیوهای فرمان و کنترل و انواع آن	۱۹-۱۰

شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱۹-۱۱	آشنایی با دیود آماده سازی دستگاه به طریقه اتوماتیک			
۱۹-۱۲	شناسایی اصول خاموش و روشن کردن ماشین بافندگی رایبر			
۲۰	توانایی کار با دستگاه آکومولاتور یا دستگاه پرس واندى (آیرو و یا دستگاه رزرو نخ پود)	۲	۸	۱۰
۲۰-۱	آشنایی با دستگاه آکومولاتور و اجزاء و انواع آن			
۲۰-۲	آشنایی با خاموش و روشن نمودن دستگاه آکومولاتور			
۲۰-۳	شناسایی اصول عبور دادن نخ پود از راهنماها و دستگاه آکومولاتور			
۲۰-۴	آشنایی با دکمه دور چپ و راست توپی آکومولاتور (دکمه S و دکمه Z)			
۲۰-۵	شناسایی اصول پیچیدن نخ پود به دور توپی نخ			
۲۰-۶	شناسایی اصول شل و سفت بودن نخ روی توپی آکومولاتور			
۲۰-۷	شناسایی اصول کم و زیاد نمودن مقدار نخ رزرو روی توپی آکومولاتور			
۲۰-۸	شناسایی اصول تنظیم نمودن کشش نخ قبل از آکومولاتور و بعد از آکومولاتور			
۲۰-۹	شناسایی اصول کار با دستگاه آکومولاتور یا دستگاه پرس واندى			
۲۱	توانایی تک ضربه زدن برای بر طرف کردن معایب پارچه و آماده سازی دستگاه جهت راه اندازی	۲	۶	۸
۲۱-۱	آشنایی با کلید های فرمان تک ضربه زدن			
۲۱-۲	آشنایی با موقعیت قرار گرفتن نوار رایبر در محل خود			
۲۱-۳	آشنایی با موقعیت قرار گرفتن دفتین و وردها			
۲۱-۴	شناسایی اصول میزان بودن لبه پارچه با شانه در نقطه مرگ جلو			
۲۱-۵	آشنایی با آزاد بودن یا آزاد نبودن سر نخ پود پاره شده در دهانه کار			
۲۱-۶	شناسایی اصول پیدا کردن سر نخ پود یا تاره پاره شده در دهانه کار			



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۲۱-۷	شناسایی اصول تک ضربه زدن برای برطرف نمودن معایب پارچه و آماده سازی دستگاه جهت راه اندازی			
۲۲	توانایی راه اندازی و متوقف کردن ماشین بافندگی ۲۲-۱ آشنایی با دکمه یا کلید و اهرم یا دسته ترمز جهت راه اندازی ماشین ۲۲-۲ آشنایی با موقعیت قرار گرفتن دفتین جهت راه اندازی ۲۲-۳ آشنایی با موقعیت قرار گرفتن وردها و دهانه کار ۲۲-۴ آشنایی با موقعیت نوار رایبر ۲۲-۵ آشنایی با آزاد بودن نخ پود در دهانه کار ۲۲-۶ شناسایی اصول قرار دادن نخ پود به سر رایبر نخ برنده و نخ گیرنده ۲۲-۷ شناسایی اصول راه اندازی و متوقف کردن ماشین بافندگی	۱	۴	۵
۲۳	توانایی تشخیص اعمال اصلی ماشین بافندگی ۲۳-۱ آشنایی با عمل ایجاد دهانه کار ، پود گذاری ، دفتین زدن ، باز شدن رگلاتور چله و بسته شدن رگلاتور پارچه	۱	۱	۲
۲۴	توانایی ایجاد دهانه کار توسط بادامک ، اکستتر ، دابی ۲۴-۱ آشنایی با دکمه یا اهرم فرمان حرکت آهسته دستگاه ۲۴-۲ آشنایی با بادامک ورد ، اکستتر ورد ، دستگاه دابی ۲۴-۳ آشنایی به حرکت وردها به وسیله بادامک ورد ، اکستتر ورد ، دستگاه دابی ۲۴-۴ آشنایی با اکستتر و انواع آن از نظر نقشه بافت ۲۴-۵ آشنایی با دستگاه دابی و اجزاء آن ۲۴-۶ آشنایی با اهرم های پاکش ورد توسط دستگاه دابی اکستتر و بادامک ورد ۲۴-۷ شناسایی اصول تنظیم و برگرداندن نقشه دستگاه دابی ۲۴-۸ آشنایی با دستگاه دور برگردان نقشه دستگاه ۲۴-۹ شناسایی اصول تشخیص اعمال اصلی ماشین بافندگی	۲	۶	۸

شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۲۵	توانایی پود گذاری ۲۵-۱ آشنایی با سیستم پود گذاری و انواع آن ۲۵-۲ آشنایی با نوار رایبر ۲۵-۳ آشنایی با راهنماها و کشویی نوار رایبر سمت چپ و راست ۲۵-۴ آشنایی با راهنماهای رایبر روی کف دفتین (راهنماهای کله اسبی) ۲۵-۵ آشنایی با مکانیزم حرکت دهنده نوار رایبر ، چرخ دنده رایبر (فلکه طیار رایبر) ، گیربکس رایبر باز و شاتون انتقال حرکت فلکه رایبر ۲۵-۶ آشنایی با نحوه تحویل نخ پود از رایبر سمت چپ به رایبر سمت راست در وسط دهانه کار ۲۵-۷ شناسایی اصول عیب یابی پود گذاری و بر طرف نمودن معایب آن در حد امکان ۲۵-۸ شناسایی اصول تنظیم بودن یا نبودن لبه پارچه هنگام پود گذاری ۲۵-۹ شناسایی اصول پودگذاری	۲	۸	۱۰
۲۶	توانایی دفتین زدن ۲۶-۱ آشنایی با دفتین ، کلید یا دکمه و اهرم های حرکت دهنده اجزاء و پایه دفتین ، کف دفتین محل ، شانه در کف دفتین و شانه کوچک کناره و شانه بزرگ ۲۶-۲ آشنایی با میل لنگ ، شاتون ، یاتاقان دفتین ۲۶-۳ آشنایی با نقطه مرگ جلو و عقب دفتین ۲۶-۴ آشنایی با مکانیزم های حرکت دهنده دفتین ۲۶-۵ آشنایی با مکانیزم حرکت دفتین توسط میل لنگ و شاتون و بادامک مربوط ۲۶-۶ شناسایی اصول دفتین زدن و مکانیزم های حرکت دهنده آن ها	۲	۶	۸



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۰	۸	۲	<p>توانایی باز و بسته شدن رگلاتور چله و پارچه</p> <p>۲۷-۱ آشنایی با رگلاتورهای چله و پارچه و اجزاء آن</p> <p>۲۷-۲ آشنایی با باز شدن رگلاتور چله و پارچه توسط گیربکس</p> <p>۲۷-۳ شناسایی اصول باز شدن و بسته شدن رگلاتور چله توسط الکتروموتور</p> <p>۲۷-۴ آشنایی با نحوه انتقال حرکت رگلاتورهای چله و پارچه و اهرم های آنها توسط پایه دفتین</p> <p>۲۷-۵ شناسایی اصول استفاده از فلکه ها و ضامن های رگلاتور چله و پارچه جهت استفاده و جا به جایی (شل و سفت نمودن) چله و پارچه توسط دست</p> <p>۲۷-۶ آشنایی با فنر و وزنه های رگلاتور چله و انواع آن</p> <p>۲۷-۷ شناسایی با ترمز بیم یا چله و نحوه کار آن</p> <p>۲۷-۸ آشنایی با بیم یا استوانه خالی چله</p> <p>۲۷-۹ آشنایی با انواع غلتک ها ، غلتک سنباده ای یا خار دار ، غلتک نمدی ، غلتک مارپیچ و شیاردار ، غلتک های ساده راهنما ، غلتک های پارچه پیچ رگلاتور پارچه</p> <p>۲۷-۱۰ شناسایی اصول عبور دادن پارچه از بین غلتک های مربوطه</p> <p>۲۷-۱۱ آشنایی با اهرم های انتقال حرکت رگلاتور چله و پارچه از پایه های دفتین</p> <p>۲۷-۱۲ آشنایی با غلتک های خرک یا پل اسنو و انواع آن</p> <p>۲۷-۱۳ آشنایی با حرکت لرزشی ، غلتک خرک یا پل اسنو نسبت به حرکت وردها</p> <p>۲۷-۱۴ آشنایی با لنگر چله و نحوه عمل و انواع آن</p> <p>۲۷-۱۵ آشنایی با شل و سفتی نخ های تار و چله توسط لنگر چله و وزنه ها مقدار نیروی فنر لنگر چله</p>	



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۲۷-۱۶	آشنایی با جک های ضربه گیرپل اسنو			
۲۷-۱۷	شناسایی اصول باز و بسته شدن رگلاتور چله و پارچه			
۲۸	توانایی تشخیص اعمال فرعی ماشین بافندگی (دستگاه های کنترل و مراقبت)	۱	۲	۳
۲۸-۱	آشنایی با دستگاه کنترل نخ تار (لامل و تیغه اره و انواع آن)			
۲۸-۲	آشنایی با دستگاه کنترل نخ پود (چنگال و سیستم سنسور و انواع آن)			
۲۸-۳	آشنایی با ترمز مکانیکی و الکتریکی (دستگاه کنترل رایبری)			
۲۸-۴	شناسایی اصول تعویض دستگاه نخ پود و انواع آن			
۲۸-۵	آشنایی با سیستم های کنترل کننده های دستگاه و انواع آن			
۲۸-۶	شناسایی اصول تشخیص اعمال فرعی ماشین بافندگی رایبری (دستگاه های کنترل و مراقبت)			
۲۹	توانایی کنترل مکانیزم دستگاه کنترل نخ پود ، سنسور	۴	۸	۱۲
۲۹-۱	آشنایی با دستگاه کنترل نخ پود و اجزاء دستگاه کنترل کننده پود و انواع آن			
۲۹-۲	آشنایی با محل قرار گرفتن دستگاه کنترل نخ پود روی دستگاه بافندگی			
۲۹-۳	آشنایی با دستگاه های کنترل کننده نخ پود سیستم های الکتریکی (القایی سنسور)			
۲۹-۴	آشنایی با طریقه کار دستگاه کنترل نخ پود سنسور			
۲۹-۵	شناسایی اصول حرکت و نحوه تنظیم دستگاه کنترل نخ پود			
۲۹-۶	شناسایی اصول عیب یابی دستگاه کنترل نخ پود سنسور و برطرف نمودن معایب آن در حد امکان			
۲۹-۷	آشنایی با چراغ دیود دستگاه سنسور			
۲۹-۸	شناسایی اصول کنترل مکانیزم دستگاه کنترل نخ پود سنسور			

شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۳۰	توانایی تشخیص دستگاه کنترل نوار رایبر ۳۰-۱ آشنایی با سیستم های کنترل کننده رایبر و انواع آن ۳۰-۲ آشنایی با کلید های فرمان و یا میکروسوییچ های کنترل کننده نوار رایبر سمت چپ و سمت راست ۳۰-۳ شناسایی اصول عیب یابی مکانیکی رایبر و بر طرف نمودن معایب آن در حد امکان ۳۰-۴ آشنایی با کلیدها و دکمه های فرمان کنترل رایبر و عیب یابی آن در تابلوی برق دستگاه (تابلوی پانل) ۳۰-۵ شناسایی اصول تشخیص دستگاه کنترل نوار رایبر	۲	۶	۸
۳۱	توانایی تشخیص مکانیزم دستگاه تعویض نخ پود ۳۱-۱ آشنایی با دستگاه تعویض نخ پود ، سیستم انگشتی ، مکتتی ، انگشتی بادامکی ، انگشتی هرمی و انواع آن ۳۱-۲ شناسایی اصول استفاده از چند راهنمای انگشتی در عمل پود گذاری ۳۱-۳ شناسایی سیستم های کنترل نحوه کار دستگاه تعویض نخ پود ۳۱-۴ شناسایی اصول عیب یابی راهنمای انگشتی و بر طرف نمودن معایب آن در حد امکان ۳۱-۵ شناسایی اصول نخ کشی نخ های مورد مصرف طبق نقشه رنگ بندی در پارچه های پیچازی از راهنماهای انگشتی پود ۳۱-۶ شناسایی اصول تشخیص مکانیزم دستگاه تعویض نخ پود	۴	۸	۱۲
۳۲	توانایی کار با دستگاه کشش نخ پود بعد از دستگاه اکومولاتور و قبل از دستگاه اکومولاتور ۳۲-۱ آشنایی با سیستم های کشش نخ پود و انواع آن در ماشین های بدون ماکو	۱	۲	۳

شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۳۲-۲	آشنایی با سیستم کشش نخ پود فتر تسمه ای یا تیغه ای			
۳۲-۳	آشنایی با سیستم های کنترل نخ در دستگاه آکومولاتور و فتر واشری			
۳۲-۴	شناسایی اصول تنظیم کشش نخ پود در ماشین های بدون ماکو			
۳۲-۵	شناسایی اصول کار با دستگاه های کشش نخ پود بعد از دستگاه آکومولاتور			
۳۳	توانایی تشخیص نحوه کار تمپل یا کناره گیر پارچه	۲	۴	۶
۳۳-۱	آشنایی با تمپل و کاربرد و انواع آن (پلاستیکی ، سوزنی ، شیاردار)			
۳۳-۲	آشنایی با فاصله تمپل نسبت به شانه بافندگی			
۳۳-۳	آشنایی با فاصله تمپل نسبت به کف دفتین			
۳۳-۴	شناسایی اصول عبور دادن پارچه از بین غلتک و غلتک های تمپل			
۳۳-۵	آشنایی با قیچی کناری تمپل و قاب تمپل			
۳۳-۶	آشنایی با اهرم و بادامک حرکت دهنده قیچی کناره تمپل			
۳۳-۷	شناسایی عیوب غلتک های سوزنی تمپل			
۳۳-۸	شناسایی اصول تشخیص نحوه کار تمپل یا کناره گیر پارچه در ماشین بافندگی			
۳۴	توانایی تشخیص کار دستگاه حاشیه تا کن یا دستگاه پود برگردان کناره پارچه	۲	۴	۶
۳۴-۱	آشنایی با دستگاه حاشیه برگردان یا حاشیه تا کن			
۳۴-۲	آشنایی با سیستم حاشیه تا کن (بادامکی ، قلابی ، سوزنی)			
۳۴-۳	آشنایی با سیستم حاشیه تا کن لوله ای یا قلاب لوله ای سیستم مکنده			
۳۴-۴	آشنایی با سیستم حاشیه تا کن بروسی یا فرچه ای توسط سر رایبر			
۳۴-۵	آشنایی با سوزن های قلاب های دستگاه (حاشیه تا کن) و انواع آن			
۳۴-۶	آشنایی با نحوه حرکت های میله قلاب با سوزن حاشیه تا کن			



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۳۴-۷	آشنایی با نحوه حرکت میله و قیچی دستگاه حاشیه تا کن			
۳۴-۸	شناسایی اصول عیب یابی دستگاه حاشیه تا کن و بر طرف نمودن معایب آن در حد امکان			
۳۴-۹	شناسایی اصول کار دستگاه حاشیه تا کن یا دستگاه پود برگردان			
۳۵	توانایی کار با دستگاه لینو یا زیگزال کناره پارچه	۲	۴	۶
۳۵-۱	آشنایی با دستگاه لینو و انواع آن			
۳۵-۲	آشنایی با سیستم های شانه ای ، میل میلکی			
۳۵-۳	شناسایی اصول حرکت دستگاه لینو			
۳۵-۴	شناسایی اصول نخ کشی در انواع لینو			
۳۵-۵	شناسایی اصول عیب یابی مکانیزم حرکت لینو و بر طرف نمودن معایب آن در حد امکان			
۳۵-۶	شناسایی اصول کار با دستگاه لینو یا زیگزال کناره پارچه			
۳۵-۷	آشنایی با دستگاه پود برگردان در قسمت حاشیه (به جای دستگاه لینو)			
۳۶	توانایی کار با دستگاه حاشیه باف	۲	۴	۶
۳۶-۱	آشنایی با دستگاه حاشیه باف و انواع آن			
۳۶-۲	شناسایی اصول نخ کشی نخ های حاشیه در میل میلک مربوط و دندان شانه			
۳۶-۳	شناسایی اصول عیب یابی دستگاه حاشیه باف و حاشیه کناره پارچه و بر طرف نمودن معایب آن در حد امکان			
۳۶-۴	شناسایی اصول زه کشی و گره زدن زه به میل میلک حاشیه			
۳۶-۵	شناسایی اصول کار با دستگاه حاشیه باف			
۳۷	توانایی برگرداندن کارت نقشه و سیلندر به منظور پیدا کردن سر نخ پود با دستگاه حاشیه باف	۱	۲	۳



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۳۷-۱ آشنایی با تنظیم کارت نقشه و انواع آن</p> <p>۳۷-۲ آشنایی با اهرم آزاد کننده سیلندر</p> <p>۳۷-۳ شناسایی اصول برگرداندن سیلندر</p> <p>۳۷-۴ شناسایی اصول برگرداندن کارت نقشه و سیلندر به منظور پیدا کردن سر نخ پود</p>	
۳	۲	۱	<p>توانایی برگرداندن دکمه کنتور پود شمار</p> <p>۳۸-۱ آشنایی با کنتور پود شمار و انواع آن</p> <p>۳۸-۲ آشنایی با دکمه و کلید کنتور جهت شیفتهای مختلف روی کنتور پود شمار</p> <p>۳۸-۳ آشنایی با ضریب گردش کنتور پود شمار</p> <p>۳۸-۴ شناسایی اصول محاسبه کنتور پود شمار نسبت به پیک با پود پارچه در سانت و متر</p> <p>۳۸-۵ شناسایی اصول برگرداندن دکمه کنتور پود شمار</p>	
۱۰	۸	۲	<p>توانایی بریدن پارچه از غلتک پارچه پیچ</p> <p>۳۹-۱ شناسایی کنتور متر از چله و پارچه و نحوه برگرداندن آن به صفر</p> <p>۳۹-۲ شناسایی اصول استفاده از اهرم ها ، ضامن های فلکه آزاد کننده و وصل کننده غلتک پارچه از دنده رگلاتور چله</p> <p>۳۹-۳ آشنایی با دنده رگلاتور پارچه</p> <p>۳۹-۴ شناسایی اصول خارج نمودن غلتک بر پارچه و قرار دادن غلتک های خالی به جای آن</p> <p>۳۹-۵ شناسایی اصول بریدن پارچه از غلتک پارچه پیچ</p> <p>۳۹-۶ شناسایی اصول حمل و نقل پارچه به مراحل بعدی</p>	

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۳	۶	۷	توانایی تشخیص عیوب پارچه در ماشین های بدون ماکو	۴۰
			شناسایی اصول عیوب تاری ، پودی ، کناره پارچه و بر طرف نمودن معایب آن در حد امکان	۴۰-۱
			شناسایی عیوب شانۀ بافندگی و عیوب پودی و بر طرف نمودن معایب آنها	۴۰-۲
			شناسایی عیوب کناره پارچه و بر طرف نمودن معایب آن	۴۰-۳
			شناسایی عیوب بافت دستگاه حاشیه تا کن قلاب ، قیچی	۴۰-۴
			شناسایی عیوب نخ های کناره مربوط به لینو و خرابی دستگاه لینو	۴۰-۵
			شناسایی اصول عبور دادن نخ های تار از میل میلک های دستگاه لینو	۴۰-۶
			شناسایی اصول عیب یابی که به وسیله خرابی دستگاه بافندگی به وجود می آید	۴۰-۷
شناسایی اصول عیب یابی بافت پارچه در ماشین های بدون ماکو و بر طرف نمودن معایب آن در حد امکان	۴۰-۸			
۱۶	۶	۱۰	توانایی تشخیص بافت های اصلی پارچه	۴۱
			شناسایی بافت تافته و مشتقات آن	۴۱-۱
			شناسایی با بافت سرژۀ (کج راه) و مشتقات آن	۴۱-۲
			شناسایی با بافت ساتین (اطلس) و مشتقات آن	۴۱-۳
			شناسایی تراکم تاری و پودی پارچه و تغییر آن ها ، تعداد سر نخ های چله	۴۱-۴
			آشنایی به عرض چله ، شانۀ و پارچه	۴۱-۵
شناسایی اصول بافت های اصلی پارچه	۴۱-۶			
۶	۲	۴	توانایی تشخیص مراحل تولید	۴۲
			آشنایی به قسمت حلاجی ، ریسندگی ، مقدمات بافندگی	۴۲-۱



اهداف و ریز برنامه درسی

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			آشنایی با قسمت بافندگی و کنترل پارچه	۴۲-۲
			آشنایی با قسمت مقدمات رنگرزی ، رنگرزی و چاپ ، تکمیل و بسته‌بندی	۴۲-۳
			شناسایی اصول تشخیص مراحل تولید پارچه	۴۲-۴
۳	۲	۱	توانایی تمیز کردن دستگاه بافندگی	۴۳
			آشنایی با محل گریس و روغن خورها	۴۳-۱
			آشنایی با زمان گریس و روغن زدن ماشین بافندگی	۴۳-۲
			آشنایی با پارچه نم دار جهت تمیز کردن ماشین بافندگی	۴۳-۳
			شناسایی اصول روغن و گریسکاری ماشین بافندگی	۴۳-۴
			شناسایی اصول تمیز کردن دستگاه بافندگی	۴۳-۵



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل : کارور ماشین بافندگی بدون ماکو (سیستم رایبری)

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	اسلاید		
۲	انواع پشم		
۳	انواع گره متداول		
۴	باند		
۵	پارچه نم‌دار		
۶	پشم دباغی شده		
۷	پشم فاسد		
۸	پشم مرده سالم		
۹	پشم نارس		
۱۰	پنبه		
۱۱	ترازو		
۱۲	جزوات آموزشی		
۱۳	جزوات قانون کار و مراجع حل اختلاف		
۱۴	حرارت سنج		
۱۵	دستکش ایمنی		
۱۶	دستگاه پود برگردان		
۱۷	دستگاه مکنده ، بادگیر		
۱۸	رطوبت سنج		
۱۹	روغن مخصوص		
۲۰	شانه با نمرات مختلف سالم و معیوب		
۲۱	فیلم		
۲۲	کاتالوگ		
۲۳	کپسول آتش نشانی و انواع آن (فشار ، دگمه ای)		



فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۲۴	کفش ایمنی		
۲۵	الیاف گیاهی		
۲۶	الیاف مصنوعی		
۲۷	الیاف نیمه مصنوعی		
۲۸	گاز		
۲۹	گریس		
۳۰	لامل و میل میلک و انواع آن		
۳۱	لباس ایمنی مخصوص و متناسب با کار		
۳۲	ماسک		
۳۳	محلول های ضد عفونی کننده (الکل ، ساولون)		
۳۴	الیاف طبیعی		
۳۵	الیاف مصنوعی		
۳۶	الیاف مصنوعی کبریت		
۳۷	الیاف نیمه مصنوعی		
۳۸	نخ در رنگ های مختلف		
۳۹	نخ سالم و معیوب جهت گره زدن		
۴۰	مواد شیمیایی		
۴۱	میکروسکوپ		
۴۲	نردبان		
۴۳	نمونه الیاف		
۴۴	ورد با کلیه اجزاء آن		
۴۵	الیاف حیوانی		
۴۶	الیاف معدنی		
۴۷	یک دستگاه حاشیه تا کن		



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل : کارور ماشین بافندگی بدون ماکو (سیستم رایبری)

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۴۸	یک دستگاه ماشین رایبری		