



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور



جمهوری اسلامی ایران

وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

نقشه کشی صنعتی درجه یک

گروه برنامه ریزی درسی مکانیک

تاریخ شروع اعتبار: ۸۸/۱/۱
کد استاندارد: ۳۲/۱۲/۱/۳

معاونت پژوهش و برنامه ریزی: تهران- خیابان آزادی-
نشیش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور-

طبقه پنجم

تلفن: ۰۶۹۴۱۵۱۶ و ۰۶۹۴۱۲۷۲ دورنگار:

کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸

EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان آزادی- خ
وش شمالی- تقاطع خوش و نصرت - ساختمان فناوری

اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم

تلفن: ۰۶۹۴۱۱۹ و ۰۶۹۴۱۲۰ دورنگار: ۰۶۹۴۱۱۷

کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۳۶۳

EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR



تعریف مفاهیم سطوح یادگیری

آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم مبانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار

مشخصات عمومی شغل:

نقشه کش صنعتی درجه یک کسی است که بتواند از عهده اجرای ترسیمات ، اتصالات ، گسترش اجسام، پرسپکتیوهای خاص ، تولرانس‌های صنعتی، اجزاء ماشین و نقشه های اجرائی قالبها و قید و بند ها و دیاگرامها و نموگرامها و کار اجرائی با نرم افزار catia برآید.

ویژگی های کارآموزورودی:

حداقل میزان تحصیلات : دیپلم

حداقل توانایی جسمی: متناسب با شغل مربوطه

مهارت های پیش نیاز این استاندارد: داشتن مدرک نقشه کشی صنعتی درجه ۲

طول دوره آموزشی :

طول دوره آموزش	:	۷۲۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	:	۱۷۸ ساعت
- زمان آموزش عملی	:	۵۴۲ ساعت
- زمان کارآموزی در محیط کار	:	ساعت
- زمان اجرای پروژه	:	ساعت
- زمان سنجش مهارت	:	ساعت

روش ارزیابی مهارت کارآموز:

۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵٪

۲- امتیاز سنجش عملی : ۷۵٪

۲-۱- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰٪

۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی: ۶۵٪

ویژگیهای نیروی آموزشی:

حداقل سطح تحصیلات : لیسانس مرتبه



ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی مرکبی کردن نقشه ها
۲	توانایی اتصالات دائم (جوش و پرج)
۳	توانایی ترسیم گسترش احجام (تولیدات ورقی)
۴	توانایی ترسیم تصاویر سطوح شبی دار (غیر مشخص)
۵	توانائی ترسیم پرسکتیو های خاص
۶	توانایی ترسیم پرسپکتیو های مرکزی
۷	توانائی ترسیم دتایل DETAIL
۸	توانائی ترسیم کروکی از قطعات
۹	توانائی ترسیم تولرانسها و انطباقات و استفاده از آنها
۱۰	توانائی ترسیم منحنی های صنعتی
۱۱	توانائی ترسیم اجزاء ماشین
۱۲	توانائی ترسیم نقشه های اجرائی قالب های صنعتی
۱۳	توانائی ترسیم نقشه های قید و بند
۱۴	توانائی ترسیم نقشه های سوار کردنی
۱۵	توانائی ترسیم نقشه های دیاگرام و نموگرام
۱۶	توانائی شناخت قطعات هیدرولیک-پنوماتیک
۱۷	توانائی تشخیص نرم افزار catia
۱۸	توانائی کار در محیط sketcher دو بعدی و کار در آن محیط
۱۹	توانائی کار در محیط طراحی قطعه (سه بعدی) part design work bench
۲۰	توانائی کار در محیط نقشه کشی drafting work bench
۲۱	توانائی اندازه گذاری تصاویر
۲۲	توانائی چاپ نقشه
۲۳	توانائی ترسیم یک پروژه کارگاهی با دست و نرم افزار
۲۴	توانائی ترسیم نقشه های ساده تاسیساتی
۲۵	توانائی کار و ارتباط با دیگر اعضای تیم طراحی قطعات
۲۶	توانائی انجام امور سرپرستی گروه نقشه کشی



نام شغل: نقشه کشی صنعتی درجه یک

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

اهداف و ریزبرنامه درسی

زمان آموزش				شرح	شماره
جمع	عملی	نظری			
۱۶	۱۴	۲		توانایی مرکبی کردن نقشه ها آشنایی با مفهوم مرکبی کردن نقشه آشنایی با قلم تریلین و انواع آن آشنایی با قلم گرافوس و انواع آن آشنایی با قلم راپید و انواع آن آشنایی با کاغذ کالک شناسایی اصول ترسیم نقشه های مرکبی	۱ ۱-۱ ۱-۲ ۱-۳ ۱-۴ ۱-۵ ۱-۶
۲۲	۱۸	۴		توانایی اتصالات دائم(جوش و پرج) آشنایی با مفهوم اتصالات دائم و انواع آن اتصالات قطعات توسط جوش اتصالات قطعات توسط پرج شناسایی علائم اتصالات قطعات توسط جوش ترسیم علائم برش ذوبی و قرارداد آن ترسیم علائم برش نقطه ای و قرارداد آن ترسیم علائم برش الکترودی و قرارداد آن شناسایی اصول علائم اتصالات توسط پرج ترسیم پرج ها و علائم قراردادی آن آشنایی با جداول پروفیل ها آشنایی با کارگاه جوش	۲ ۲-۱ ۲-۲ ۲-۳ ۲-۴ ۲-۵



نام شغل: نقشه کشی صنعتی درجه یک

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

اهداف و ریزبرنامه درسی

شماره	شرح	زمان آموزش	جمع	نظری	عملی
۲-۶	آشنایی با کارگاه ورقکاری				
۲-۷	آشنایی با مواد کار برای اتصالات دائم				
۲-۸	شناسائی اصول ترسیم اتصالات دائم				
۳	توانایی ترسیم گسترش احجام(تولیدات ورقی)	۱۷	۴۹	۳۲	
۳-۱	آشنایی با مفهوم گسترش احجام ترکیبی				
۳-۲	آشنایی با ترسیم گستردۀ احجام مایل و ترکیبی				
۳-۳	شناسائی اصول ترسیم گستردۀ احجام ساده و انواع آن				
۳-۴	ترسیم گستردۀ منشور مایل و برش خورده				
	ترسیم گستردۀ هرم مایل و برش خورده				
	ترسیم گستردۀ استوانه مایل و برش خورده				
	ترسیم گستردۀ مخروط مایل و برش خورده				
	شناسائی اصول ترسیم گستردۀ احجام ترکیبی				
	ترسیم گستردۀ احجام متشکل از منشور و استوانه غیر هم محور				
	ترسیم گستردۀ احجام متشکل از منشور و هرم غیر هم محور				
	ترسیم گستردۀ احجام متشکل از هرم و استوانه غیر هم محور				
	ترسیم گستردۀ احجام متشکل از مخروط و استوانه غیر هم محور				
	ترسیم گستردۀ احجام متشکل از استوانه و استوانه غیر هم محور				
	ترسیم گستردۀ احجام متشکل از منشور و کره غیر هم محور				



نام شغل: نقشه کشی صنعتی درجه یک

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

اهداف و ریزبرنامه درسی

شماره	شرح			
	زمان آموزش	جمع	عملی	نظری
				ترسیم گسترده احجام متشکل از مخروط و کره غیر هم محور ترسیم گسترده احجام متشکل از منشور و کره غیر هم محور شناسائی اصول ترسیم گسترش احجام
۴	۲۸	۲۰	۸	توانایی ترسیم تصاویر سطوح شبیب دار(غیر مشخص) آشنایی با مفهوم سطوح شبیب دار غیر مشخص آشنایی با ترسیمات سطوح شبیب دار غیر خاص تعریف سطوح شبیب دار غیر خاص (غیر مشخص) ترسیم اندازه حقیقی ضخیمات غیر خاص (تغییر صفحه) ترسیم سطوح شبیب دار در سه تصویر ترسیم سطوح شبیب دار در سه تصویر از احجام ترسیم اندازه حقیقی سطوح شبیب دار شناسائی اصول ترسیم سطوح شبیب دار
۵	۲۵	۱۷	۸	توانایی ترسیم پرسکتیو های خاص آشنایی با مفهوم پرسپکتیو های خاص و پیچیده آشنایی با ترسیم پرسپکتیو های خاص از روی دو تصویر



نام شغل: نقشه کشی صنعتی درجه یک

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

اهداف و ریزبرنامه درسی

زمان آموزش				شرح	شماره
جمع	عملی	نظری			
				آشنایی با برخورد احجام و ترسیم پرسپکتیو آنها ترسیم پرسپکتیو ایزومتریک در برخورد احجام عمود و مایل ترسیم پرسپکتیو کاوالیر در برخورد احجام عمود و مایل ترسیم پرسپکتیو احجام ترکیبی ترسیم پرسپکتیو بصورت انفجاری(کاتالوگ) شناسائی اصول ترسیم پرسپکتیوهای خاص	۵-۳ ۵-۴
۲۲	۱۴	۸		توانایی ترسیم پرسپکتیوهای مرکزی آشنایی با مفهوم پرسپکتیو مرکزی آشنایی با اصول ترسیم تصویر مرکزی آشنایی با ترسیم نقطه فرار و اهمیت آن آشنایی با ترسیم پرسپکتیو یک نقطه فرار آشنایی با ترسیم پرسپکتیو دو نقطه فرار آشنایی با ترسیم پرسپکتیو سه نقطه فرار شناسائی اصول ترسیم پرسپکتیوهای مرکزی	۶ ۶-۱ ۶-۲ ۶-۳ ۶-۴ ۶-۵ ۶-۶ ۶-۷



نام شغل: نقشه کشی صنعتی درجه یک

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

اهداف و ریزبرنامه درسی

زمان آموزش				شرح	شماره
جمع	عملی	نظری			
۱۲	۱۰	۲		توانائی ترسیم دتایل DETAIL آشنایی با مفهوم دتایل آشنایی با ترسیم دتایل تعریف دتایل در تصویر پرسپکتیو ترسیم دتایل و نام گذاری آن ترسیم دتایل با قسمتهای داخلی پرسپکتیو شناسایی اصول ترسیمات دتایل	۷ ۷-۱ ۷-۲ ۷-۳
۲۲	۲۰	۲		توانائی ترسیم کروکی از قطعات آشنایی با مفهوم کروکی شناسایی اصول رعایت مقررات حفاظت و ایمنی در کروکی کشی آشنایی با نقشه های مجموعه ای ماشین آلات تعریف نقشه مجموعه ای (ماشین) روش اندازه برداری از روی قطعه شناسایی اصول ترسیم کروکی از قطعات	۸ ۸-۱ ۸-۲ ۸-۳ ۸-۴



نام شغل: نقشه کشی صنعتی درجه یک

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

اهداف و ریزبرنامه درسی

زمان آموزش				شرح	شماره
جمع	عملی	نظری			
۴۳	۲۹	۱۴		<p>توانائی ترسیم تولرانسها و انطباقات و استفاده از آنها</p> <p>آشنایی با مفهوم تولرانس و انطباق در نقشه های صنعتی</p> <p>تعریف تولرانس و انواع آنها</p> <p>تعریف انطباق و انواع آن</p> <p>آشنایی با اصول ترسیم تولرانس ها و انطباق</p> <p>ترسیم و کاربرد تولرانس های ابعادی</p> <p>ترسیم و کاربرد تولرانس های هندسی</p> <p>ترسیم و کاربرد انطباق و روش کاربرد جداول انطباق</p> <p>ترسیم و کاربرد علائم تولرانسهای هندسی</p> <p>شناسایی اصول ترسیم تولرانس ها و انطباق</p>	<p>۹</p> <p>۹-۱</p> <p>۹-۲</p> <p>۹-۳</p>
۲۰	۱۷	۳		<p>توانائی ترسیم منحنی های صنعتی</p> <p>آشنایی با مفهوم منحنی های صنعتی</p> <p>ترسیم منحنی اینولوت خط راست</p> <p>ترسیم منحنی اینولوت مثلث</p> <p>ترسیم منحنی اینولوت مربع</p> <p>ترسیم منحنی اینولوت دایره</p> <p>ترسیم منحنی ارشمیدس</p> <p>ترسیم منحنی سیکلوئید</p> <p>ترسیم منحنی هیپوسیکلوئید</p>	<p>۱۰</p> <p>۱۰-۱</p>



نام شغل: نقشه کشی صنعتی درجه یک

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

اهداف و ریزبرنامه درسی

زمان آموزش				شرح	شماره
جمع	عملی	نظری			
				ترسیم منحنی هایی سیکلوئید شناسائی اصول ترسیم منحنی های صنعتی	۱۰-۲
۵۶	۴۰	۱۶		توانائی ترسیم اجزاء ماشین آشنائی با مفهوم اجزاء ماشین آشنائی با اجزاء ماشین و ترسیم انواع آن ترسیم فرها و انواع آن تعریف فر و کاربرد آن تعریف فر مارپیچ استوانه ای فشاری و استاندارد های آن تعریف فرها مارپیچ استوانه ای کششی تعریف فر مارپیچ استوانه ای پیچشی تعریف فرها ورقی تخت تعریف فرها پولکی یا بل وبل تعریف فرها نواری مارپیچ ترسیم انواع بل برینگ و رولبرینگ تعریف بلرینگ و رولبرینگ و کاربرد آنها بل برینگ رول برینگ ترسیم انواع چرخ دنده ها چرخ دنده ساده	۱۱ ۱۱-۱ ۱۱-۲



نام شغل: نقشه کشی صنعتی درجه یک

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

اهداف و ریزبرنامه درسی

زمان آموزش				شرح	شماره
جمع	عملی	نظری			
				چرخ دندۀ مارپیچ چرخ دندۀ جناغی چرخ دندۀ مخروط ساده چرخ دندۀ مخروط مارپیچ چرخ حلزون پیچ حلزون ترسیم درگیری دو چرخ دندۀ ساده ترسیم درگیری دو چرخ دندۀ مارپیچ ترسیم درگیری دو چرخ دندۀ مخروط ترسیم درگیری دو چرخ دندۀ حلزون و چرخ حلزون ترسیم درگیری دو چرخ دندۀ داخلی و خارجی ترسیم درگیری دو چرخ دندۀ شازه و ساده ترسیم جای مرغک ترسیم بادامک شناسائی اصول ترسیم نقشه های اجزاء ماشین	۱۱-۳
۳۸	۳۰	۸	توانائی ترسیم نقشه های اجرائی قالب های صنعتی	آشنائی با تعریف برش ورق و قالب ها آشنائی با قالب ها و انواع آنها قالب برشی قالب کششی	۱۲ ۱۲-۱ ۱۲-۲



نام شغل: نقشه کشی صنعتی درجه یک

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

اهداف و ریزبرنامه درسی

زمان آموزش				شرح	شماره
جمع	عملی	نظری			
				قالب پلاستیک آشنائی با قطعات اصلی قالب و ترسیم نقشه های آن شناسائی اصول ترسیم نقشه های اجرائی قالب ها	۱۲-۳ ۱۲-۴
۴۰	۳۰	۱۰		توانائی ترسیم نقشه های قید و بند آشنائی با تعریف قید و بند آشنائی با ترسیم نقشه های جیگ و فیکسچر شناسائی اصول ترسیم نقشه های قید و بند	۱۳ ۱۳-۱ ۱۳-۲ ۱۳-۳
۳۷	۳۵	۲		توانائی ترسیم نقشه های سوار کردنی آشنائی با سوار کردن قطعات جدا از هم ترسیم قطعات جدا بصورت نقشه ترکیبی شناسائی اصول ترسیم نقشه های سوار کردنی	۱۴ ۱۴-۱ ۱۴-۲



نام شغل: نقشه کشی صنعتی درجه یک

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

اهداف و ریزبرنامه درسی

زمان آموزش				شرح	شماره
جمع	عملی	نظری			
۱۶	۱۴	۲		توانائی ترسیم نقشه های دیاگرام و نموگرام آشنائی با ترسیم نقشه های دیاگرام خطی آشنائی با ترسیم نقشه های دیاگرام ستونی ترسیم نقشه های دیاگرام ستونی بصورت تصویر آشنائی با ترسیم نقشه های دیاگرام ستونی بصورت پرسپکتیو آشنائی با ترسیم نقشه های دیاگرام دایره ای شناسائی اصول ترسیم دیاگرام و نموگرام	۱۵
۳۷	۲۵	۱۲		توانائی شناخت قطعات هیدرولیک-پنوماتیک آشنائی با سیلندر های پنوماتیک سیلندر یک کاره برگشت فنردار-سیلندر دو کاره یک طرفه-سلندر دو کاره دو طرفه آشنائی با پمپ های هیدرولیک پمپ های دنده ای-پره ای-پیستونی آشنائی با شیرهای هیدرولیک و پنوماتیک شیرهای محدود کننده فشار کنترل غیر مستقیم شیر کاهش دهنده فشار سه راهه(رگولاتور فشار)(شیر تنظیم کننده فشار) شیر راه دهنده-چهار وسط بسته-شیر(رگولاتور)تنظیم کننده آبی آشنائی با هیدروموتور آشنائی با آکومولاتور حبابی آشنائی با پیچ گوشتی بادی با موتور پره ای	۱۶-۱ ۱۶-۲ ۱۶-۳ ۱۶-۴ ۱۶-۵ ۱۶-۶



نام شغل: نقشه کشی صنعتی درجه یک

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

اهداف و ریزبرنامه درسی

زمان آموزش				شرح	شماره
جمع	عملی	نظری	ناظری		
۶	۴	۲		توانائی تشخیص نرم افزار catia	۱۷
				آشنایی با مفهوم نرم افزار catia	۱۷-۱
				آشنایی با نصب نرم افزار catia	۱۷-۲
				آشنایی با ورود به catia	۱۷-۳
				آشنایی با محیط های کتیا (ماژول ها)	۱۷-۴
				آشنایی با بخش های ماژول mechanical	۱۷-۵
				Port design	
				sketcher	
				Assembly design	
				آشنایی با نحوه ورود به محیط های کاری	۱۷-۶
				start	
				New نوار ابزار	
				New نوار منو	
				آشنایی با المانهای محیطی	۱۷-۷
				نوار عنوان	
				نوار منو های اصلی	
				نوارهای ابزار	
				نوار اجرا	
				نوار وضعیت	
				compass جهت نمای	
				global محورهای مختصات	
				دستگاه مختصات نقطه ای	



نام شغل: نقشه کشی صنعتی درجه یک

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

اهداف و ریزبرنامه درسی

شماره	شرح			
	جمع	عملی	نظری	زمان آموزش
				نوار درختی نوار پیغام های اجرائی پنجره های اجرائی
۱۸	۳۸	۲۴	۱۴	توانائی کار در محیط sketcher دو بعدی و کار در آن محیط آشنائی با نحوه ورود به محیط دو بعدی آشنائی با مفاهیم اولیه(نوار ابزار tools) تنظیم گرید قیود و انواع آن و فعال کردن آنها ویرایش قیود اجزاء استاندارد و اجزائی کمک ترسیمی مفاهیم رنگ smart pick آشنائی با فرایمن کمکی view Fly mode Fit all in Pan rotate Zoom in Zoom out



شماره	شرح	زمان آموزش	جمع	عملی	نظری
۱۸-۴	Normal view Quick view View mode Hide/show آشنائی با جعبه ابزار استاندارد catia New Open Save Quick print cut copy Paste undo redo help				
۱۸-۵	آشنائی با فرامین tools palette (انتخاب موضوع) Select Selection trap Inter section trap Polygon trap Point stroke selection Outside trap selection Imteresection outside trap selection				



شماره	شرح	زمان آموزش	جمع	عملی	نظری
۱۸-۶	<p>List of selected items جدول لیست موضوعات</p> <p>Finish پایان هر پارامتر</p> <p>آشنائی با فرامین ترسیم (profile) آشنائی با فرامین ترسیم (profile)</p> <p>trsیم point و انواع آن</p> <p>trsیم توسیع دستور profile</p> <p>trsیم اشکال هندسی بسته predefined profile</p> <p>trsیم مستطیل oriented rectangle</p> <p>trsیم مستطیل در راستای دلخواه rectangle</p> <p>trsیم متوازی الاضلاع parallelogram</p> <p>trsیم شیار مستقیم elongated hole</p> <p>trsیم سوراخ کشیده شد ه استوانه ای cylindrical elongated hole</p> <p>trsیم شش ضلعی منتظم hexagon</p> <p>trsیم دایره و کمان و انواع آن circle</p> <p>trsیم خط با دست آزاد spline</p> <p>trsیم و انواع آن conic و انواع آنها(بیضی-سهمی-هذلولی-مقاطع مخروطی)</p> <p>trsیم خط و انواع آن line</p> <p>(خط معین-خط نامحدود-خط مماس-نیمساز)</p> <p>trsیم محور</p>				
۱۸-۷	<p>آشنائی با فرامین عملیاتی operation</p> <p>گرد کردن corner</p> <p>پنج زدن chamfer</p> <p>بریدن کامل trim</p>				



نام شغل: نقشه کشی صنعتی درجه یک

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

اهداف و ریزبرنامه درسی

زمان آموزش				شرح	شماره
جمع	عملی	نظری			
				break قرینه سازی symmetry تصویر نمودن یک شکل سه بعدی در صفحه project 3d elements جابجایی یا کپی نمودن translate دوران-چرخش rotate تغییر اندازه(مقیاس) scale تهییه یک شکل هم جوار(کپی تکی) offset تصویر نمودن مرزهای یک شکل سه بعدی در صفحه دو بعدی project 3d silholltte edges یافتن تلاقی مدل با صفحه دو بعدی شناسائی اصول کار در محیط دو بعدی	۱۸-۸
۴۶	۳۴	۱۲		توانائی کار در محیط طراحی قطعه(سه بعدی) design work bench آشنایی با ورود به محیط طراحی قطعه آشنایی با محیط طراحی قطعه part design آشنایی با دستور pad و اجرای آن آشنایی با دستور drafted filleted pad ترسیم مدل بر اساس کشیدگی یک حجم و اجرای آن آشنایی با دستور multi-pad حجم دادن حجم دادن به خد دو بعدی در ارتفاع های مختلف) و اجرای آن	۱۹ ۱۹-۱ ۱۹-۲ ۱۹-۳ ۱۹-۴ ۱۹-۵



نام شغل: نقشه کشی صنعتی درجه یک

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

اهداف و ریزبرنامه درسی

شماره	شرح	زمان آموزش	جمع	عملی	نظری
۱۹-۶	آشنایی با دستور pocket خالی کردن حجمی از حجم دیگر با دو بعدی) و اجرای آن				
۱۹-۷	آشنایی با دستور drafted filleted pocket ساخت ماتریس یا حجم خالی در یک حجم پر و اجرای آن				
۱۹-۸	آشنایی با دستور multi pocket ایجاد حجم های تو خالی با ارتفاع های متفاوت و اجرای آن				
۱۹-۹	آشنایی با دستور shaft ایجاد مدل های مخروط "استوانه" کرده..) و اجرای آن				
۱۹-۱۰	آشنایی با دستور groove ترسیم یک قسمت خالی در احجام دور و اجرای آن				
۱۹-۱۱	آشنایی با دستور hole ایجاد سوراخ و اجرای آن				
۱۹-۱۲	آشنایی با دستور rib امتداد یک مقطع در راستای یک منحنی و اجرای آن				
۱۹-۱۳	آشنایی با دستور slot ایجاد یک شیار در حجم تو پر با راهنمای یک منحنی و اجرای آن				
۱۹-۱۴	آشنایی با دستور stiffener ایجاد تیغه و اجرای آن				
۱۹-۱۵	آشنایی با دستور loft خلق مدل بر اساس مقطع و اجرای آن				
۱۹-۱۶	آشنایی با دستور removed multi-sections solid تو خالی کردن یک مدل بر اساس مقطع ترسیمی و اجرای آن				
۱۹-۱۷	آشنایی با دستورات آرایشی و ویرایشی dress-up features toolbar گرد کردن کنج تیز با شعاع ثابت با دستور edge-fillet گرد کردن کنج قطعه با شعاع هاتی متفاوت(متغیر) در حلول لبه با دستور variable radius fillet گرد کردن پیش رفته بر اساس دو سطح مسطح یا غیر مسطح توسط face-face fillet گرد کردن یک سطح بر اساس دو سطح مجاور آن با دستور tritangent fillet				



نام شغل: نقشه کشی صنعتی درجه یک

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

اهداف و ریزبرنامه درسی

زمان آموزش				شرح	شماره
جمع	عملی	نظری			
				<p>پنج زدن گوشه ها توسط دستور chamfer</p> <p>ایجاد شیب با زاویه دلخواه روی سطوح با دستور draft angle</p> <p>ایجاد شیب و باز سازی مدل از مرز اولیه با دستور draft reflect</p> <p>ایجاد شیب با زاویه متغیر با دستور variabe draft</p> <p>ایجاد ضخامت دیواره و تو خالی ساختن مدل با دستور shell</p> <p>کشیدگی یک حجم تو پر بر اساس انتخاب هر سطح با دستور thikness</p> <p>جابجایی یک صفحه با انتخاب مرجع و در راستای آن دستور replace</p> <p>face</p> <p>شناسائی اصول کار در محیط part design</p>	۱۹-۱۸
۲۹	۲۰	۹	drafting work bench	<p>توانائی کار در محیط نقشه کشی drafting work bench</p> <p>آشنائی با ورود به محیط نقشه کشی drafting</p> <p>استفاده از روش منو استارت</p> <p>استفاده از روش new در میل ابزار tools</p> <p>استفاده از روش new drawing creation</p> <p>آشنائی با مراحل ساخت کاغذ sheet</p> <p>آشنائی با properties text و اجزای آن</p> <p>آشنائی با ایجاد کادر و جدول عناوین projection</p> <p>آشنائی با نوار ابزار Front view</p>	<p>۲۰</p> <p>۲۰-۱</p> <p>۲۰-۲</p> <p>۲۰-۳</p> <p>۲۰-۴</p> <p>۲۰-۵</p>



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			Unfolded view View front 3d Auxiliary view Isometric view آشنایی با نوار ابزار برش section view Aligned section view Offset section view Aligned section cut Offset section cut آشنایی با option و اجزای قسمت های تنظیم specification tree آشنایی با درخت مشخصات محیط نقشه کشی آشنایی با دستور view wizard و انتخاب تصاویر شناسایی اصول محیط نقشه کشی	۲۰-۶ ۲۰-۷ ۲۰-۸ ۲۰-۹ ۲۰-۱۰
۱۲	۱۰	۲	توانائی اندازه گذاری تصاویر آشنایی با ابزارهای tools آشنایی با نواحی اندازه گذاری dimension properties آشنایی با ابزارهای dimensions شناسایی اصول اندازه گذاری تصاویر	۲۱ ۲۱-۱ ۲۱-۲ ۲۱-۳ ۲۱-۴



نام شغل: نقشه کشی صنعتی درجه یک

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

اهداف و ریزبرنامه درسی

زمان آموزش				شرح	شماره
جمع	عملی	نظری			
۶	۵	۱		توانائی چاپ نقشه آشنایی با page setup آشنایی با option شناسایی اصول چاپ نقشه	۲۲ ۲۲-۱ ۲۲-۲ ۲۲-۳
۴۱	۳۵	۶		توانائی ترسیم یک پروژه کارگاهی با دست و نرم افزار آشنایی با مفهوم پروژه کارگاهی آشنایی با نقشه های ترکیبی پروژه آشنایی با ترسیم پروژه با نرم افزار catia شناسایی اصول ترسیم یک پروژه	۲۳ ۲۳-۱ ۲۳-۲ ۲۳-۳ ۲۳-۴
۳۵	۲۸	۷		توانائی ترسیم نقشه های ساده تاسیساتی آشنایی با نقشه های پلان ساختمان آشنایی با نقشه های برش ساختمان آشنایی با نقشه های تاسیساتی موتور خانه آشنایی با نقشه های تاسیساتی لوله کشی آب آشنایی با نقشه های تاسیساتی شوافاز آشنایی با جداول تاسیساتی(اختصاری) آشنایی با جداول تاسیساتی برقی(اختصاری)	۲۴ ۲۴-۱ ۲۴-۲ ۲۴-۳ ۲۴-۴ ۲۴-۵ ۲۴-۶ ۲۴-۷



زمان آموزش				شرح	شماره
جمع	عملی	نظری			
				آشنایی با شابلونهای تاسیساتی و موارد استفاده آنها شناسایی اصول ترسیم نقشه های ساده تاسیساتی	۲۴-۸ ۲۴-۹
۱۰	۷	۳		توانایی کار و ارتباط با دیگر اعضای طراحی قطعات آشنایی با گروه طراحی قطعه کار و وظایف آنها شناسایی تعیین وظایف نقشه کشی و نحوه ارتباط با دیگر گروهها شناسایی برنامه ریزی کاری	۲۵ ۲۵-۱ ۲۵-۲ ۲۵-۳
۱۴	۱۰	۴		توانایی انجام امور سرپرستی آشنایی با مدیریت زمان آشنایی با مدیریت منابع شناسایی با مدیریت پروژه آشنایی با قانون کار	۲۶ ۲۶-۱ ۲۶-۲ ۲۶-۳ ۲۶-۴



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل: نقشه کش صنعتی درجه ۱

فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسائل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	میز مربی cm ۱۷۰×۱۰۰		
۲	میز رسم cm ۱۷۰×۱۰۰		
۳	صندلی چرخدار		
۴	چراغ مطالعه مخصوص روی میز نقشه کشی		
۵	کمد مخصوص نقشه کمد بایگان		
۶	کمد ابزار ۴ کشو متوسط		
۷	کامپیوتر کامل استاندارد بالا		
۸	میز کامپیوتر استاندارد بالا		
۹	مانیتور L.C.D استاندارد بالا		
۱۰	چاپگر پرینتر		
۱۱	پلاتر ۱ cm		
۱۲	خط کش فلزی		
۱۳	کلیس مرکب cm ۱۵		
۱۴	کلیس عمق سنج cm ۲۰		
۱۵	میکرومتر ۰-۱۰		
۱۶	گونیا ۰-۳۰		
۱۷	گونیا ۴۵ درجه		
۱۸	شابلون دایره استاندارد		
۱۹	شابلون حروف بزرگ استاندارد		
۲۰	شابلون حروف کوچک استاندارد		
۲۱	برس مویی استاندارد		
۲۲	خط کش T		
۲۳	روپوش سفید استاندارد		
۲۴	کاغذ A4 سفید استاندارد		



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

نام شغل: نقشه کش صنعتی درجه ۱

فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسائل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۲۵	کاغذ A3 سفید استاندارد		
۲۶	کاغذ میلیمتری آبی رنگ		
۲۷	CD خام		
۲۸	برس موبی		
۲۹	پاک کن		
۳۰	موس رایانه		
۳۱	نرم افزار های طراحی مرتبط		
۳۲	قوانين دستورالعمل ها و مقررات کار		